

PRODUCT OVERVIEW

2026



Nesta Chrome
Nesta
Nesta Plus
eNesta
CoilMaster
Texas

Silox / Silox S
Aurax Mini Ni
Aurax Eco / Aurax Eco i
Aurax Natural i
Hybridos
Dynamis Max

14 **Nesta Chrome**

Caldera mural de condensación

24 **Nesta**

Caldera de pie de condensación

30 **Nesta Plus**

Caldera de pie de condensación de alta potencia

38 **eNesta**

Caldera eléctrica de calefacción

46 **CoilMaster**

Caldera combinada de pie de condensación

56 **Texas**

Productor autónomo de ACS en condensación

64 **Silox / Silox S**

Depósito de ACS de doble pared

74 **Aurax Mini Ni**

Bomba de calor aire-agua reversible inverter de alta temperatura con refrigerante R290

84 **Aurax Eco / Aurax Eco i**

Bomba de calor aire-agua reversible ON/OFF o inverter con refrigerante R454B

94 **Aurax Natural i**

Bomba de calor aire-agua reversible inverter de alta eficiencia con refrigerante R290

100 **Hybridos**

Sistema híbrido multienergía de alta potencia

110 **Dynamis Max**

Productor de ACS a bomba de calor



Nuestra filosofía

AIC se fundó en 2001 y pronto se convirtió en un especialista fiable, reconocido internacionalmente, en el diseño, la ingeniería y la fabricación de intercambiadores de calor de acero inoxidable y titanio, que hoy se encuentran en el corazón de nuestra innovadora gama de productos de condensación.

Creemos en la inversión continua en las personas y en los procesos. Gracias a ello, nos situamos a la vanguardia de las soluciones avanzadas de transferencia térmica. Mediante productos de diseño probado, sin comprometer la calidad, y procesos de producción automatizados tecnológicamente avanzados, somos capaces de desarrollar los proyectos de transferencia térmica más complejos y exigentes.

En 2018 se creó AIC Europe, con sede central en Weert (Países Bajos). Gracias al establecimiento de una red de filiales en toda Europa, actualmente podemos suministrar al mercado nuestra avanzada gama de calderas de condensación a gas de acero inoxidable y productores de agua caliente sanitaria. Siempre mirando hacia el futuro, AIC también ofrece soluciones innovadoras de calefacción y ACS con una completa gama de bombas de calor aire-agua y sistemas híbridos de alta potencia.

Los productos y soluciones tecnológicas de AIC son el resultado de una inversión e investigación continuas orientadas a alcanzar nuestros objetivos de máxima reducción de emisiones contaminantes y mayor ahorro energético, garantizando al usuario un elevado nivel de eco-confort en calefacción y agua caliente sanitaria.

Misión

Desarrollar productos orientados a la energía que ayuden al mundo a impulsar la transición de su economía hacia un futuro más sostenible.

Visión

Desarrollar una red de filiales y socios en toda Europa y más allá para llevar nuestras avanzadas soluciones térmicas al mercado global, ofreciendo soluciones innovadoras con un nivel de servicio inigualable.

Nuestra filosofía

Red de filiales actuales

- Países Bajos
- Polonia
- Reino Unido e Irlanda
- Italia
- España, Portugal y Andorra
- Francia
- Canadá

Partners

- Alemania
- Eslovenia
- Bélgica
- República Checa

Centros de producción en Polonia

33.900 m²

Empleados
35% Ingeniería y gestión
65% Producción y logística

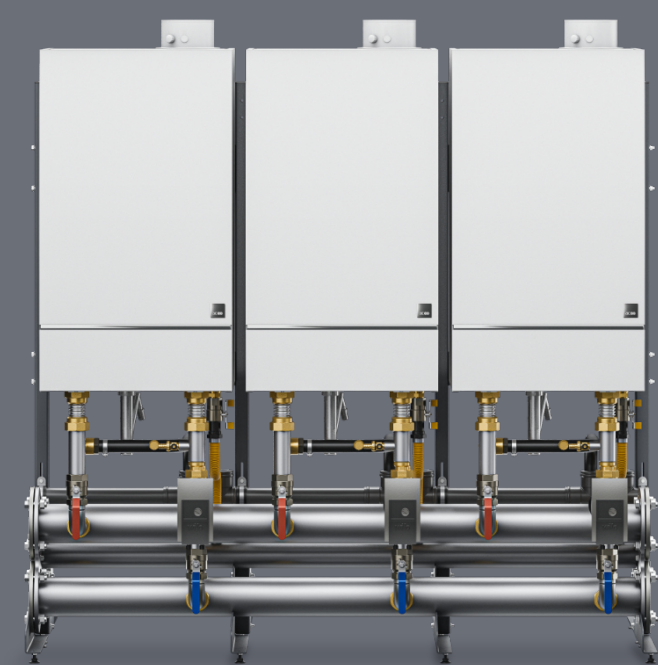
800

Delegaciones comerciales en
Europa y Norteamérica

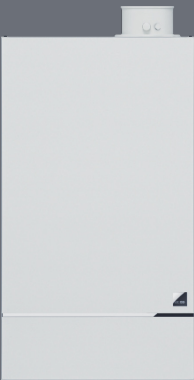
7



Una gama completa de calderas de condensación y productores de ACS



Cascada Nesta Chrome



Nesta Chrome



Nesta



Nesta Plus



CoilMaster



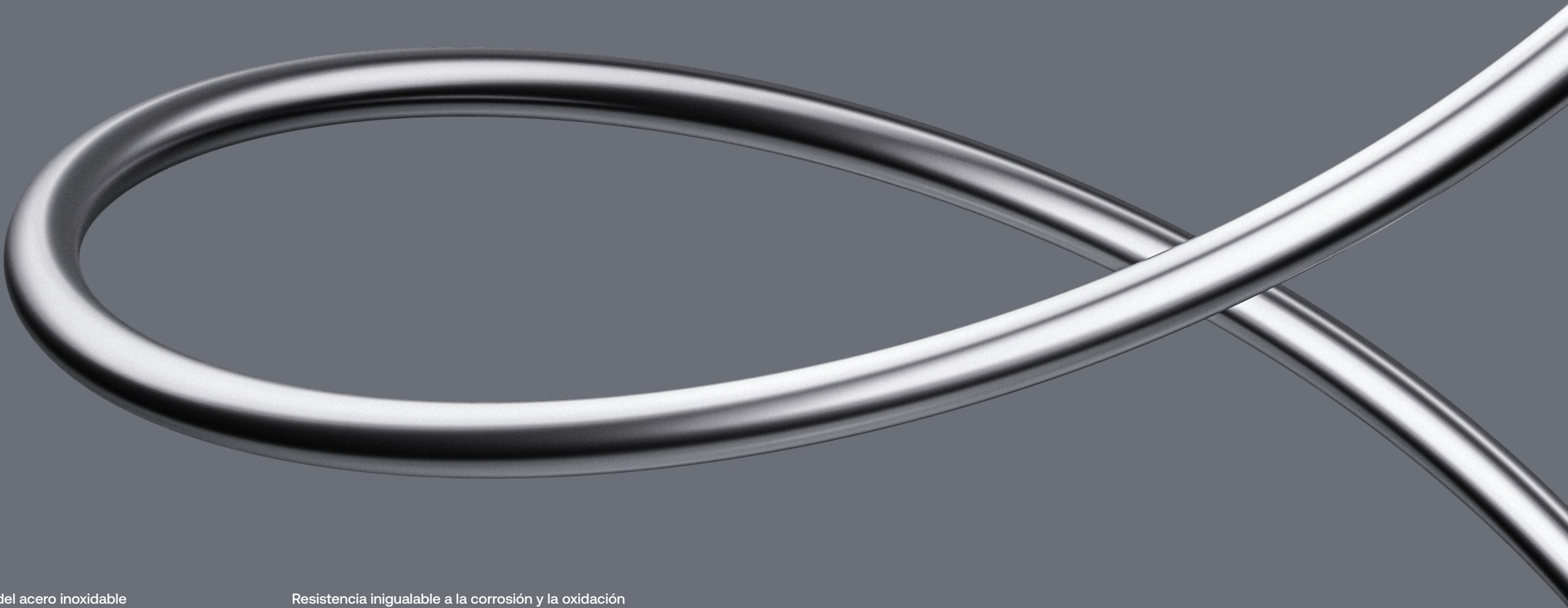
Texas



Silox / Silox S

Gama de productos

Cascada Nesta Chrome	60–900 kW
Nesta Chrome	24–150 kW
Nesta	120–300 kW
Nesta Plus	280–1260 kW
CoilMaster	35–120 kW
Texas	99–230 kW
Silox / Silox S	400–1000 l



Uso inteligente del acero inoxidable
El material ideal para la transferencia térmica

Durante más de 20 años, AIC se ha especializado en el procesamiento del acero inoxidable. Nos sentimos orgullosos del conocimiento adquirido a lo largo de este tiempo y, gracias a importantes inversiones en tecnología, somos capaces de trabajar con el tipo de acero inoxidable más adecuado para optimizar el rendimiento de cada componente. Los productos AIC están diseñados y fabricados por expertos y, mediante la combinación de distintas calidades de acero inoxidable, garantizamos la máxima resistencia y fiabilidad de nuestros equipos a lo largo del tiempo.

Resistencia inigualable a la corrosión y la oxidación
Rendimiento constante

Todos los componentes del intercambiador pirotubular están fabricados en acero inoxidable de alta calidad, lo que proporciona una resistencia excepcional frente a la corrosión y la oxidación, garantizando así un rendimiento constante a lo largo del tiempo.

Estos fenómenos de corrosión y oxidación pueden producirse debido a la condensación ácida, el uso de productos químicos agresivos o la acumulación de depósitos derivados de un suministro de gas contaminado.

El material ideal para cada aplicación

Acero inoxidable sin níquel	Acero inoxidable austenítico	Acero inoxidable austenítico	Acero inoxidable Dúplex
1.4509	1.4307	1.4404	1.4162

Todos los componentes internos en acero inoxidable

Alta resistencia a la corrosión y la oxidación
Estabilidad a altas temperaturas de funcionamiento
Máxima higiene

Tecnología avanzada AIC

Intercambiador Fire Tube

Estabilidad térmica y bajas pérdidas de carga

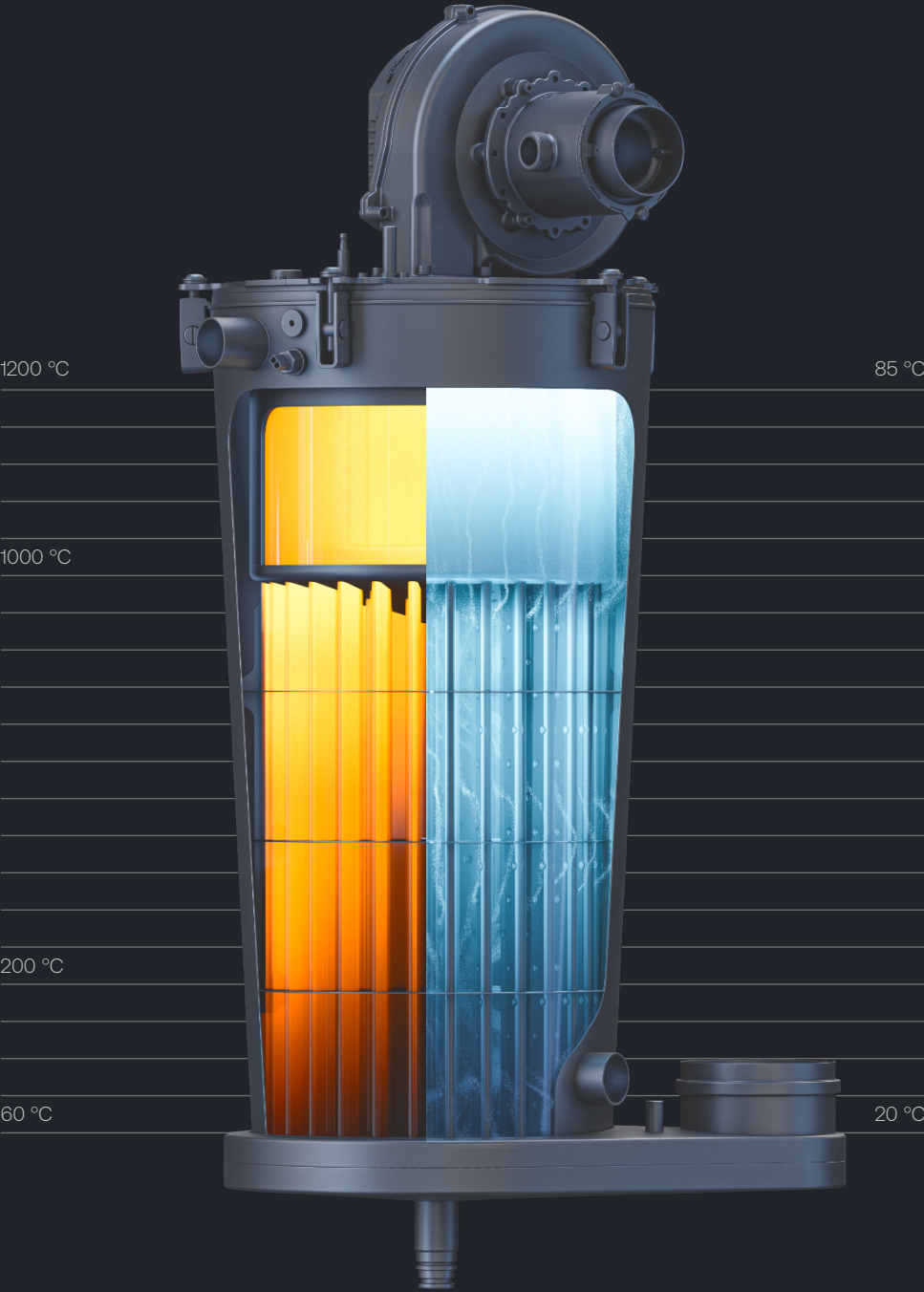
La geometría del intercambiador Fire Tube, gracias a su elevado contenido de agua, proporciona a todas las calderas AIC una gran estabilidad de temperatura, permitiendo un funcionamiento más equilibrado y minimizando el riesgo de sobrecalentamiento, con bajas pérdidas de carga tanto en el lado del agua como en el de los gases de combustión. La relación entre la sección de agua y la sección de los gases de combustión ha sido cuidadosamente diseñada para lograr el máximo aprovechamiento de la energía, garantizando una distribución uniforme de tensiones en el cuerpo de la caldera.

