



Texas

Productor de agua caliente sanitaria en condensación

Texas

99 · 230

Productor de ACS en condensación



Productor autónomo de agua caliente sanitaria en condensación, de elevadas prestaciones, a gas natural, pensado para instalaciones con grandes consumos punta y en continuo de ACS, compuesto por:

- Intercambiador de calor pirotubular helicoidal "Helical Fire-Tube" fabricado en acero Duplex, patentado, con bajas pérdidas de carga y altísima superficie de intercambio. El diseño exclusivo del intercambiador se caracteriza por un elevado número de tubos de humos de desarrollo helicoidal vertical, totalmente sumergidos en el agua caliente sanitaria, generando una elevadísima superficie de intercambio térmico y una rápida y eficaz transferencia de calor del circuito de humos al ACS, reduciendo el estrés mecánico y aumentando la vida útil del equipo.
- Quemador de premezcla con amplio ratio de modulación 6:1.
- Contenido de agua de 500 litros en el cuerpo del equipo.
- Circulador interno que optimiza el intercambio térmico al mantener el agua en continuo movimiento, garantizando la uniformidad de la temperatura en el interior del generador y reduciendo al máximo el riesgo de proliferación de legionela.
- Elevadas prestaciones de producción de ACS, tanto en régimen continuo como en picos de demanda.
- Sistema de evacuación de humos y toma de aire comburente independientes.
- Aislamiento de alta eficiencia, que reduce al mínimo las pérdidas térmicas del equipo.
- Conexión integrada para el circuito de recirculación de ACS.
- Sondeas NTC para el control de la temperatura de agua de entrada/salida y humos.
- Presostato de gas, aire y humos.
- Termostato de seguridad del agua y de la placa del quemador.
- Clase NOx 6.
- Facilidad de acceso a sala de calderas durante la instalación: las dimensiones del Texas han sido diseñadas para permitir el paso a través de puertas de 90 cm de ancho; una vez instalado, ocupa únicamente 1 m² de superficie en planta.
- Certificada para trabajar con G20Y20 (mezcla de gas natural con hidrógeno al 20%).

Características destacables

Antilegionela -	Producción ACS ΔT 30 °C hasta 6.989 l/h
ACS hasta -	Huella reducida -
80 °C	1 m ²

Garantía

Años de garantía de la caldera	Años de garantía del intercambiador de calor
5	10

Regulación

Centralita electrónica para la gestión de la caldera dotada de:

- Panel de control con pantalla LCD.
- Compartimento para alojar interfaces de cascada y web server.
- Entrada 0-10 V para gestión de la temperatura de la caldera o de su potencia mediante regulador externo.

Incluye las siguientes funciones de control y gestión:

- Control de la bomba de recirculación de ACS.
- Función antilegionela.
- Válvula antirretorno de humos.
- Posibilidad de gestión remota de la caldera, de la cascada o de la totalidad de la instalación, mediante red Ethernet o router GSM, utilizando el módulo web server (opcional).

