



Dynamis Max

Productor de agua caliente sanitaria a bomba de calor

Dynamis Max

450

Productor de ACS a bomba de calor



Productor de gran volumen de agua caliente sanitaria (ACS) mediante bomba de calor, de funcionamiento muy silencioso, compuesto por:

- Acumulador de acero con tratamiento interno anticorrosivo Dryglass con doble capa de vitrificación.
- Serpentin integrado para la conexión con una fuente de calor suplementaria.
- Resistencias eléctricas integradas de serie: 2 x 2 kW.
- Conexión suplementaria para la instalación de una resistencia eléctrica adicional.
- Gas refrigerante R134a.
- Rango de funcionamiento con temperatura exterior de -7 °C a 40 °C.
- Toma y expulsión de aire en el local o canalizable.
- Ánodo de magnesio para protección frente a la corrosión.
- Posibilidad de instalación en paralelo de varias unidades.
- Producción de ACS hasta una temperatura máxima de 65 °C.
- Aislamiento térmico de poliuretano rígido, con un espesor de 50 mm.
- Revestimiento exterior de la bomba de calor en material plástico técnico de alta resistencia.

Regulación

Centralita electrónica para la gestión del equipo, equipada con:

- Panel de control con display LCD.

Incluye las siguientes funciones de control y gestión:

- Tres modos operativos de funcionamiento: ECO / NORMAL / COMFORT
- Función Booster para una rápida puesta a régimen.
- Función Antilegionela, que garantiza elevados niveles de higiene sanitaria.
- Función Smart Storage, que eleva automáticamente la temperatura del acumulador si se dispone de energía en la instalación fotovoltaica.
- Función Multienergía, con posibilidad de control de una segunda fuente de energía.
- Programación horaria.

Características destacables

COP -	Potencia de la bomba de calor -
3,9	3,83 kW
Volumen de ACS -	Perfil de carga -
450 l	XXL

Tratamiento Dryglass

El tratamiento interno vitrificado Dryglass se realiza conforme a la norma DIN 4753-3, mediante la aplicación de un esmalte especialmente resistente al agua y al vapor.

Tras el proceso de cocción en horno a 850 °C, el esmalte resultante no absorbe agua ni conduce iones, proporcionando una protección del 99,9 % de la estructura del acumulador frente a la corrosión.

El 0,1 % restante, correspondiente a posibles puntos expuestos, se protege mediante la incorporación de un ánodo de magnesio o, alternativamente, un ánodo electrónico de titanio, garantizando una protección integral frente a la corrosión.