Muy alto rendimiento

Los conductos de humos completamente sumergidos del intercambiador Fire Tube, junto con su diseño exclusivo que ofrece un elevado coeficiente de transferencia térmica entre el agua y los gases, garantizan un intercambio en contracorriente óptimo a lo largo de todo el intercambiador. Este diseño específico permite a las calderas de condensación AIC alcanzar niveles de eficiencia muy elevados, sin riesgo de oxidación.

Bajo mantenimiento y larga vida útil

El intercambiador Fire Tube es autolimpiable gracias a los condensados que descienden desde la parte superior hacia la inferior a través de los conductos de humos verticales. De este modo, se mantiene limpia la superficie interna de los tubos, garantizando un alto rendimiento constante a lo largo del tiempo y reduciendo considerablemente las intervenciones de mantenimiento.



Nesta Chrome

Caldera mural de condensación

24 · 32 · 38 · 45 · 60 · 80 · 100 · 120 · 150

108 %

Eficiencia térmica

10:1

Relación de modulación máxima

6

Clase NOx



Nuestra gama de calderas murales de condensación comprende un amplio rango de modelos, con potencias que van desde 24 hasta 150 kW. Ideales tanto para aplicaciones residenciales como comerciales, son la solución perfecta para nuevas instalaciones o para la renovación de sistemas existentes. Su intercambiador de calor pirotubular de acero inoxidable garantiza una elevada eficiencia y fiabilidad, todo ello integrado en un equipo mural compacto.

La electrónica interna permite la gestión de hasta 6 calderas en cascada, aportando una elevada modularidad y escalabilidad a la instalación, y permitiendo adaptar la potencia en todo momento a la demanda real. Esta solución resulta especialmente adecuada para instalaciones con altas necesidades de potencia y demandas variables.

Principales características y ventajas

Intercambiador de calor pirotubular de acero inoxidable

Alto contenido de agua (hasta 28 litros)

Haz de tubos autolimpiables

Tuberías del circuito interno de acero inoxidable soldado

Bajas pérdidas de carga

Dimensiones compactas

Bajo mantenimiento

Gestión de hasta 3 circuitos de calefacción directos o de mezcla

Conectividad para control en remoto

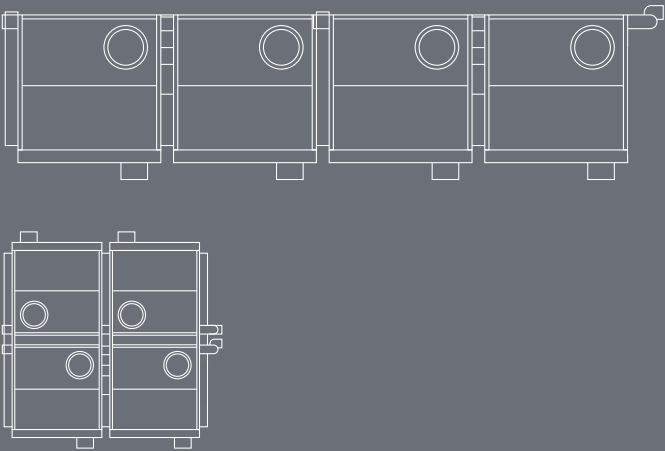
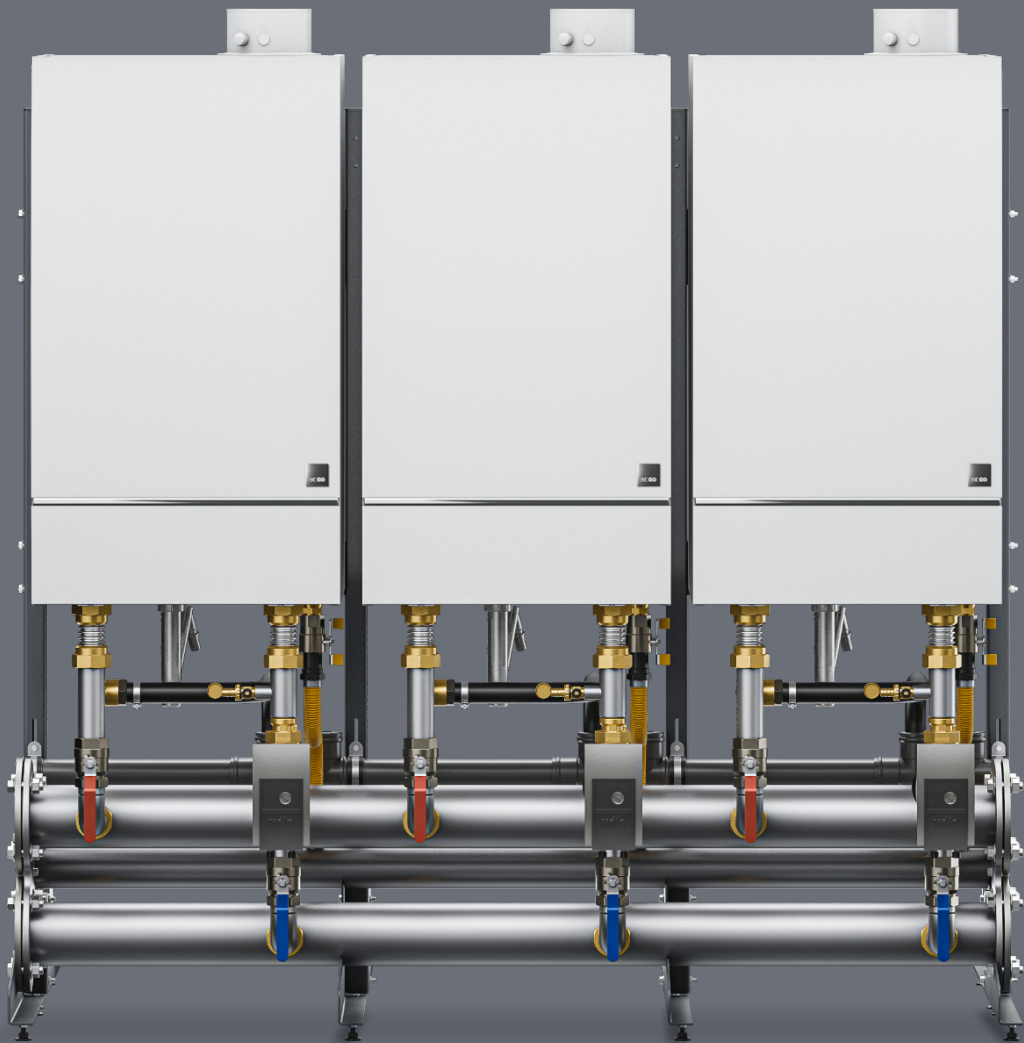


Sistema en cascada

La caldera Nesta Chrome está diseñada para trabajar en cascada, hasta un máximo de 6 calderas y una potencia máxima de 900 kW.

Para gestionar la cascada, cada Nesta Chrome debe estar equipada con la interfaz de comunicación de cascada (de serie en los modelos 100–120–150), sin necesidad de unidades de control adicionales. De este modo, existe una caldera “maestra” y las demás actúan como “subordinadas”, modulando para cubrir la demanda de potencia, ajustando los parámetros, la rotación de la caldera principal y la secuencia de funcionamiento.

AIC ofrece un sistema de cascada completo y fácil de instalar, diseñado para adaptarse a múltiples configuraciones de instalación. Permite la instalación de dos a seis calderas Nesta Chrome (modelos 60–150), tanto en disposición en línea mediante soportes de pared, como con bastidores autoportantes, aptos para configuraciones en línea o en disposición espalda con espalda (back to back).