Marca

AIC

Certificaciones

EN 89:2015

EN 15502-1:2012+A1:2015

EN 15502-2-1:2012+A1:2016

EN 60335-1:2012

EN 60335-2-102:2016

EN 62233:2008

EN IEC 61000-6-3:2021

EN IEC 61000-6-1:2019

EN IEC 61000-3-2:2019

EN 61000-3-3:2013

Modelos

Texas 99 - TX 99 FS

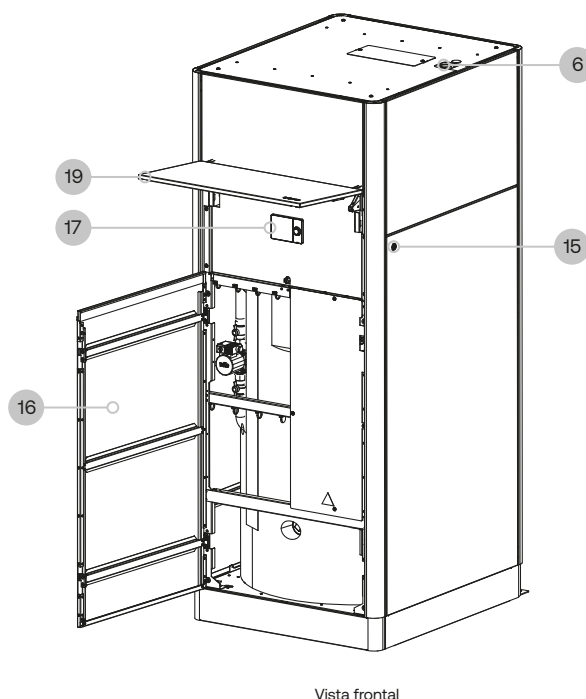
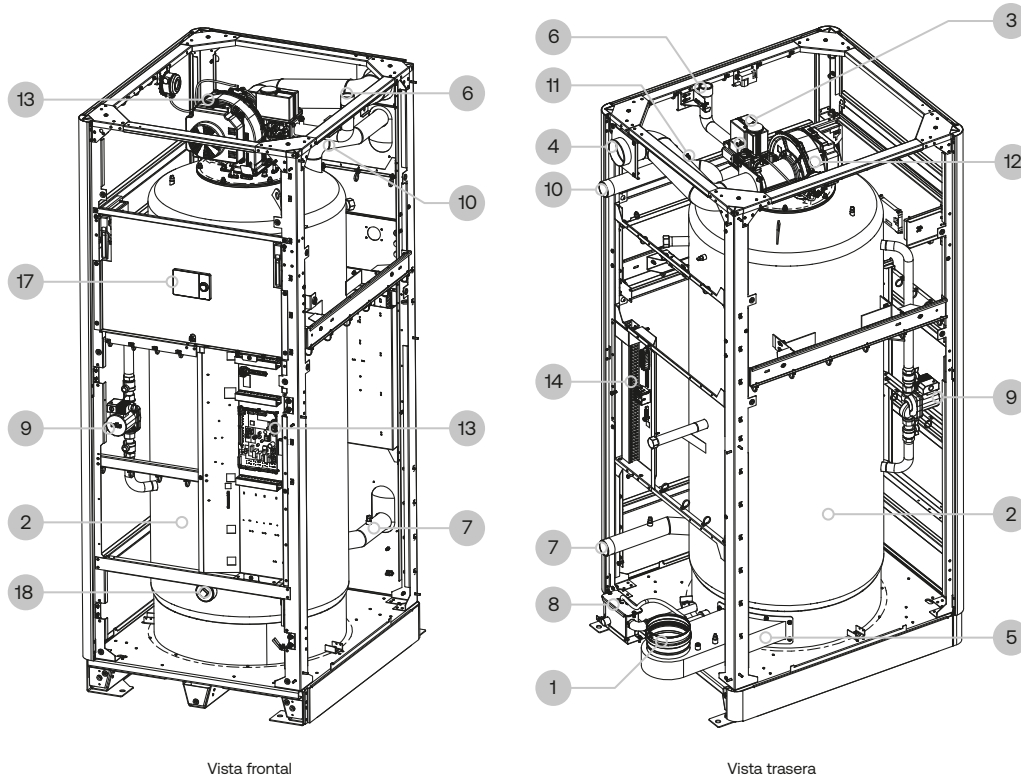
Texas 230 - TX 230 FS

