

Texas



Productor de ACS en condensación
para grandes consumos

99 · 230

El productor de ACS Texas consigue grandes prestaciones y altos rendimientos gracias al exclusivo diseño de su intercambiador de calor. Construido en acero inoxidable Dúplex y compuesto por su haz pirotubular helicoidal Helical Fire Tube, garantiza una transferencia de calor eficiente y alarga la vida útil del equipo. Al funcionar siempre en condensación, optimiza la eficiencia térmica manteniendo la uniformidad de temperatura y la seguridad a través de una bomba de circulación integrada. El Texas ofrece una solución fiable y sostenible para el suministro de agua caliente sanitaria en aplicaciones industriales y comerciales.

Texas

Productor de ACS en condensación
para grandes consumos

99 · 230

6.989 l/h

Producción ACS en
continuo $\Delta T^{\circ} 30$

6:1

Amplio ratio de
modulación hasta

1 m²

Huella reducida

El productor de agua caliente sanitaria Texas es un equipo de condensación disponible en potencias de 99 y 230 kW. Su intercambiador de calor cuenta con un diseño único, formado por un gran número de conductos de humos helicoidales totalmente sumergidos en agua, lo que garantiza un rendimiento excepcional en la producción de ACS. Este método de transferencia de calor reduce el estrés mecánico del equipo y aumenta la vida útil del mismo. Fabricado en acero inoxidable Dúplex, y gracias a su gran superficie de intercambio, maximiza la transferencia térmica con una mínima caída de presión, mejorando su eficiencia y fiabilidad.

Principales características

Intercambiador de calor pirotubular helicoidal de acero inoxidable Dúplex

Alta producción de ACS en punta y en continuo

Grandes prestaciones sin acumulación de ACS

Resistencia a la corrosión

ACS en condensación

Anti-legionela

Dimensiones compactas



Intercambiador pirotubular helicoidal

El productor de ACS Texas destaca por un diseño excepcional meticulosamente creado para ofrecer un elevado suministro de agua caliente sanitaria.

Agua caliente sanitaria siempre en condensación:
El Texas asegura un estado constante de condensación para la producción de agua caliente sanitaria. Este logro es posible gracias a la geometría específica del intercambiador de calor pirotubular helicoidal, que permite enfriar los gases de combustión por debajo de la temperatura de rocío, al recibir el agua fría de red en la parte inferior del equipo. El agua asciende en contracorriente al flujo de los gases de combustión, lo que mejora significativamente la transferencia de calor, la eficiencia térmica y el rendimiento general.

El ACS Texas es un calentador de agua de condensación que garantiza un suministro constante de agua caliente sanitaria. Su diseño innovador, basado en un intercambiador de calor pirotubular helicoidal, permite aprovechar al máximo la energía de los gases de combustión, reduciendo los costos de operación y mejorando la eficiencia energética. Además, el sistema incluye una bomba de circulación integrada que asegura una distribución uniforme del agua caliente en todo el sistema, minimizando el riesgo de legionela y mejorando la calidad del agua sanitaria.

Presión máxima de funcionamiento

10 bar

Perfil de carga

4XL

Anti-legionela



Ventajas

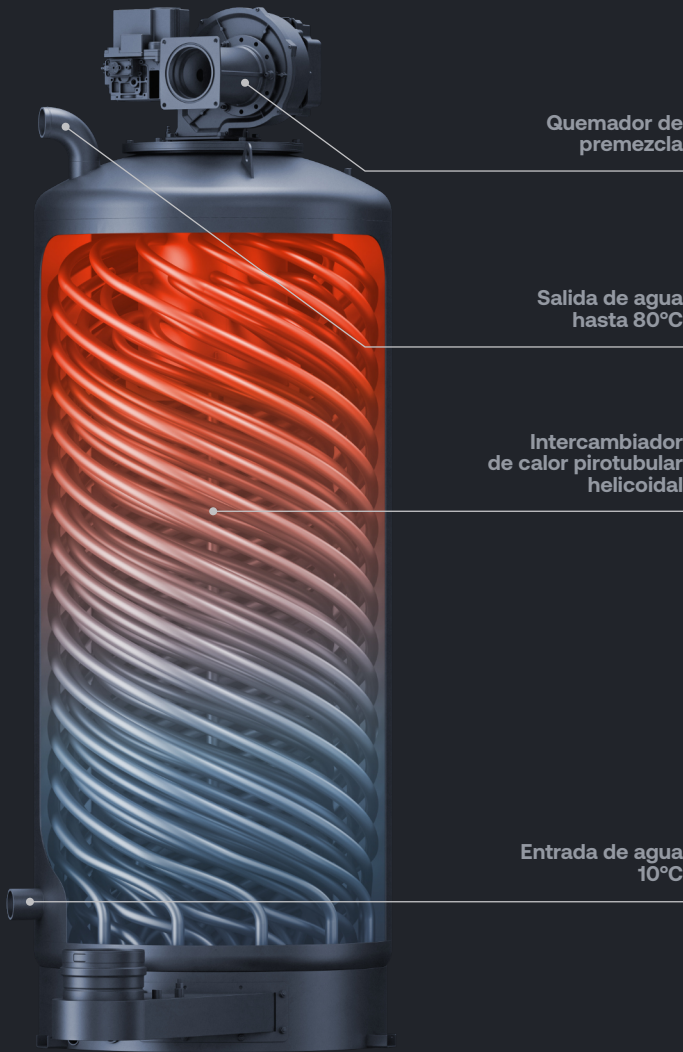
Resistencia a la corrosión y a la oxidación