Ventajas

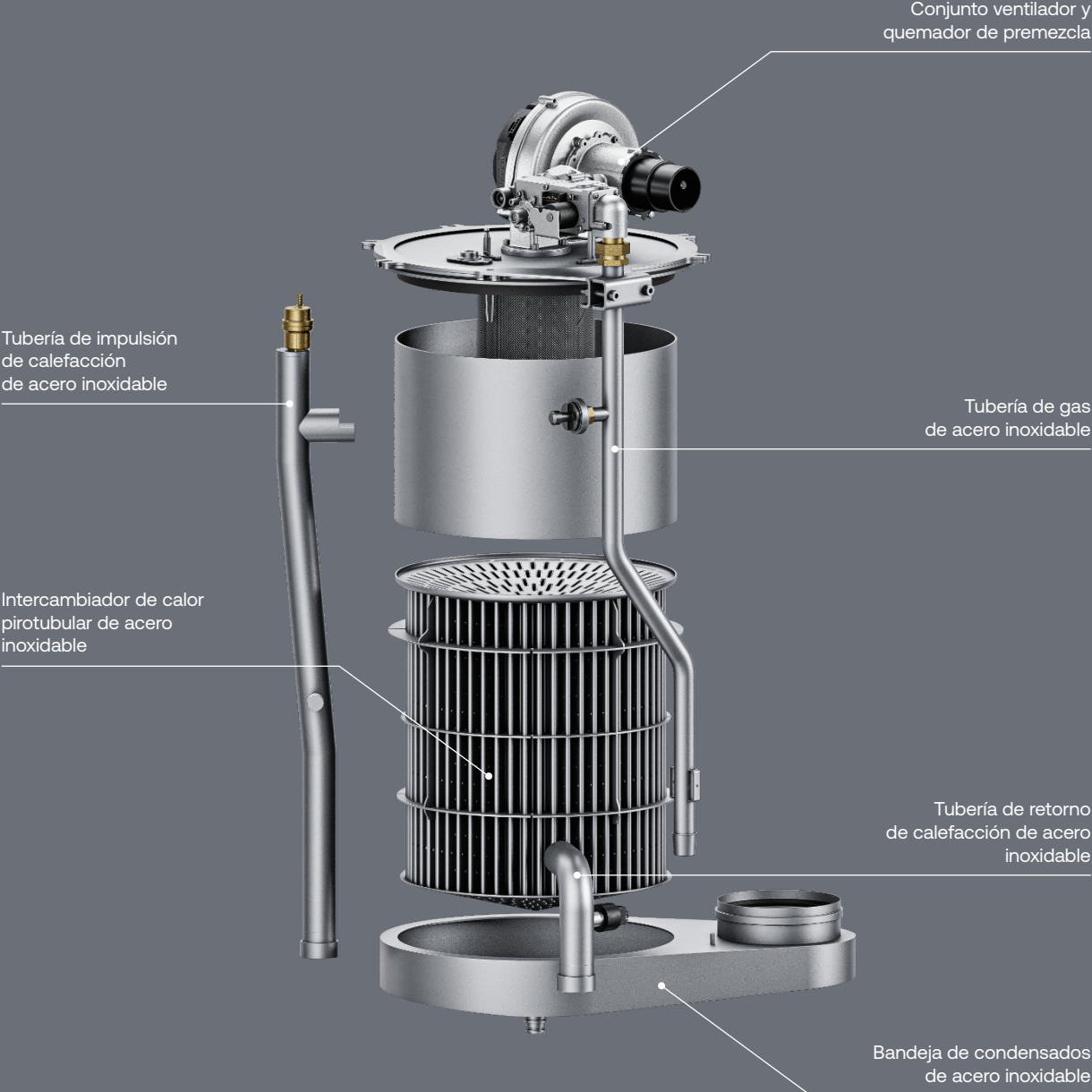
Mayor flexibilidad de diseño

Instalación rápida y sencilla

Máxima modularidad y modulación

Continuidad de funcionamiento

Características constructivas



Especificaciones técnicas

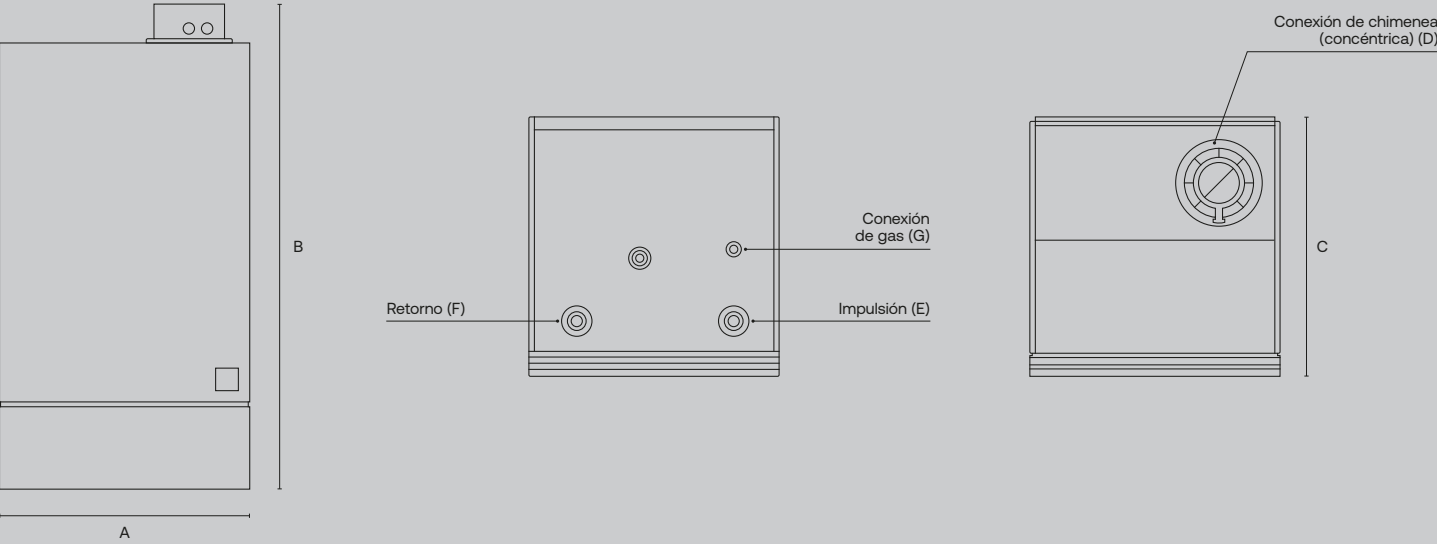
Potencia			NC 24 WH	NC 32 WH	NC 38 WH	NC 45 WH
Potencia térmica (neta)	G20	kW	3,2–24,0	3,2–32,0	4,5–38,0	4,5–45,0
Potencia térmica (neta)	G31	kW	3,2–24,0	3,2–32,0	4,5–38,0	4,5–45,0
Potencia térmica a 80/60°C	G20	kW	3,1–23,3	3,1–31,1	4,4–37,0	4,4–43,8
Potencia térmica a 80/60°C	G31	kW	3,1–23,3	3,1–31,1	4,4–37,0	4,4–43,8
Potencia térmica a 50/30°C	G20	kW	3,4–25,4	3,4–33,8	4,8 –40,2	4,8 -47,5
Potencia térmica a 50/30°C	G31	kW	3,4–25,4	3,4–33,8	4,8 -40,2	4,8 -47,5

Rendimiento					
Rendimiento a 80/60°C	%	97,0	97,0	97,3	97,3
Rendimiento a 50/30°C	%	105,9	105,7	105,7	105,6
Rendimiento útil al 30% (retorno 30°C)	%	108,4	108,4	107,7	107,7
Eficiencia estacional	%	93,0	93,0	93,0	93,0

General					
Contenido de agua	l	8	8	11,5	11,6
Categoría de gas	I2E(S,R), I2H, I2E, I2ELL, I2EK, I3P, II2E3P, II2EK3P, II2L3P, II2H3P, II2Er3P				
Tipo de gas	G20–G20Y20–G25–G25.3–G31				
Tipo(s) de chimenea	B23–B23P–C13(x)–C33(x)–C43(x)–C53(x)–C63(x)–C83(x)–C93(x)				
Emisión de CO	mg/kWh	25	31	43	57
Caudal de gas (G20)	m³/h	0,34–2,54	0,34–3,37	0,47–4,01	0,47–4,75
Caudal de gas (G31)	m³/h	0,13–0,96	0,13–1,29	0,18–1,53	0,18–1,81
Clase NOx		6	6	6	6
Clase energética	D → A+++	A	A	A	A

Dimensiones		NC 24 WH	NC 32 WH	NC 38 WH	NC 45 WH
Anchura de la caldera (A)	mm	445	445	445	445
Altura de la caldera (B)	mm	980	980	980	980
Profundidad de la caldera (C)	mm	400	400	400	400
Altura de la chimenea	mm	100	100	100	100
Peso en vacío	kg	53	53	64	64

Conexiones					
Conexión de chimenea (concéntrica) (D)	mm	80/125	80/125	80/125	80/125
Impulsión (E)	in	3/4	3/4	1	1
Retorno (F)	in	3/4	3/4	1	1
Conexión de gas (G)	in	3/4	3/4	3/4	3/4



Especificaciones técnicas

Potencia			NC 60 WH	NC 80 WH	NC 100 WH	NC 120 WH	NC 150 WH
Potencia térmica (neta)	G20	kW	8,2–57,5	8,2–80,0	12,0–99,0	12,0–120,0	15,0–145,0
Potencia térmica (neta)	G31	kW	8,4–57,5	8,4–80,0	12,5–99,0	12,5–120,0	14,0–150,0
Potencia térmica a 80/60°C	G20	kW	8,0–55,8	8,0–77,8	11,8–96,5	11,8–117,1	14,7–142,5
Potencia térmica a 50/30°C	G20	kW	8,8–60,7	8,8–84,4	12,9–105,2	12,9–127,4	16,2–154,0

Rendimiento

Rendimiento a 80/60°C	%	97,8–97,6	97,8–97,8	98,0–97,9	98,0–98,1	98,1–98,1
Rendimiento a 50/30°C	%	107,9–105,5	107,9–105,5	107,8–106,2	107,8–106,2	107,8–106,0
Rendimiento útil al 30% (retorno 30°C)	%	108,4	108,3	108,3	108,2	108,2
Eficiencia estacional	%	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0

General

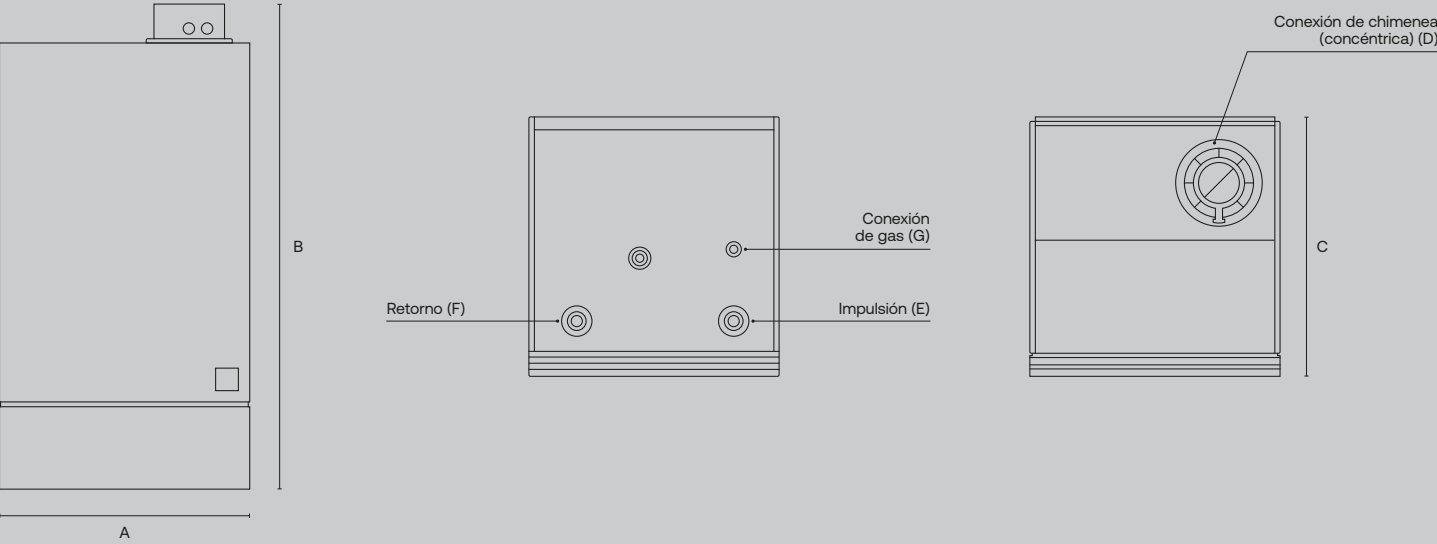
Contenido de agua	l	19,3	17,6	26,3	25,2	28,3
-------------------	---	------	------	------	------	------

Categoría de gas	I2E(R), I2E(S), I2E, I2EK, I2ELL, I2H, I3P, II2E3P, II2EK3P, II2Er3P, II2H3P, II2L3P, I2E(S,R), I2H, I2E, I3P, II2E3P, II2L3P, II2H3P, II2Er3P					
Tipo de gas	G20–G20Y20–G25–G25.3–G31					
Tipo(s) de chimenea	B23–B23P–C13(x)–C33(x)–C43(x)–C53(x)–C63(x)–C83(x)–C93(x)					
Emisión de CO	mg/kWh	64,8	32,0	80,2	69,7	94,5
Caudal de gas (G20)	m³/h	0,85–6,10	0,84–8,44	1,22–10,29	1,28–12,40	1,60–15,35
Caudal de gas (G31)	m³/h	0,35–2,37	0,40–3,22	0,52–4,05	0,50–4,83	0,59–5,88
Clase de NOx		6	6	6	6	6
Clase energética	D → A+++	A	-	-	-	-

Dimensiones		NC 60 WH	NC 80 WH	NC 100 WH	NC 120 WH	NC 150 WH
Anchura de la caldera (A)	mm	550	550	550	550	550
Altura de la caldera (B)	mm	1065	1065	1065	1065	1065
Profundidad de la caldera (C)	mm	511	511	562	562	612
Altura de la chimenea	mm	85	85	85	85	85
Peso en seco	kg	71	75	93	96	117

Conexiones

Conexión de chimenea (concéntrica) (D)	mm	100/150	100/150	100/150	100/150	100/150
Impulsión (E)	pulg.	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
Retorno (F)	pulg.	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
Conexión de gas (G)	pulg.	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4



Nesta

Caldera de pie de condensación

120 · 160 · 200 · 250 · 300

108 %

Eficiencia térmica

10:1

Relación de modulación máxima

6

Clase NOx



Las calderas Nesta conforman una amplia gama de calderas de pie de condensación de alto rendimiento, con una potencia que va desde 120 hasta 300 kW, diseñadas para instalaciones residenciales, comerciales e industriales de mediana y gran potencia. Estas calderas son una elección ideal para nuevos proyectos de construcción o renovaciones que requieren una alta demanda térmica. Su intercambiador de calor pirotubular de acero inoxidable garantiza una elevada fiabilidad y eficiencia, todo ello contenido en un cuerpo compacto.

La electrónica interna permite la gestión de hasta 6 calderas en cascada, con control de circuitos directos y de mezcla, así como un circuito adicional de agua caliente sanitaria, incluyendo funciones de gestión y supervisión de alarmas. Además, las calderas Nesta se pueden gestionar de forma remota a través de un web server conectado a una red Ethernet o un router GSM, lo que garantiza un control óptimo y monitorización a distancia.