Texas

99 · 230

Características Constructivas

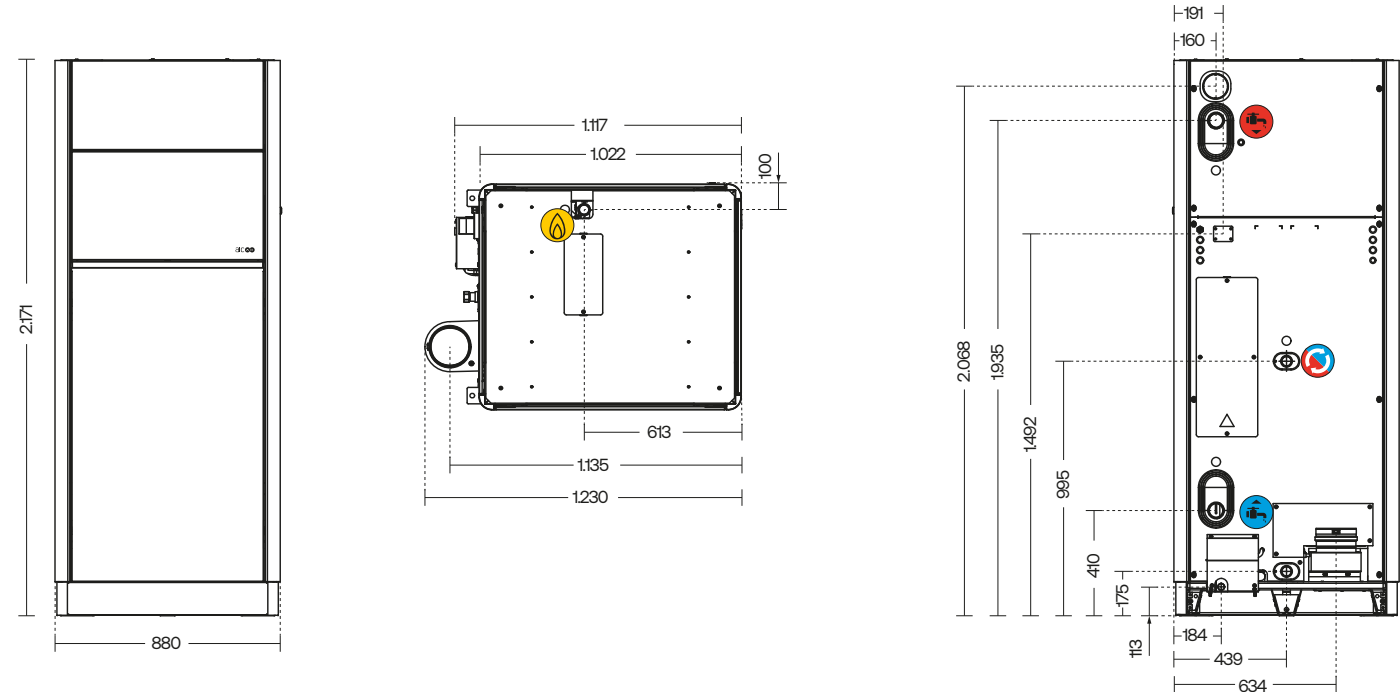
1. Conexión de salida de gases de combustión
2. Intercambiador de calor pirotubular helicoidal en acero inoxidable
3. Válvula de gas
4. Conexión de entrada de aire
5. Colector de recogida de condensados con sonda de temperatura de gases de combustión
6. Tubo de gas
7. Entrada de agua fría con sensor de temperatura
8. Sifón de condensados
9. Bomba de ACS
10. Salida de ACS con termostato de seguridad
11. Purgador
12. Grupo de quemador con ventilador y mezclador aire
13. Placa electrónica
14. Regleta de bornes trasera
15. Interruptor de funcionamiento
16. Puerta frontal reversible
17. Panel de control con pantalla LCD
18. Orificio de inspección
19. Puerta de acceso al panel de control



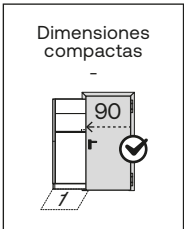
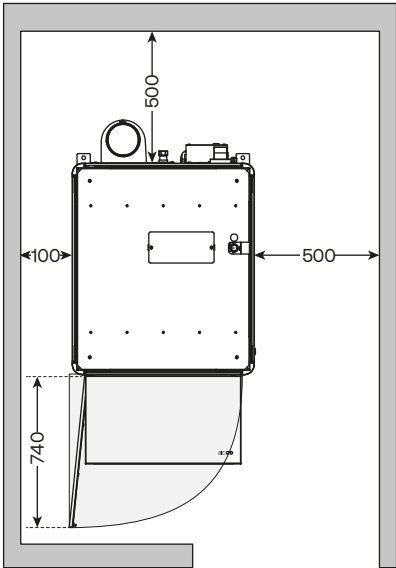
Texas

99 · 230

Dimensiones y Conexiones



Dimensiones			TX 99 FS	TX 230 FS	
Peso en vacío		kg	415	432,5	
Conexiones					
Entrada agua fría/Salida agua caliente [M]			pulgadas	2	2
Recirculación [M]			pulgadas	1	1
Drenaje [F]			pulgadas	1	1
Gas [M]			pulgadas	3/4	1/4
Evacuación de condensados			pulgadas	1	1
Evacuación de humos			mm	150	150
Entrada aire de combustión			mm	100	100



FÁCIL ACCESO a la sala de calderas

Todos los modelos de la gama Texas tienen unas dimensiones que permiten el paso por puerta de 90 cm, garantiza el acceso a la sala de calderas y ocupa sólo 1 m² en el suelo.