Conductos de humos autolimpiables

Minimiza el riesgo de proliferación de legionela

Baja pérdida de carga

Mantenimiento reducido



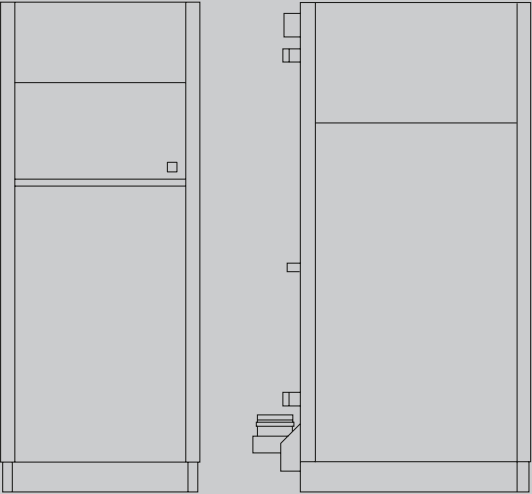
Para mejorar aún más el rendimiento del sistema, se utiliza una bomba de circulación integrada, que facilita la uniformidad de la temperatura dentro del cuerpo del equipo. Esta bomba desempeña un papel crucial en la reducción del riesgo de legionela, una bacteria perjudicial comúnmente asociada con los sistemas de agua sanitaria.

Caudales de ACS		TX 99	TX 230
Caudal máximo a 40°C primeros 10 minutos	l/10'	1418	1749
Caudal máximo a 40°C primera hora	l/60'	3926	7573
Caudal en continuo a 40°C	l/h	3010	6989

Diseño

Al diseñar el Texas, se tuvo en cuenta la necesidad de ofrecer un producto de huella reducida y que pudiera instalarse fácilmente en salas con limitaciones de espacio. Los modelos de la gama Texas tienen una anchura que permite un fácil acceso a través de una puerta estándar de 90 cm de ancho y necesitan tan solo 1 m² de superficie una vez instalados.

El Texas es muy silencioso, gracias a la calidad de sus materiales y aislantes, lo que garantiza un ambiente tranquilo. Su diseño minimalista, con líneas depuradas, se integra perfectamente en cualquier interior. Cada detalle ha sido meticulosamente pensado, desde la selección de materiales hasta su ingeniería de precisión, asegurando una larga vida útil y un rendimiento fiable. Además, su compromiso con la sostenibilidad es una prioridad gracias al uso de acero inoxidable reciclable, en línea con prácticas ecológicas y respetuosas con el medio ambiente.



Características

- Huella reducida
- Ideal para instalaciones con gran consumo punta de ACS
- Diseño elegante
- Alta calidad de sus materiales
- Dimensiones compactas



Acero dúplex

Huella reducida

1m²

Años Garantía Intercambiador*

10

*Sujeto a condiciones

Aplicaciones

El Texas, por su facilidad de instalación y sus altas prestaciones, ofrece una solución práctica para satisfacer la creciente demanda de agua caliente sanitaria de las instalaciones industriales y colectivas, donde la fiabilidad y el confort son la máxima prioridad.

Con su tecnología de condensación y su gran rendimiento, es ideal para una amplia gama de usos industriales y comerciales. Además, el uso de acero inoxidable Dúplex garantiza durabilidad y resistencia a la corrosión.



99–230 kW

Hoteles	Restaurantes
Hospitales	SPAs
Residencias de ancianos	Vestuarios industriales
Polideportivos	Aplicaciones industriales
Centros educativos y universidades	Aplicaciones de procesamiento de alimentos



Acero Dúplex



El principal material utilizado para fabricar el Texas es el acero inoxidable Dúplex. Este tipo de acero es especialmente recomendable en las instalaciones donde la higiene y la seguridad de la salud pública son primordiales para cualquier instalación.