Principales características y ventajas

Intercambiador de calor pirotubular de acero inoxidable

Circuito de humos autolimpiable

Elevado contenido de agua

Baja caída de presión

Dimensiones compactas

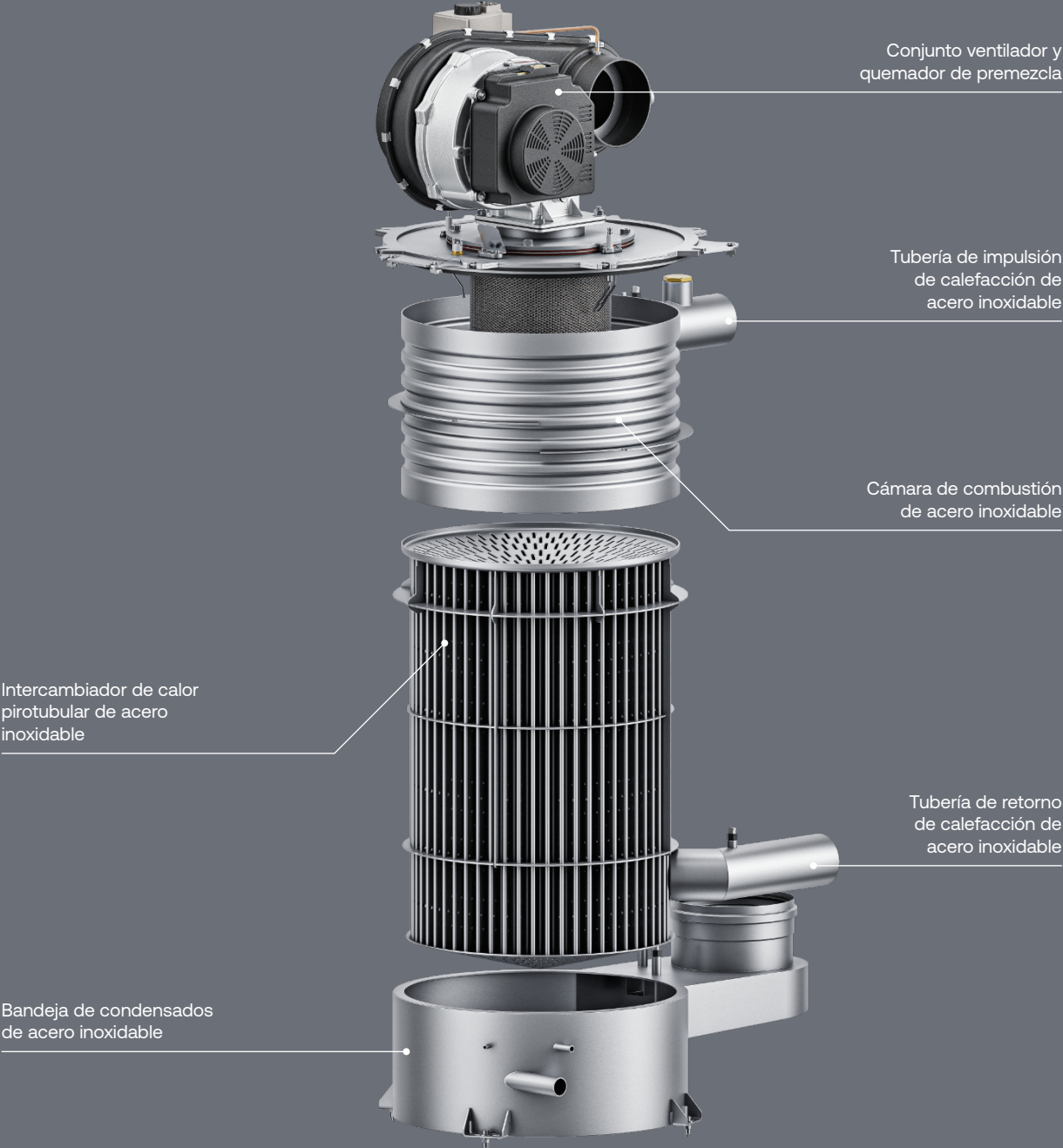
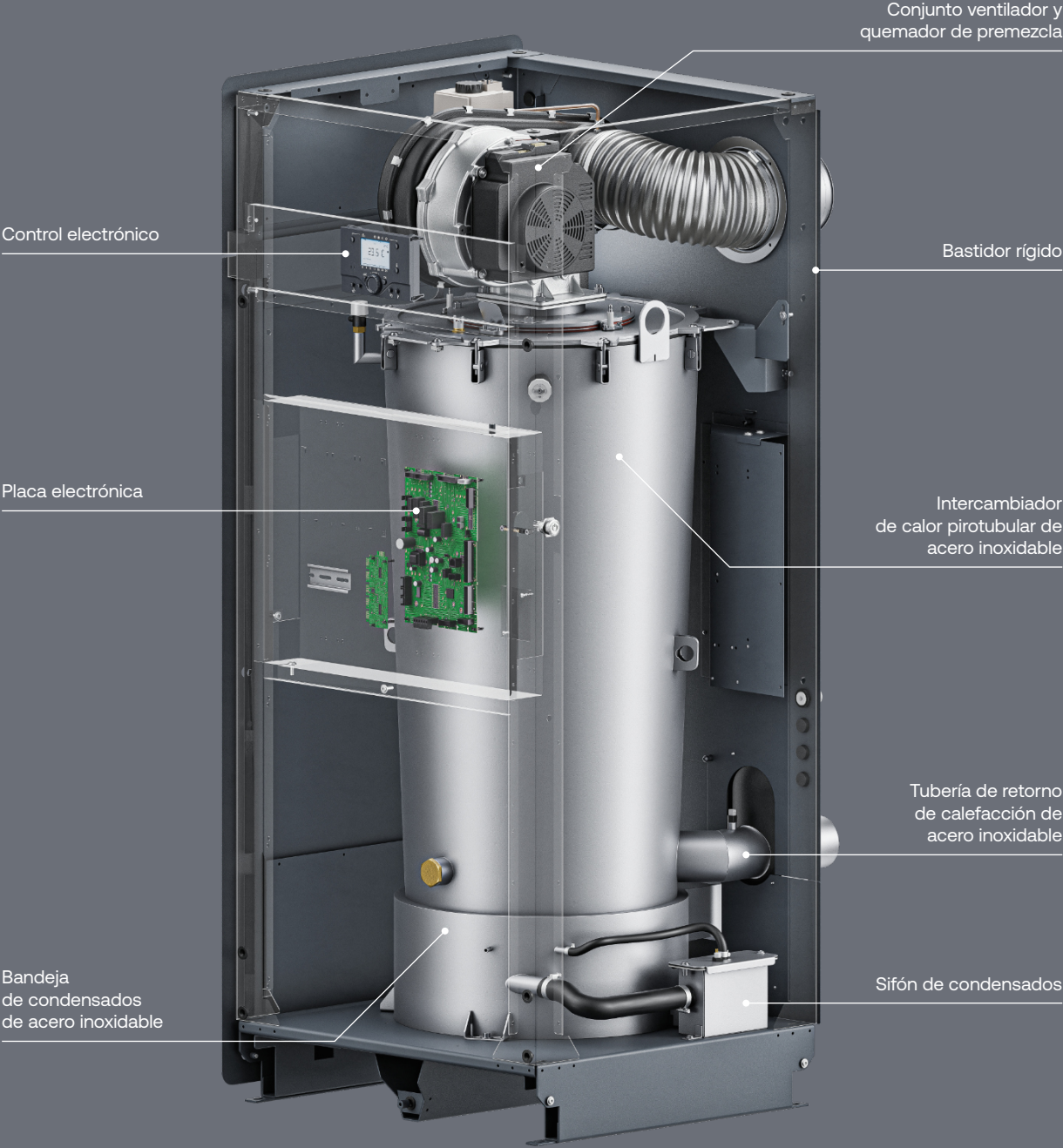
Mantenimiento reducido

Gestión de hasta 3 circuitos de calefacción directos o de mezcla

Conectividad para control en remoto



Características constructivas



Especificaciones técnicas

Potencia			N 120	N 160	N 200	N 250	N 300
Potencia térmica (neta)	G20	kW	11,2–115,5	19,0–150,0	25,0–190,0	25,5–232,0	31,0–280,0
Potencia térmica (neta)	G31	kW	28,9–115,5	37,9–150,0	47,5–190,0	58,0–232,0	55,0–280,0
Potencia térmica a 80/60°C	G20	kW	10,8–112,8	18,3–146,6	24,2–185,6	24,6–226,7	30,0–272,0
Potencia térmica a 80/60°C	G31	kW	27,9–112,8	36,6–146,5	46,0–185,6	56,2–226,7	53,3–273,8
Potencia térmica a 50/30°C	G20	kW	12,0–124,0	20,4–161,2	26,8–204,2	27,4–249,7	33,2–300,0
Potencia térmica a 50/30°C	G31	kW	30,5–122,0	40,0–158,4	50,0–200,5	61,4–244,5	57,9 -295,1

Rendimiento

Rendimiento a 80/60°C	%	96,5–97,8	96,5–97,8	96,8–97,7	96,5–97,7	96,8–97,3
Rendimiento a 50/30°C	%	107,4–107,5	107,4–107,5	107,2–107,5	107,6–107,7	107,2–107,1
Rendimiento útil al 30% (retorno 30°C)	%	108,7	108,3	108,0	108,0	108,1
Eficiencia estacional	%	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0

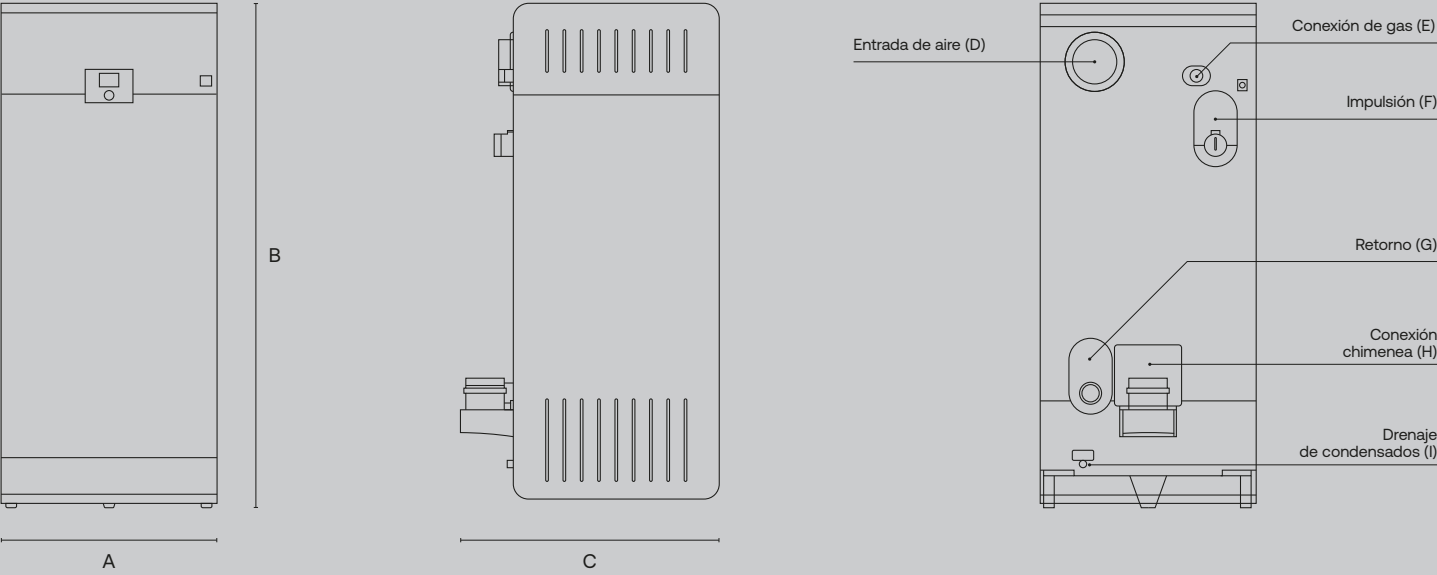
General

Contenido de agua	l	51	47	66	62	75
Categorías de gas	I2H, I2E, I2E(S), I2E(R), I2ELL, I2HS, I2N, I2EK, I3P, II2E3P, II2E(S)3P, II2E(R)3P, II2EK3P, II2H3P, II2L3P, II2E+3P, IIEsi3P, II2Er3P					
Tipos de gas	G20–G20Y20–G25–G25.1–G25.3–G31					
Tipo(s) de chimenea	B23–B23P–C43–C53–C63–C83					
Emisiones de CO	mg/kWh	64,5	64,5	64,5	64,5	66,6
Caudal de gas (G20)	m³/h	1,1–10,7	1,6–14,3	2,0–18,2	1,7–21,9	3,29–29,02
Caudal de gas (G31)	m³/h	1,2–4,5	1,5–6,0	1,9–7,6	2,3–9,2	2,25–11,51
Clase de NOx		6	6	6	6	6

Dimensiones		N 120	N 160	N 200	N 250	N 300
Anchura de la caldera (A)	mm	648	648	648	648	648
Altura de la caldera (B)	mm	1524	1524	1524	1524	1524
Profundidad de la caldera (C)	mm	787	787	859	859	890
Peso en vacío	kg	185	199	224	236	283

Conexiones

Entrada de aire (D)	mm	125	125	125	125	130
Conexión de gas (E)	pulg.	3/4	3/4	1	1	BSPP 1 1/2
Impulsión (F)	pulg.	2	2	2 1/2	2 1/2	BSPP 2 1/2
Retorno (G)	pulg.	2	2	2 1/2	2 1/2	BSPP 2 1/2
Conexión chimenea (H)	mm	130	130	180	180	180
Drenaje de condensados (I)	mm	25	25	25	25	25



Nesta Plus

Caldera de pie de condensación
de alta potencia

280 · 350 · 420 · 570 · 700 · 840 · 1080 · 1260

109 %

Eficiencia térmica

7:1

Relación de modulación
máxima

6

Clase NOx



La gama de calderas Nesta Plus, con potencias desde 280 a 1260 kW, está diseñada para satisfacer la demanda térmica de grandes instalaciones residenciales, comerciales e industriales. Su intercambiador de calor pirotubular de acero inoxidable garantiza una elevada eficiencia y fiabilidad, todo ello en un equipo robusto de gran potencia, con un diseño optimizado para una reducida ocupación de espacio.

La electrónica interna permite el funcionamiento en cascada de hasta 6 equipos, controlando las funciones esenciales, señalización de alarmas y gestión de múltiples circuitos. El equipo o sistema se puede gestionar de forma remota a través de un web server, conectado mediante Ethernet o router GSM.