Distancias		Mínimas	Recomendadas
Superior	mm	400	800
Posterior	mm	740 Puerta de acceso al panel de control	800
Anterior	mm	740 con panel lateral abierto	1.000
Lateral	mm	100 (izquierda) 500 (derecha) con panel lateral desmontado	900



Texas

99 · 230

Prestaciones Agua Caliente Sanitaria	Temperatura entrada AF	Temperatura salida ACS	Cantidad de agua producida - acumulada a 80 °C (litros)		Caudal en continuo
	°C	°C	10 min	60 min	l/h
TX 99 FS	10	40	1.418	3.926	3.010
		50	1.061	2.924	2.235
		60	846	2.308	1.754
TX 230 FS	10	40	1.749	7.573	6.989
		50	1.308	5.635	5.192
		60	1.040	4.435	4.075

Prestaciones y Rendimientos			TX 99 FS min - max	TX 230 FS min - max
Potencia térmica nominal (neta)	G20	kW	18,3 - 99,0	37,0 - 230,0
	G31	kW	24,0 - 99,0	54,4 - 230,0
Potencia térmica útil	G20	kW	105,1	246,8
	G31	kW	105,2	239,5
Rendimiento continuo a ΔT constante	G20	%	106,2	107,3
	G31	%	106,3	104,2

ERP		TX 99 FS	TX 230 FS
Perfil de carga		3XL	4XL
Rendimiento útil en producción de ACS	%	93,8	92,6
Agua mezclada a 40 °C (V40)	l	∞	∞
Consumo diario de energía eléctrica	kWh	0,136	0,379
Consumo anual de energía eléctrica	kWh	30	83
Consumo diario de combustible	kWh	49,532	100,065
Consumo anual de combustible para producir ACS	GJ	39	79
Nivel de potencia acústica en el interior LWA	dB	84	84

Datos Eléctricos		TX 99 FS	TX 230 FS
Tensión de alimentación/frecuencia/corriente	V/Hz/A	230/50/6	
Grado de protección	IP	XD4	XD4
Potencia eléctrica del quemador	W	169	290

Datos Hidráulicos		TX 99 FS	TX 230 FS
Contenido de agua	l	500	
Presión mín. de funcionamiento	bar	0,8	
Presión máx. de funcionamiento	bar	10	
Temperatura máx. ACS	°C	80	



Combustión y Gas

Combustión y Gas			TX 99 FS min - max	TX 230 FS min - max
Tipo de chimenea			B ₂₃ - B _{23p} - C ₄₃ - C ₆₃ - C ₆₃ - C ₈₃	
Temperatura máxima de salida de humos			°C	110
Presión máx. de salida de humos (en condiciones de viento máximo) ⁽¹⁾			Pa	200
Emisiones CO	G20 / G25	mg/kWh	4,3 - 6,44	9,67 - 10,74
	G31	mg/kWh	10,74	20,41
Contenido CO ₂	G20 (± 0,3)	%	8,2 - 9,2	
	G25 (± 0,3)	%	10,5 - 11	10,5 - 11,1
	G31 (± 0,3)	%	10,5 - 11,1	
Contenido O ₂	G20 (± 0,3)	%	6,2 - 4,5	6,6 - 4,6
	G25 (± 0,3)	%	5,9 - 4,4	6 - 4,3
	G31 (± 0,3)	%	4,9 - 4,1	4,8 - 3,9
Nivel NOx (ponderado)		mg/kWh	37,6	37,5
Tipo de gas			G20 - G20Y20 - G25 - G25.1 - G25.3 - G31	
Categoría gas			I2E(S) - I2E - I2H - I2ELL - I2HS - I2N - I2EK - I3P - I2E(R) - II2E3P - II2E(S)3P - II2EK3P II2H3P - II2L3P - II2E+3P - II2E(R)3P - II2Esi3P - II2Er3P	
Presión de gas	G20 (20 mbar)	mbar	17 - 25	
	G25 (25 mbar)	mbar	20 - 30	
	G25.1 (25 mbar)	mbar	18 - 33	
	G25.3 (25 mbar)	mbar	20 - 30	
	G31 (30/37/50 mbar)	mbar	25 -35 / 25 - 45 / 42,5 - 57,5	
Caudal gas	G20 ⁽²⁾	m³/h	2 - 10	3,9 - 22,8
	G25 ⁽²⁾	m³/h	2,4 - 11,8	4,4 - 26,4
	G31 ⁽²⁾	m³/h	0,9 - 3,9	2,2 - 8,9

(1) Consulte con su representante AIC la depresión máxima en la boca de humos.
(2) 15 °C - 1.013,25 mbar - gas seco