La elección del acero inoxidable Dúplex por parte de AIC garantiza una excelente resistencia a la corrosión y una elevada durabilidad. Con una resistencia mecánica superior a la de otros aceros austeníticos, este material ofrece un rendimiento fiable incluso en entornos exigentes. Además, su alta calidad elimina la necesidad de un ánodo de magnesio, reduciendo así los requisitos de mantenimiento. Gracias a estas características, el equipo es ideal para centros deportivos, piscinas, campings, hoteles y spas, donde la continuidad del suministro y la seguridad son totalmente prioritarias.

Características

Leanduplex 32101 y Duplex LDX 2101
Muy alta resistencia mecánica
Resistencia a la corrosión
Larga vida útil
Reducción de las necesidades de mantenimiento

Bomba interna integrada

Para lograr una mayor estabilidad y uniformidad de la temperatura dentro del equipo, el Texas está equipado con una bomba integrada de optimización que tiene la tarea de "forzar" la circulación del agua en sentido ascendente rodeando los conductos de humos helicoidales, brindando un alto rendimiento y eficiencia. La turbulencia creada dentro del intercambiador maximiza la transferencia de calor y minimiza el riesgo de legionela.



Características

Mayor estabilidad y uniformidad de la temperatura

Turbulencia que favorece el intercambio térmico

Alto rendimiento y eficiencia

Alta durabilidad de los materiales

Fácil acceso para inspección

Condensación
ACS

Anti-legionela

Impulsión ACS
hasta

80°C

ACS siempre en condensación con altos caudales de producción

El Texas garantiza la producción de ACS en condensación con unos altos caudales de producción. Debido a su tecnología, ofrece un rendimiento sobresaliente y satisface la demanda de cualquier instalación con la máxima eficiencia, ahorro energético y seguridad sanitaria gracias a la capacidad de producir agua a altas temperaturas (hasta 80°C).

Caudales de ACS		TX 99	TX 230
Caudal máximo a 40°C primeros 10 minutos	l/10'	1418	1749
Caudal máximo a 40°C primera hora	l/60'	3926	7573
Caudal continuo a 40°C	l/h	3010	6989
Caudal máximo a 60°C primeros 10 minutos	l/10'	846	1040
Caudal máximo a 60°C primera hora	l/60'	2308	4435
Caudal continuo a 60°C	l/h	1754	4075



Características constructivas



Especificaciones técnicas

Rendimiento y eficiencia			TX 99	TX 230
Potencia térmica nominal (Q)	G20	kW	18,3–99	37–230
Potencia térmica nominal (Q)	G31	kW	24–99	54,4–230
Potencia térmica útil (P)	G20	kW	105,1	246,8
Potencia térmica útil (P)	G31	kW	105,2	239,5
Rendimiento en continuo a dT constante (η _υ)	G20	%	106,2	107,3
Rendimiento en continuo a dT constante (η _υ)	G31	%	106,3	104,2

General				
Consumo de energía		W	169	290
Tensión de alimentación / Frecuencia / Corriente		V/Hz/A	230/50/6	230/50/6
Contenido de agua (V)		l	500	500
Presión mínima de funcionamiento		bar	0,8	0,8
Presión máxima de funcionamiento		bar	10,0	10,0
Temperatura máxima de ACS		°C	80	80
Tipo(s) de gas			G20–G25–G25.1–G25.3–G31	
Categorías de gas			I2E(S), I2E, I2H, I2ELL, I2HS, I2N, I2EK, I3P ,I2E(R), II2E3P, II2E(S)3P, II2EK3P, II2H3P, II2L3P, II2E+3P, II2E(R)3P, II2Esi3P, II2Er3P	
Emisión de CO	G20	mg/kWh	4,3	9,67
Emisión de CO	G31	mg/kWh	10,74	20
Nivel de NOx			37,6	37,5
Caudal másico de gases de combustión		g/s	8–42	16–96
Temperatura máxima de los gases de combustión		°C	60	71