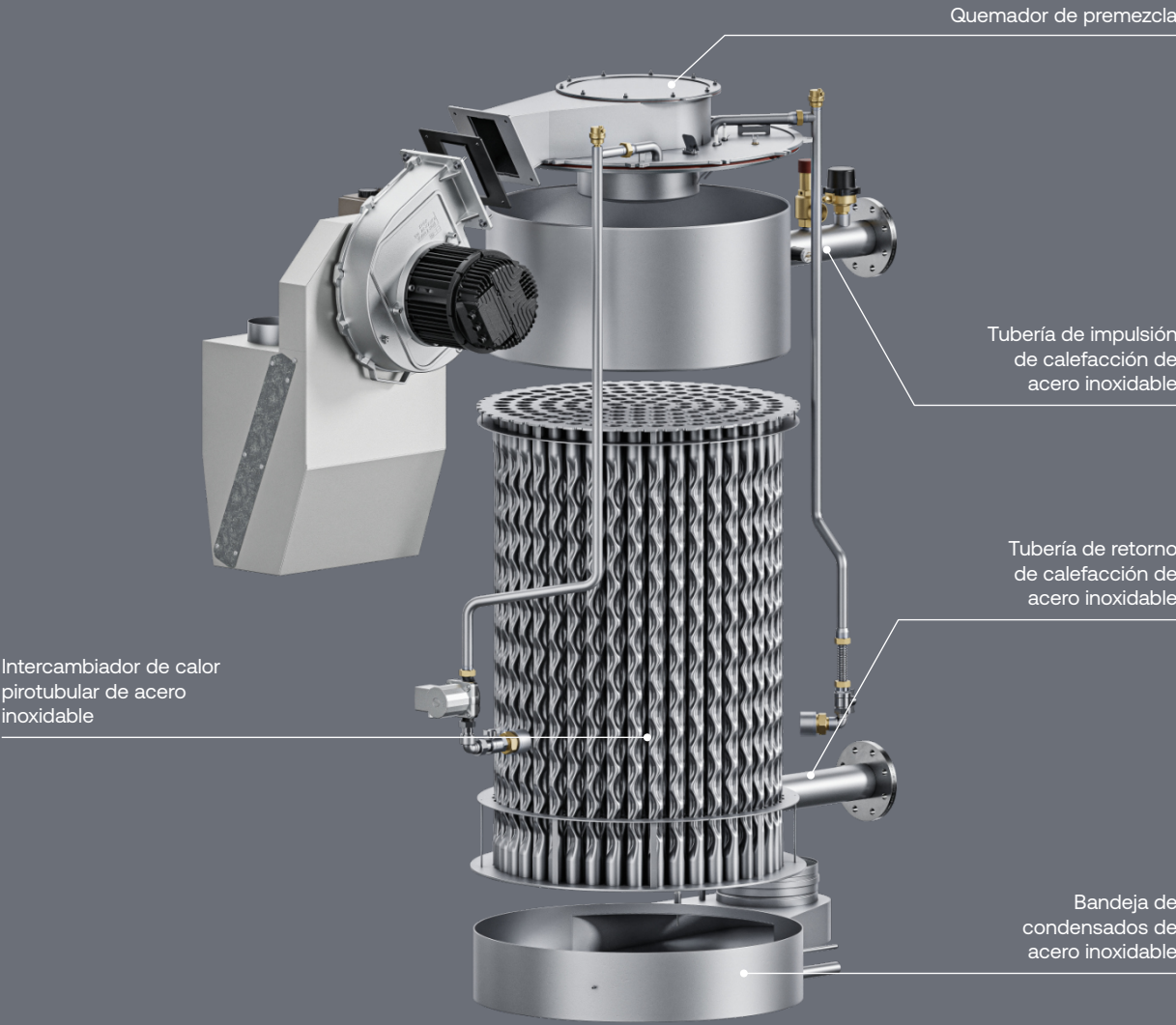
Con un contenido de agua de hasta 600 litros, la Nesta Plus garantiza la estabilidad de funcionamiento y alcanza una eficiencia térmica del 109%.

Principales características y ventajas

- Intercambiador de calor pirotubular de acero inoxidable
- Circuito de humos autolimpiable
- Elevado contenido de agua
- Dimensiones compactas
- Mantenimiento reducido
- Bajo NOx
- Puntos de elevación para el transporte y la colocación
- Gestión de hasta 3 circuitos de calefacción directos o de mezcla
- Conectividad para control en remoto



Características constructivas



Especificaciones técnicas

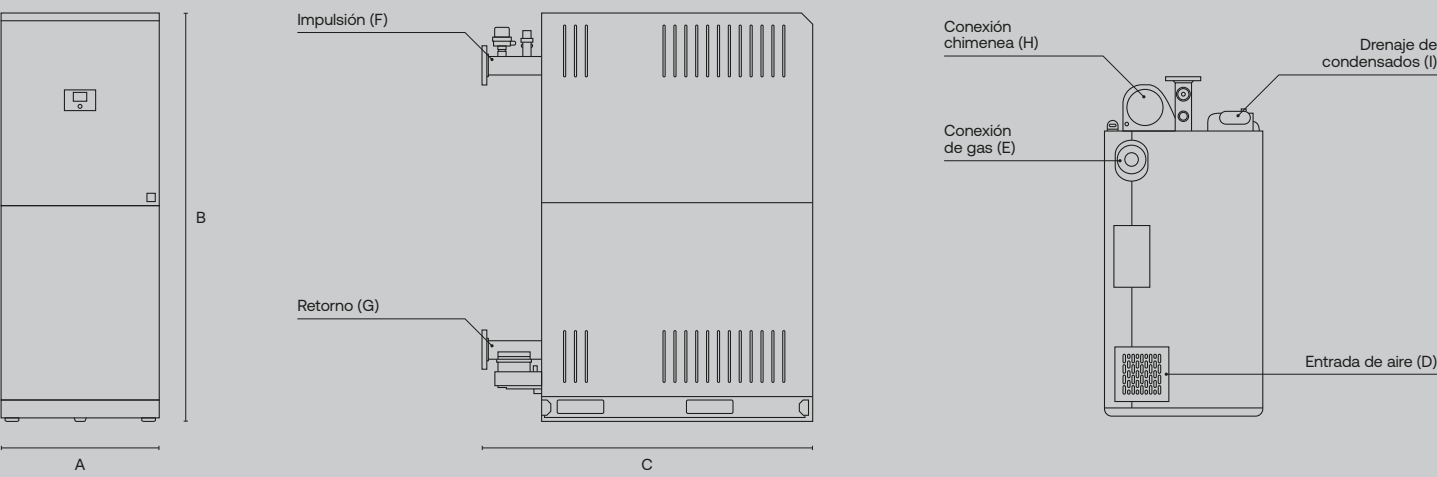
Potencia			NP 280 FSW	NP 350 FSW	NP 420 FSW	NP 570 FSW
Potencia calorífica (neta)	G20	kW	44,0–265,0	48,0–325,0	59,0–401,2	90,0–530,0
Potencia calorífica (neta)	G31	kW	66,0–265,0	80,0–325,0	99,0–401,2	124,0–530,0
Potencia térmica a 80/60°C	G20	kW	42,8–259,5	46,7–317,7	57,3–392,0	87,6–518,0
Potencia térmica a 80/60°C	G31	kW	64,0–258,0	77,8–317,1	96,5–391,5	120,0–515,0
Potencia térmica a 50/30°C	G20	kW	47,7–283,6	52,0–346,3	63,8–431,7	97,1–562,8
Potencia térmica a 50/30°C	G31	kW	70,0–276,8	85,0–338,3	105,5–421,0	132,0–556,0

Rendimiento					
Rendimiento a 80/60°C	%	97,3–97,9	97,3- 97,8	97,2–97,7	97,4–97,8
Rendimiento a 50/30°C	%	108,4–107,0	108,4–106,6	108,2–107,6	107,9–106,2
Rendimiento útil al 30% (retorno 30°C)	%	108,7	108,7	108,4	109,0
Eficiencia estacional	%	93,0	93,0	93,0	93,0

General					
Contenido de agua	l	291	291	390	444
Categoría de gas	I2E(S), I2E, I2H, I2ELL, I2HS, I2N, I2EK, I3P, I2E(R), II2E3P, II2E(S)3P, II2EK3P, II2H3P, II2L3P, II2E+3P, II2E(R)3P, II2Esi3P, II2Er3P, II2ELL3P				
Tipo de gas	G20–G20Y20–G25–G25.1–G25.3–G31				
Tipo(s) de chimenea	B23–B23p–C43–C53–C63–C83				
Emisión de CO	mg/kWh	20,4	27,9	24,7	17,18
Caudal de gas (G20)	m³/h	4,5–27,8	5,0–33,4	6,3–41,6	9,2–54,8
Caudal de gas (G31)	m³/h	2,7–11,1	3,3–13,3	3,7–15,0	5,1–20,7
Clase de NOx		6	6	6	6

Dimensiones		NP 280 FSW	NP 350 FSW	NP 420 FSW	NP 570 FSW
Anchura de la caldera (A)	mm	762	762	762	865
Altura de la caldera (B)	mm	1970	1970	1970	1970
Profundidad de la caldera (C)	mm	1595	1595	1595	1845
Peso en vacío	kg	549	549	624	728

Conexiones				
Entrada de aire (D)	mm	150	150	250
Conexión de gas (E)	G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 1 1/2"	Brida DN 65 Clase PN 6
Impulsión (F)	Brida DN 80 Clase PN 16	Brida DN 80 Clase PN 16	Brida DN 80 Clase PN 16	Brida DN 80 Clase PN 16
Retorno (G)	Brida DN 80 Clase PN 16	Brida DN 80 Clase PN 16	Brida DN 80 Clase PN 16	Brida DN 80 Clase PN 16
Conexión chimenea (H)	mm	180	180	200
Drenaje de condensados (I)	mm	26,7	26,7	26,7



Especificaciones técnicas

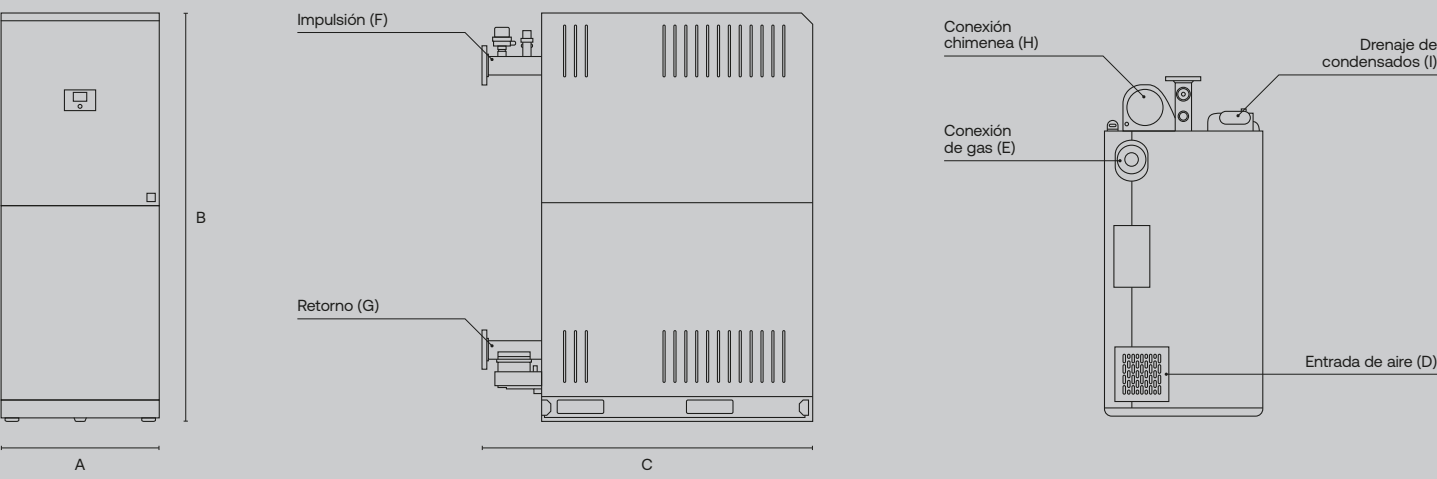
Potencia			NP 700 FSW	NP 840 FSW	NP 1080 FSW	NP 1260 FSW
Potencia calorífica (neta)	G20	kW	104,0–660,0	107,8–792,0	167,0–1020,0	185,0–1190,0
Potencia calorífica (neta)	G31	kW	155,0–660,0	197,0–792,0	255,0–1020,0	301,0–1190,0
Potencia térmica a 80/60°C	G20	kW	101,0–644,4	104,7–773,8	163,0–993,5	180,7–1158,7
Potencia térmica a 80/60°C	G31	kW	150,8–645,1	190,9–771,8	249,6–996,5	294,7 -1162,6
Potencia térmica a 50/30°C	G20	kW	112,2–702,6	116,6–835,6	179,4–1082,8	199,0–1258,4
Potencia térmica a 50/30°C	G31	kW	165,2–693,2	210,0–818,1	271,1–1051,6	310,3 -1226,9

Rendimiento					
Rendimiento a 80/60°C	%	97,1–97,6	97,1–97,7	97,7–97,4	97,7–97,4
Rendimiento a 50/30°C	%	107,8–106,5	108,2–105,5	107,5–106,2	107,6–105,8
Rendimiento útil al 30% (retorno 30°C)	%	108,4	108,5	108,1	108,0
Eficiencia estacional	%	93,0	93,0	93,0	93,0

General					
Contenido de agua	l	563	563	600	600
Categoría de gas	I2E(S), I2E, I2H, I2ELL, I2HS, I2N, I2EK, I3P, I2E(R), II2E3P, II2E(S)3P, II2EK3P, II2H3P, II2L3P, II2E+3P, II2E(R)3P, II2Esi3P, II2Er3P, II2ELL3P				
Tipo de gas	G20–G20Y20–G25–G25.1–G25.3–G31				
Tipo(s) de chimenea	B23–B23p–C43–C53–C63–C83				
Emisión de CO	mg/kWh	18,26	21,48	21,48	21,48
Caudal de gas (G20)	m³/h	10,5–68,0	10,6–77,8	17,5–106,6	19,2–123,6
Caudal de gas (G31)	m³/h	6,3–26,8	7,6–31,0	10,4–41,3	12,4–48,1
Clase de NOx		6	6	6	6

Dimensiones		NP 700 FSW	NP 840 FSW	NP 1080 FSW	NP 1260 FSW
Anchura de la caldera (A)	mm	865	865	1132	1132
Altura de la caldera (B)	mm	1970	1970	2025	2025
Profundidad de la caldera (C)	mm	1845	1845	2180	2180
Peso en vacío	kg	887	897	1158	1250

Conexiones					
Entrada de aire (D)	mm	250	250	300	300
Conexión de gas (E)		Brida DN 65 Clase PN 6	Brida DN 65 Clase PN 6	Brida DN 80 Clase PN 16	Brida DN 80 Clase PN 16
Impulsión (F)		Brida DN 80 Clase PN 16	Brida DN 80 Clase PN 16	Brida DN 150 Clase PN 16	Brida DN 150 Clase PN 16
Retorno (G)		Brida DN 80 Clase PN 16	Brida DN 80 Clase PN 16	Brida DN 150 Clase PN 16	Brida DN 150 Clase PN 16
Conexión chimenea (H)	mm	250	250	305	305
Drenaje de condensados (I)	mm	26,7	26,7	33,4	33,4



Familia eNesta

Calderas eléctricas diseñadas para instalaciones térmicas de alta potencia

24–528 kW

528 kW

Máxima potencia térmica eléctrica

80 °C

Temperatura máxima de funcionamiento

99,5–99,8 %

Eficiencia térmica

La gama eNesta está diseñada para cubrir un amplio rango de necesidades de calefacción, desde instalaciones compactas hasta grandes sistemas comerciales. Todas las unidades forman parte de una plataforma común, lo que garantiza coherencia en la lógica de control, el comportamiento hidráulico y el enfoque de integración. Esto permite a ingenieros y proyectistas escalar las instalaciones sin modificar la filosofía de funcionamiento ni añadir complejidad adicional.