Marca

AIC

Modelos

Dynamis Max 450 - DM 450

Certificaciones

EN 55014-1:2017/A11:2020

EN 55014-2:2015

EN 61000-3-2:2019

EN 61000-3-3:2013

EN 60335-1:2012

EN 60335-2-21:2003/A2:2008

EN 60335-2-40:2003

Dynamis Max

450

Características Constructivas

1. Cubierta de la bomba de calor en PVC

2. Ventilador

3. Evaporador

4. Compresor

5. Filtro deshidratador

6. Válvula de expansión termostática

7. Centralita de regulación
8. Acumulador de agua caliente sanitaria

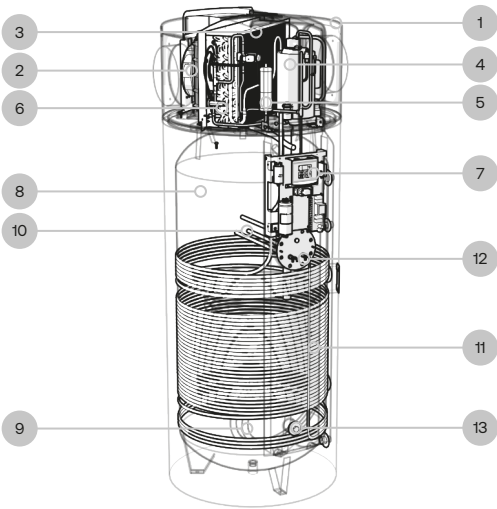
9. Serpentín auxiliar

10. Ánodo de magnesio anticorrosión

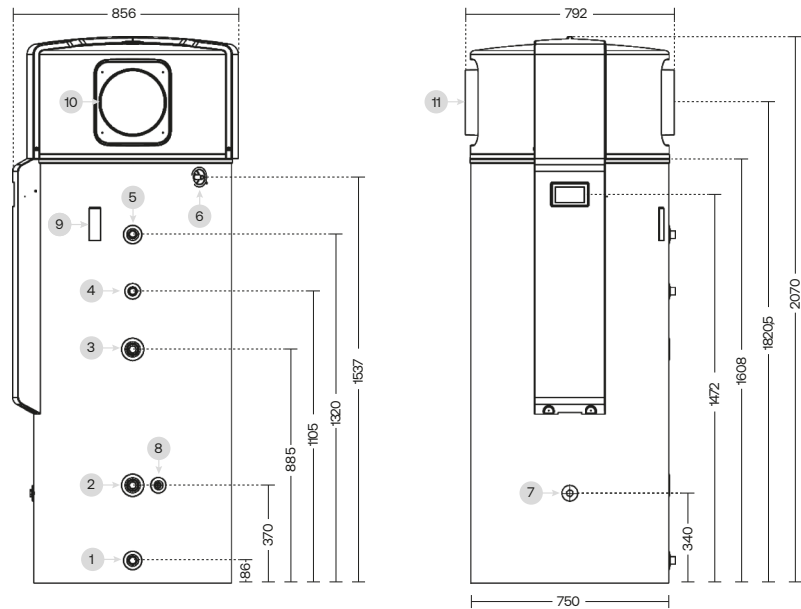
11. Condensador

12. Resistencia eléctrica de serie

13. Conexión para resistencia eléctrica adicional



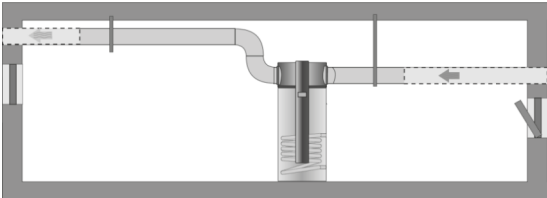
Dimensiones y Conexiones



Canalización de aire

Longitud máx. admitida

Diámetro conducto del aire 200 mm	m	10
Diámetro conducto del aire 250 mm	m	15



Dimensiones

Dimensiones (L x H x Ø)	mm	792 x 2.070 x 856
Dimensiones con embalaje (L x H x Ø)	mm	820 x 2.200 x 920
Peso en vacío	kg	240

Conexiones

Entrada agua fría	1	pulgadas	1
Retorno serpentín	2	pulgadas	1
Salida serpentín	3	pulgadas	1
Conexión recirculación	4	pulgadas	3/4
Conexión salida de ACS	5	pulgadas	1
Evacuación de condensados	6	mm	16
Conexión para resistencia eléctrica adicional	7	pulgadas	1 ½
Conexión vaina portasondas	8	pulgadas	1/2
Acceso sonda temperatura ACS	9		-
Diámetro exterior (Ø) de la conexión de aire	10	mm	250
Longitud de la conexión de aire	11	mm	45

Dynamis Max

450

Datos Técnicos

DM 450

Eficiencia

Potencia térmica nominal	W	7.830 ⁽²⁾ (3.830 + 2 x 2.000)	
Potencia térmica de la Bomba de Calor	W	3.830	
Condiciones		A20W10-55	A7W10-55
COP (EN 16147)		3,9	3,2
Pérdidas de calor en Standby	W	35	37
Temperatura de consigna del acumulador	°C	52,7	52,9
Producción de ACS a 40 °C (vaciado)	l	578	582,5
Perfil de carga ACS		XXL	
Clase de eficiencia energética	F → A+	A+	

Datos eléctricos

Alimentación eléctrica	V/Ph/ Hz/A	230 / 1 / 50 / 16 230 / 1 / 50 / 25 400 / 3 + N / 50 / 16
Potencia nominal absorbida BdC	W	980
Potencia eléctrica máx. absorbida	W	1.506/3.506 ⁽¹⁾ /5.506 ⁽²⁾
Grado de protección		IPX1

Datos de gas

Tipo de refrigerante	g	R134a
Carga del refrigerante	kg	1,8
Presión max gas BdC	bar	23

Nivel de ruido

Potencia sonora	dB (A)	60
Presión sonora a 1 m de distancia	dB (A)	49

Régimen de funcionamiento

Agua (mín./máx.)	°C	10 / 65 (75 °C) ⁽³⁾
Aire (mín./máx.)	°C	-7 / 35

Caudal nominal

Aire	m³/h	800
------	------	-----

Datos del acumulador ACS

Capacidad	l	450
Presión máx. de trabajo (a 95 °C)	bar	10
Volumen del serpentín auxiliar	l	11
Presión máx. de trabajo del serpentín auxiliar	bar	10
Superficie de intercambio del serpentín auxiliar	m²	1,76

(1) Una resistencia eléctrica activa: 2 kW

(2) Dos resistencias eléctricas activas: 4 kW (2 x 2 kW)

(3) Con fuente adicional