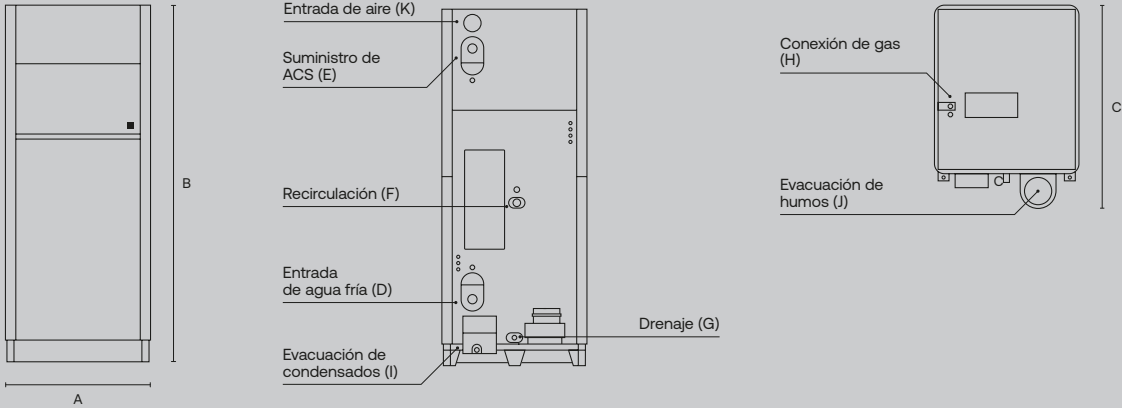
Caudales de ACS

Caudal máximo a 40°C primeros 10 minutos	l/10’	1418	1749
Caudal máximo a 40°C primera hora	l/60’	3926	7573
Caudal continuo a 40°C	l/h	3010	6989
Caudal máximo a 60°C primeros 10 minutos	l/10’	846	1040
Caudal máximo a 60°C primera hora	l/60’	2308	4435
Caudal continuo a 60°C	l/h	1754	4075

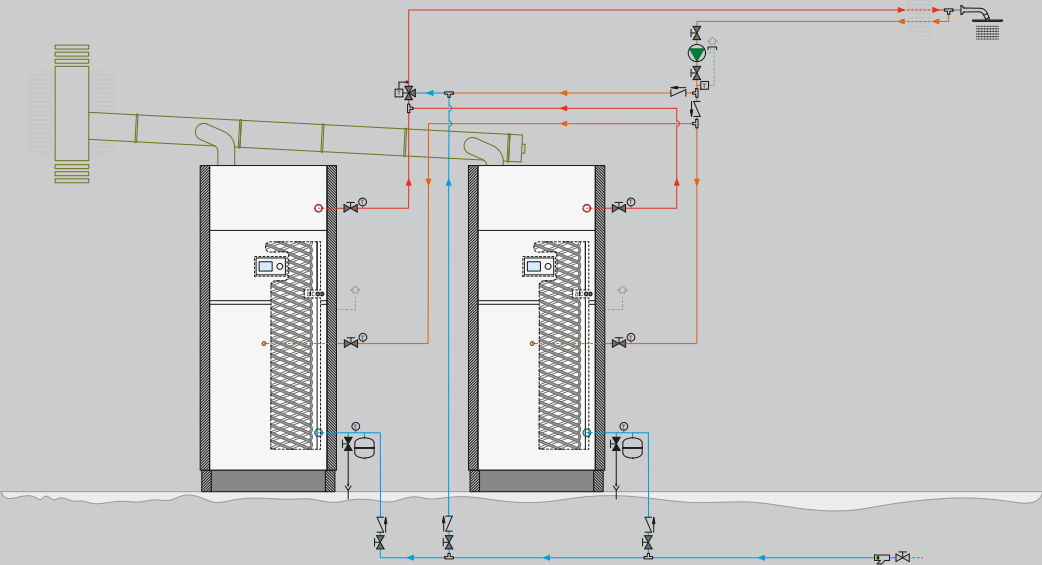
Dimensiones		TX 99	TX 230
Ancho (A)	mm	880	880
Alto (B)	mm	2.174	2.174
Profundidad (C)	mm	1.233	1.233
Peso en vacío	kg	415	432,5

Conexiones

Entrada de agua fría (D)	pulg.	G 2	G 2
Suministro de ACS (E)	pulg.	G 2	G 2
Recirculación (F)	pulg.	G 1	G 1
Drenaje (G)	pulg.	G 2	G 2
Conexión de gas (H)	pulg.	G 3/4	G 1 1/4
Evacuación de condensados (I)	pulg.	26,7	26,7
Evacuación de humos (J)	mm	150	150
Entrada de aire (K)	mm	100	100



2 Texas conectados en paralelo para la producción autónoma de ACS en condensación



Advanced Industrial Components

AIC, fundada en 2001, es una empresa especializada en el diseño y fabricación de intercambiadores de calor de acero inoxidable y titanio. Con productos de alta calidad y procesos de producción avanzados, AIC está a la vanguardia en los proyectos de transferencia de calor más complejos y tecnológicamente más exigentes. AIC Europe, establecida en 2018, propone al mercado una amplia gama de equipos con tecnología de condensación y bombas de calor aerotérmicas para climatización y producción de agua caliente sanitaria. Los productos y propuestas tecnológicas AIC son el resultado de una inversión continua en investigación encaminada a alcanzar nuestro objetivo de obtener la máxima reducción de emisiones contaminantes junto con un gran ahorro energético, garantía de elevadas prestaciones y el máximo confort para el usuario.

1000 Empleados

35% Ingeniería y gestión
65% Producción y logística

40.000 m²

Centros de producción
en Polonia e Italia

8

Sedes comerciales en Europa