Principales características y ventajas

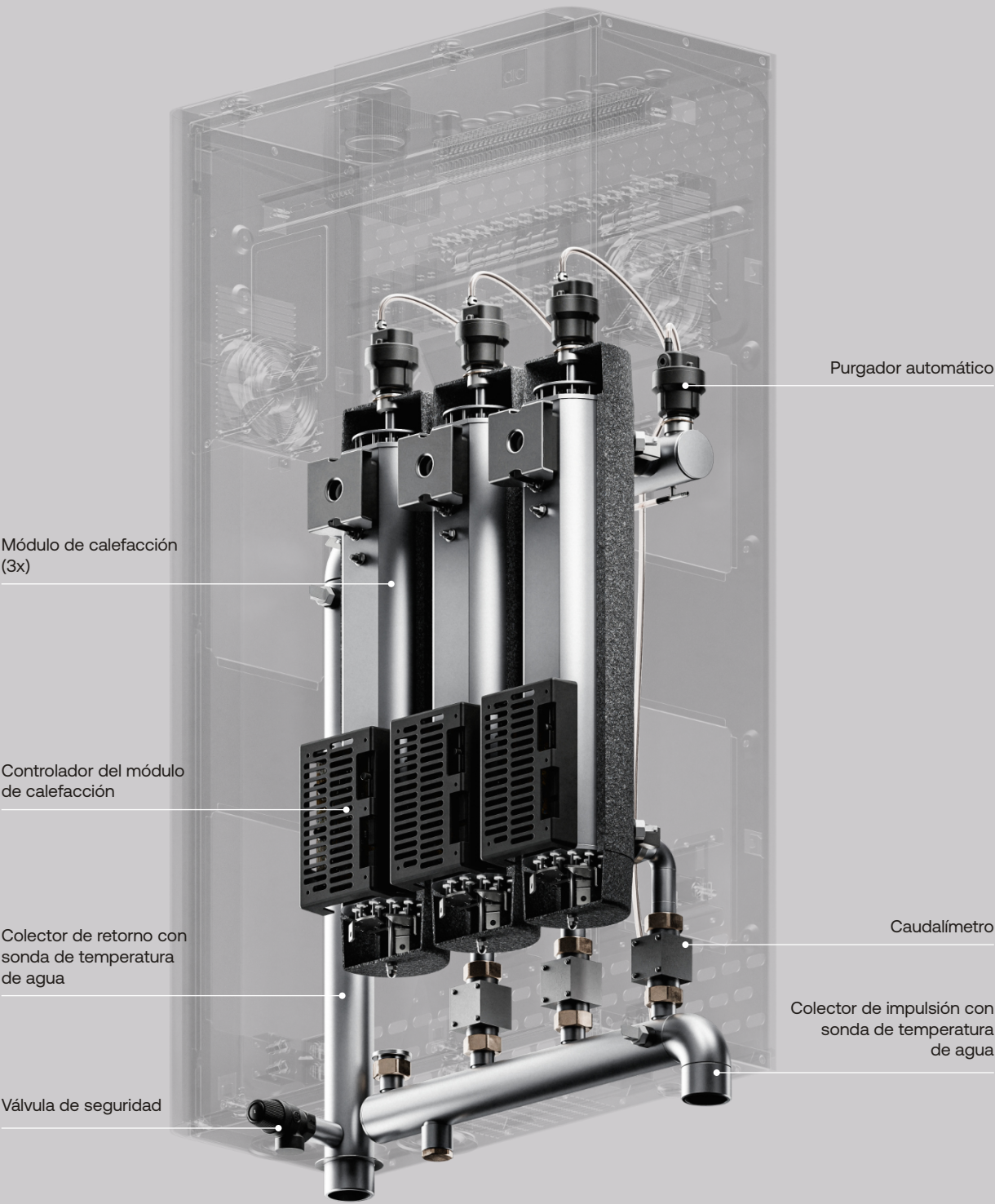
- Rango de potencia modular para un diseño de sistema escalable
- Funcionamiento basado en ΔT , optimizado para sistemas hidráulicos
- Concepto de seguridad multicapa integrado
- Rendimiento estable bajo condiciones de carga variables
- Arquitectura preparada para funcionamiento en cascada
- Diseñado para integración con BMS y sistemas de control externos
- Bajo mantenimiento y largos intervalos de servicio



Características constructivas

Diseñada para una mayor durabilidad y un mantenimiento sencillo. La gama eNesta combina una construcción robusta con un enfoque orientado al uso a largo plazo.

Una cuidadosa selección de materiales y una disposición interna optimizada garantizan la fiabilidad en funcionamiento continuo. El diseño facilita el acceso para las tareas de mantenimiento, reduciendo los tiempos de parada y el esfuerzo de intervención en instalaciones comerciales.



Aplicaciones

Adecuada para una amplia variedad de instalaciones, la gama eNesta se adapta a diferentes necesidades de aplicación.

Está diseñada para su uso en edificios comerciales, instalaciones del sector público, entornos industriales y proyectos de renovación. Su flexibilidad la hace también especialmente adecuada para sistemas que integran energías renovables, donde se requiere una generación de calor eléctrica estable y fiable.



eNesta Chrome 24–96 kW

Edificios residenciales

Sistemas de pequeña potencia

Rehabilitación

eNesta 144–192 kW

Edificios comerciales y terciarios

Instalaciones con múltiples circuitos

eNesta Plus 240–528 kW

Aplicaciones industriales

Sistemas de gran potencia



Especificaciones técnicas

eNesta Chrome

Parámetro		eNesta Chrome 24	eNesta Chrome 48	eNesta Chrome 72	eNesta Chrome 96
Rango de potencia	kW	24	48	72	96
Potencia térmica nominal	kW	23,9	47,8	71,8	95,8
Módulos		1	2	3	4
Rendimiento	%	99,5	99,6	99,7	99,8
Caudal mínimo	l/min	17,1	34,2	51,3	68,4
Caudal recomendado	l/min	22,9	45,8	68,7	91,6
Caudal máximo	l/min	34,3	68,6	102,9	137,2
Tensión de alimentación	V / HZ	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50
Presión mínima	bar	0,5	0,5	0,5	0,5
Presión máxima	bar	3	6	6	6
Temperatura máxima	°C	80	80	80	80

El diseño compacto y la integración de sus componentes facilitan la instalación en espacios reducidos.

eNesta

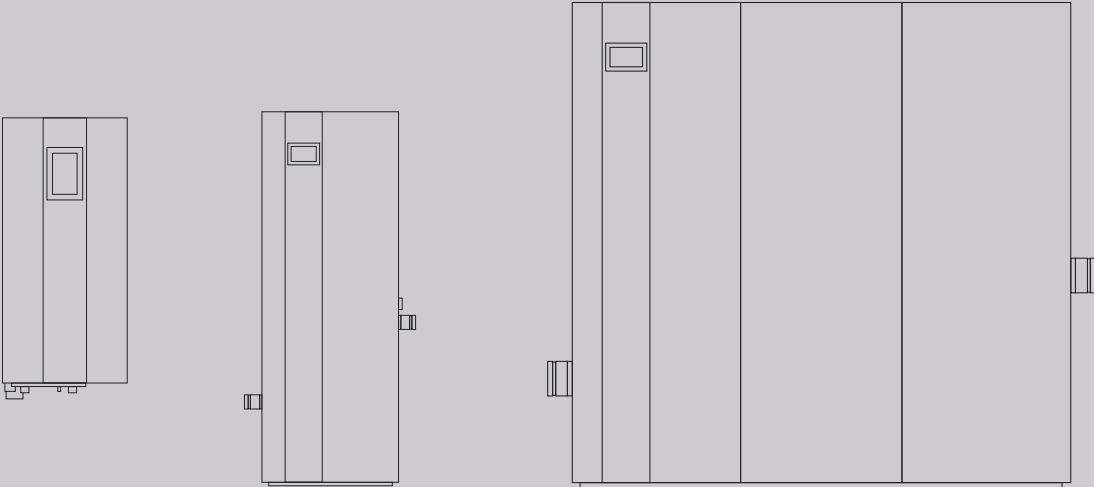
Parámetro		eNesta 144	eNesta 192
Rango de potencia	kW	144	192
Módulos		6	8
Rendimiento	%	99,7	99,7
Caudal mínimo	l/min	102,6	136,8
Caudal recomendado	l/min	137,4	183,2
Caudal máximo	l/min	205,2	273,6
Presión mínima	bar	0,5	0,5
Presión máxima	bar	6	6
Temperatura máxima	°C	80	80

Los parámetros hidráulicos definidos facilitan el diseño hidráulico y la correcta selección de bombas.

eNesta Plus

Parámetro		eNesta Plus 244	eNesta Plus 288	eNesta Plus 336	eNesta Plus 384	eNesta Plus 432	eNesta Plus 480	eNesta Plus 528
Rango de potencia	kW	244	288	336	384	432	480	528
Módulos		10	12	14	16	18	20	20
Rendimiento	%	99,75	99,75	99,75	99,75	99,75	99,75	99,75
Caudal mínimo	l/min	171,0	205,2	239,4	273,6	307,8	342,0	376,2
Caudal recomendado	l/min	229,0	274,8	320,6	366,4	412,2	458,0	503,8
Caudal máximo	l/min	342,0	410,4	478,8	547,2	615,6	684,0	752,4
Presión mínima	bar	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Presión máxima	bar	6	6	6	6	6	6	6
Temperatura máxima	°C	80	80	80	80	80	80	80

El amplio rango de potencia permite su uso como generador principal en instalaciones de gran escala.



CoilMaster

Caldera combinada de pie
de condensación

35 · 45 · 60 · 70 · 80 · 100 · 120

3.270 l/h

Producción ACS
ΔT 30°C hasta

104 %

Rendimiento útil
en modo ACS

10:1

Relación de modulación
máxima



La gama CoilMaster está formada por una amplia variedad de modelos que van desde 35 hasta 120 kW. Las calderas CoilMaster son una solución ideal y energéticamente eficiente para cualquier instalación residencial, comercial e industrial con un alto consumo de ACS. Con un mejor aislamiento en los edificios, la mayor demanda del consumo de gas se está desplazando de la calefacción a la producción de agua caliente sanitaria. Para optimizar el uso del gas, es crucial instalar un equipo que condense de manera eficiente tanto en los modos de calefacción como de ACS, maximizando cada kilovatio de entrada de gas. El CoilMaster logra esto con su intercambiador de calor pirotubular de acero inoxidable, diseñado para obtener un rendimiento excepcional y convertirla en una de las calderas más eficientes de su clase. Con la integración de un serpentín de acero inoxidable dedicado a la producción de agua caliente sanitaria, el CoilMaster proporciona una respuesta inmediata a la demanda y es capaz de producir altos caudales de ACS en continuo.

Principales características y ventajas

Intercambiador de calor pirotubular de acero inoxidable

Circuito de humos autolimpiable

Rendimiento en calefacción hasta 108 %

Gran producción ACS instantánea

Quemador de clase 6 de bajo NOx

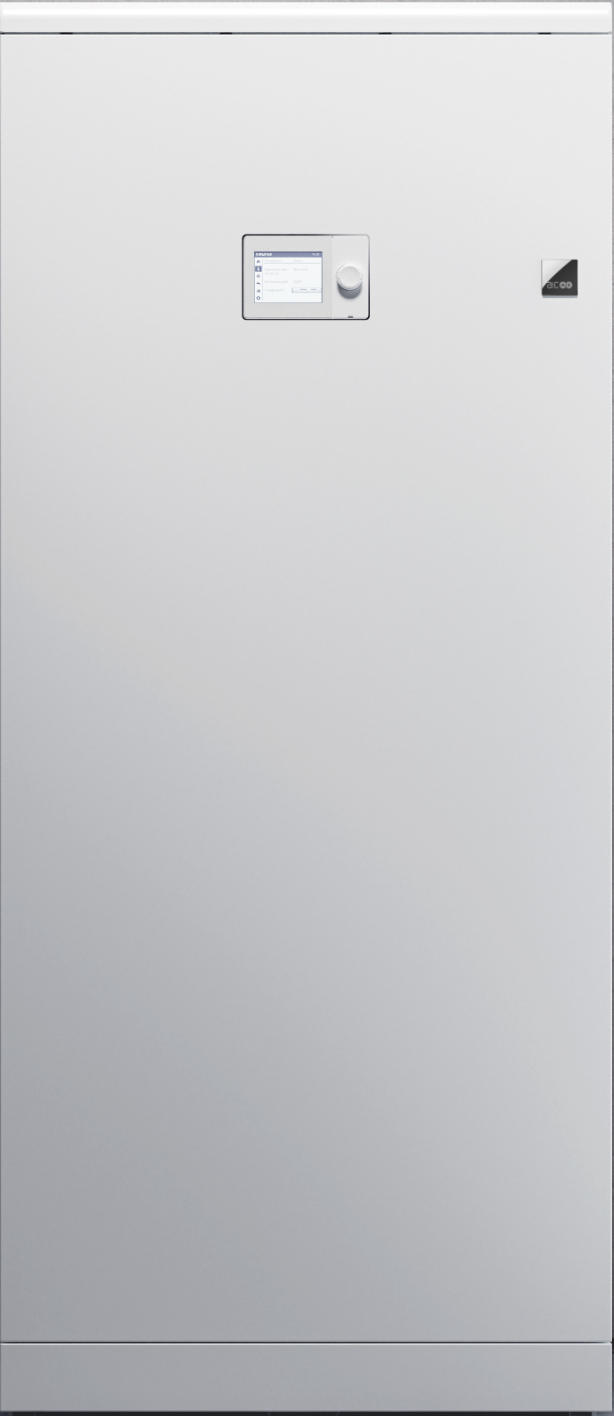
Fácil instalación y mantenimiento

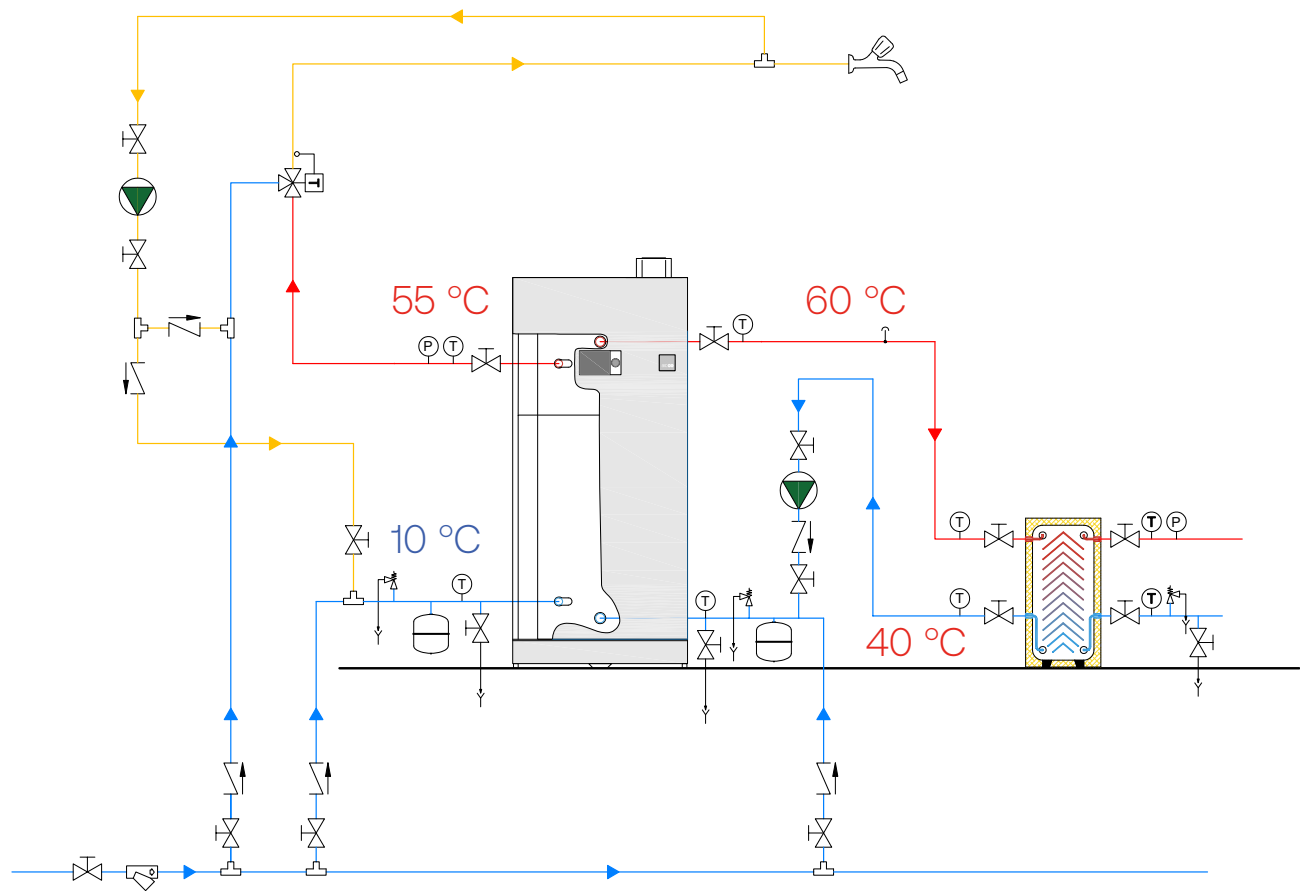
Dimensiones compactas

Posibilidad de configuración en cascada de hasta 6 equipos

Gestión de hasta 3 circuitos de calefacción directos o de mezcla

Conectividad para control en remoto





Calefacción en condensación
El retorno del circuito de calefacción está conectado a la parte inferior del primario, donde se consigue la condensación del CoilMaster. El agua del circuito de primario es impulsada alrededor de los Fire-Tube del intercambiador, aumentando la transición de calor a contracorriente y en consecuencia, la eficiencia térmica del generador.

Agua caliente sanitaria en condensación
El agua fría de red entra por la parte inferior del circuito de ACS, también en acero inoxidable, disminuyendo la temperatura en el circuito primario y haciendo condensar los gases. El ACS circula a contracorriente adquiriendo la temperatura de consigna y en un caudal constante.

Calefacción y ACS en condensación
Una vez que el CoilMaster alcanza la temperatura deseada, produce de manera eficiente tanto calefacción como agua caliente sanitaria en condensación de forma simultánea.



Rendimiento en producción de ACS ⁽¹⁾		CM 35	CM 45	CM 60	CM 70	CM 80	CM 100	CM 120
Caudal en continuo a 40°C (ΔT 30°C)	l/h	1.068	1.320	1.632	1.968	2.232	2.850	3.270
Caudal en continuo a 50°C (ΔT 40°C)	l/h	750	984	1.224	1.470	1.674	2.490	2.790
Caudal en continuo a 60°C (ΔT 50°C)	l/h	600	750	978	1.170	1.338	1.560	1.830
Rendimiento en modo ACS	%	104	104	104	104	104	104	104
Perfil de carga de ACS		XXL	XXL	XXL	XXL	XXL	XXL	XXL

(1) Condiciones de funcionamiento: temperatura de consigna ACS T = 60 °C, agua fría de entrada T = 10 °C.

Alta potencia en un equipo compacto, capaz de satisfacer elevadas demandas de calefacción y ACS sin necesidad de disponer de acumulación adicional.

Todas las ventajas de la tecnología de condensación con una elevada producción instantánea de agua caliente sanitaria. El CoilMaster minimiza el riesgo de incrustaciones gracias al intercambiador de calor indirecto y elimina el riesgo de legionela.

Agua caliente sanitaria siempre en condensación

Antilegionela



Producción indirecta de ACS

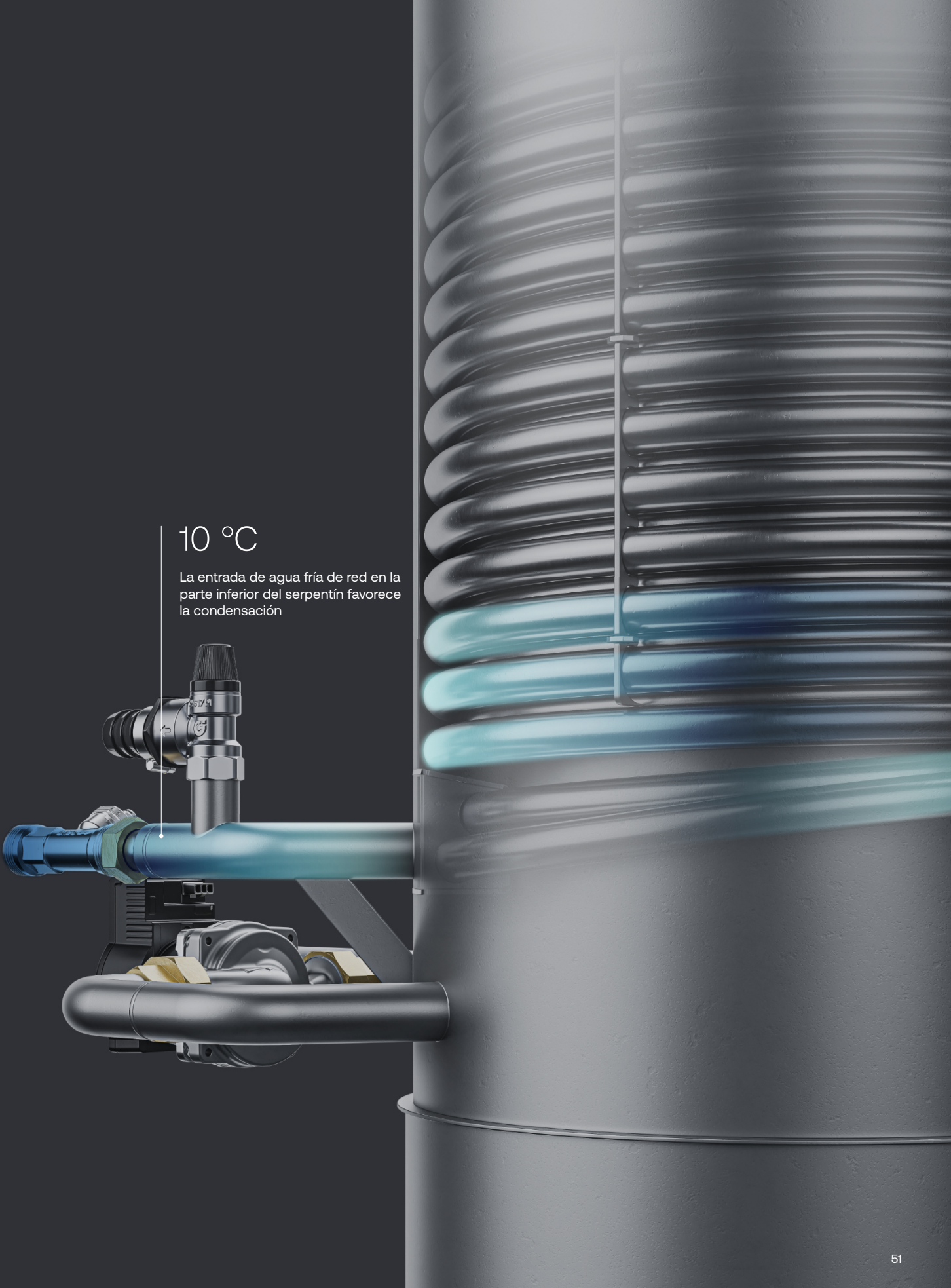


Condensación bivalente



El serpentín de acero inoxidable está completamente sumergido en el circuito primario y garantiza una condensación efectiva gracias a las bajas temperaturas del agua de entrada (10–15°C). La alta producción en continuo de agua caliente sanitaria (ACS) se consigue mediante la amplia superficie de intercambio térmica y la transferencia de calor indirecta, protegiendo así al serpentín de las perjudiciales incrustaciones de cal que podrían reducir significativamente el rendimiento con el tiempo.

El riesgo de legionela se neutraliza gracias a la elevada temperatura de funcionamiento tanto del circuito primario como del sanitario, lo que permite una producción instantánea e higiénica de gran volumen de agua caliente.



Características constructivas

Conjunto ventilador y quemador de premezcla

Control electrónico

Bomba circuladora

Sifón de condensados

Intercambiador de calor pirotubular de acero inoxidable

Salida de humos

Bastidor rígido

Bandeja de condensados de acero inoxidable



Conjunto ventilador y quemador de premezcla

Tubería de impulsión de calefacción de acero inoxidable

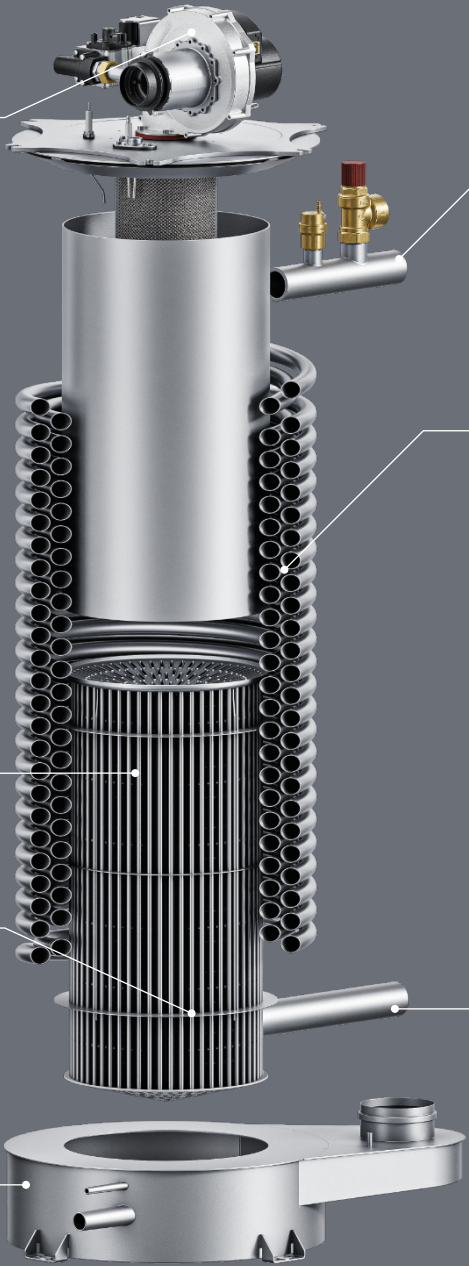
Serpentín de ACS de acero inoxidable 316L

Intercambiador de calor pirotubular de acero inoxidable

Circuito de humos de acero inoxidable

Tubería de retorno de calefacción de acero inoxidable

Bandeja de condensados de acero inoxidable



Especificaciones técnicas

Potencia			CM 35	CM 45	CM 60	CM 70	CM 80	CM 100	CM 120
Potencia térmica (neta)	G20/G25	kW	4,5–34,9	4,5–45,0	9,5–57,5	9,5–69,9	9,5–80,0	12,5–99,0	12,5–115,0
Potencia térmica a 80/60°C	G20/G25	kW	4,4–34,1	4,4–44,0	9,2–56,1	9,2–68,2	9,2–77,8	12,1–97,2	12,1–112,9
Potencia térmica a 50/30°C	G20/G25	kW	4,9–37,6	4,9–48,4	10,3–61,6	10,3–74,9	10,3–85,9	13,4–106,9	13,4–124,2

Rendimiento

Rendimiento a 80/60°C	%	97,2–97,3	97,2–97,3	97,1–97,3	97,3–97,3	97,2–97,3	97,5–97,8	97,5–97,9
Rendimiento a 50/30°C	%	108,3–107,8	108,5–107,6	108,2–107,2	108,0–107,2	108,4–107,4	107,7–108,0	107,7–108,0
Rendimiento útil al 30 % (retorno 30°C)	%	108,3	108,5	108,2	108,0	108,4	108,2	108,2
Rendimiento estacional	%	92,4	93,0	92,4	92,3	93,0	93,0	93,0

General

Clase de eficiencia energética de la calefacción estacional	D → A+++	A	A	A	A	-	-	-
Clase de eficiencia para calentamiento de agua	F → A+	A	A	A	A	-	-	-
Categoría de gas		I2E(S), I2E, I2Er, I2H, I3P, II2E3P, II2EK3P, II2ELL3P, II2Esi3P, II2H3P, II2L3P					I2E(S), I2E, 2Er, I2H, I3P, II2E3P, II2EK3P, II2Esi3P, II2H3P, II2L3P	
Tipo de gas		G20–G20Y20–G25–G25.3–G31						
Tipo de chimenea		B23–B23p–C13–C33–C43–C53–C63–C83–C93						
Contenido de agua primaria	l	43,6	43,6	63	63	63	83	83
Contenido de agua caliente sanitaria	l	10,6	10,6	18	18	18	25	25
Emisión de CO	mg/kWh	5,2	5,2	43,3	43,3	43,3	28,4	28,4
Clase NOx		6	6	6	6	6	6	6
Temperatura máxima de funcionamiento del ACS	°C	80	80	80	80	80	80	80
Presión máxima de funcionamiento calefacción (primario)	bar	3	3	3	3	3	3	3
Presión máxima de funcionamiento (ACS)	bar	8	8	8	8	8	8	8
Tensión	V	230	230	230	230	230	230	230

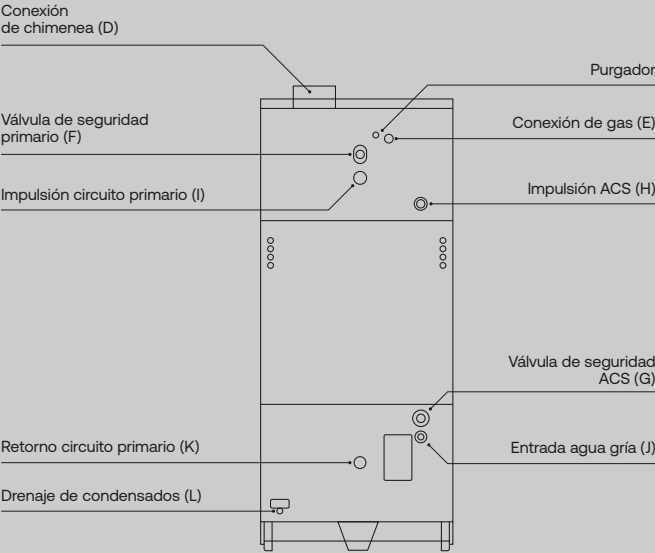
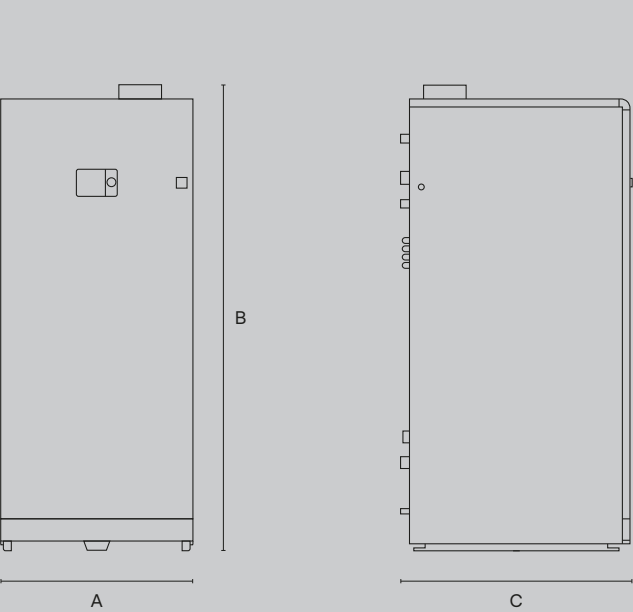
Rendimiento en producción de ACS

Caudal en continuo a 40°C (ΔT 30°C)	l/h	1.068	1.320	1.632	1.968	2.232	2.850	3.270
Caudal en continuo a 50°C (ΔT 40°C)	l/h	750	984	1.224	1.470	1.674	2.490	2.790
Caudal en continuo a 60°C (ΔT 50°C)	l/h	600	750	978	1.170	1.338	1.560	1.830
Rendimiento en modo ACS	%	XXL	XXL	XXL	XXL	XXL	XXL	XXL

Dimensiones		CM 35	CM 45	CM 60	CM 70	CM 80	CM 100	CM 120
Anchura de la caldera (A)	mm	600	600	632	632	632	700	700
Altura de la caldera (B)	mm	1605	1605	1398	1398	1398	1640	1640
Profundidad de la caldera (C)	mm	640	640	775	775	775	805	805
Peso en vacío	kg	180	180	200	200	200	285	285

Conexiones

Conexión de chimenea (D)	mm	80/125	80/125	100/150	100/150	100/150	100/150	100/150
Conexión de gas (E)	pulg.	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
Válvula de seguridad primario (F)	pulg.	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
Válvula de seguridad ACS (G)	pulg.	3/4	3/4	1	1	1	1	1
Impulsión ACS (H)	pulg.	3/4	3/4	1	1	1	1	1
Impulsión circuito primario (I)	pulg.	1	1	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Entrada agua fría (J)	pulg.	3/4	3/4	1	1	1	1	1
Retorno circuito primario (K)	pulg.	1	1	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Drenaje de condensados (L)	mm	23	23	23	23	23	23	23
Recirculación ACS	pulg.	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	-	-



Texas

Productor autónomo de ACS en condensación

99 · 230

6.989 l/h

Producción ACS en continuo ΔT 30 °C

6:1

Relación de modulación máxima

1 m²

Huella reducida



El productor de agua caliente sanitaria Texas es un equipo de condensación disponible en potencias de 99 y 230 kW. Su intercambiador de calor cuenta con un diseño único, formado por un gran número de conductos de humos helicoidales totalmente sumergidos en agua, lo que garantiza un rendimiento excepcional en la producción de ACS.

Este sistema de transferencia térmica reduce las tensiones mecánicas del equipo, aumentando su durabilidad y fiabilidad. Fabricado en acero inoxidable Dúplex y con una amplia superficie de intercambio, maximiza la eficiencia con una mínima pérdida de carga.

Para asegurar una mayor estabilidad y uniformidad de temperatura en el equipo, el Texas incorpora una bomba interna que fuerza la circulación del agua a través de los conductos helicoidales, mejorando significativamente el rendimiento en ACS. La turbulencia generada evita la formación de incrustaciones y reduce el riesgo de proliferación de legionela.

Principales características y ventajas

- Intercambiador de calor pirotubular helicoidal de acero inoxidable Dúplex
- Alta producción de ACS en punta y en continuo
- Grandes prestaciones sin acumulación de ACS
- Rendimiento en ACS hasta 107 %
- Resistente a la corrosión
- ACS en condensación
- Antilegionela
- Quemador de clase 6 de bajo NOx
- Dimensiones compactas





Aplicaciones

Antilegionela

ACS en condensación

Instalaciones con una gran demanda de ACS

- Hoteles
- Residencias
- Centros deportivos
- Gimnasios
- Campings
- Hospitales
- Centros educativos
- SPAs
- Restaurantes
- Comedores colectivos
- Aplicaciones industriales
- Industria alimentaria

Características constructivas



Especificaciones técnicas

Rendimiento y eficiencia			TX 99	TX 230
Potencia térmica nominal (Q)	G20	kW	18,3–99,0	37,0–230,0
Potencia térmica nominal (Q)	G31	kW	24,0–99,0	54,4–230,0
Potencia térmica útil (P)	G20	kW	105,1	246,8
Potencia térmica útil (P)	G31	kW	105,2	239,5
Rendimiento en continuo a dT constante (ηu)	G20	%	106,2	107,3
Rendimiento en continuo a dT constante (ηu)	G31	%	106,3	104,2

General			
Consumo de energía	W	169	290
Tensión de alimentación / Frecuencia / Corriente	V/Hz/A	230/50/6	230/50/6
Contenido de agua	l	500	500
Presión mínima de funcionamiento	bar	0,8	0,8
Presión máxima de funcionamiento	bar	10,0	10,0
Temperatura máxima de ACS	°C	80	80
Tipo(s) de gas	G20–G20Y20–G25–G25.1–G25.3–G31		

Categorías de gas			I2E(S), I2E, I2H, I2ELL, I2HS, I2N, I2EK, I3P ,I2E(R), II2E3P, II2E(S)3P, II2EK3P, II2H3P, II2L3P, II2E+3P, II2E(R)3P, II2Esi3P, II2Er3P	
Emisión de CO	G20	mg/kWh	4,3	9,67
Emisión de CO	G31	mg/kWh	10,74	20
Nivel de NOx			37,6	37,5
Caudal másico de gases de combustión		g/s	8–42	16–96
Temperatura máxima de los gases de combustión		°C	60	71

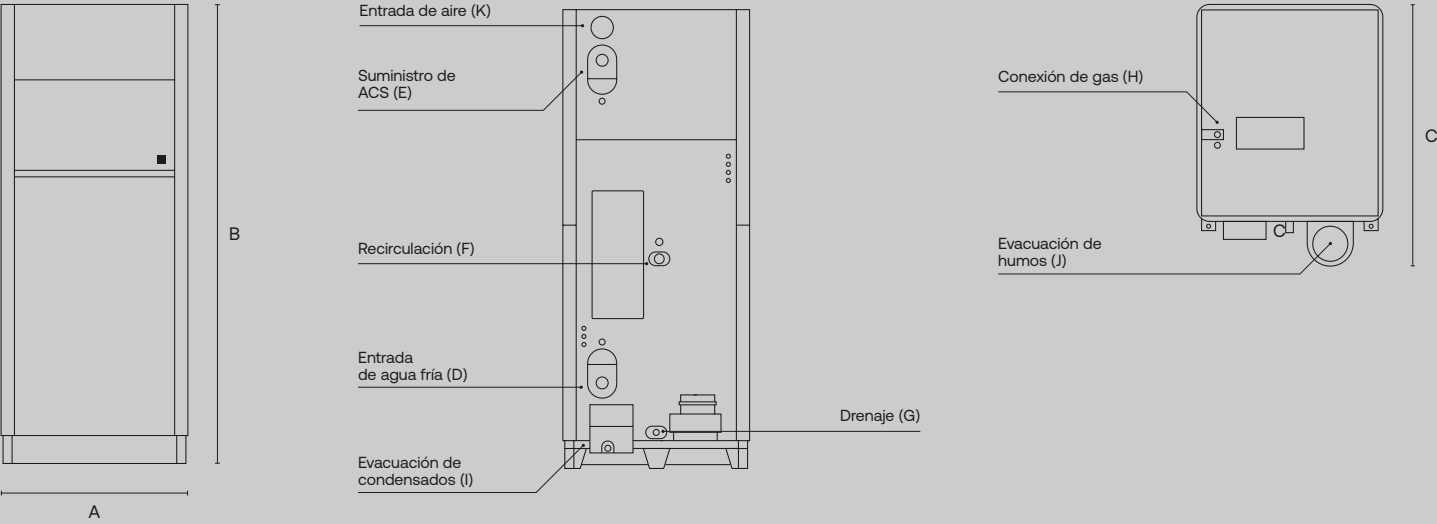
Rendimiento en producción de ACS

Caudal máximo a 40°C primeros 10 minutos	l/10’	1.418	1.749
Caudal máximo a 40°C primera hora	l/60’	3.926	7.573
Caudal en continuo a 40°C	l/h	3.010	6.989
Caudal máximo a 60°C primeros 10 minutos	l/10’	846	1.040
Caudal máximo a 60°C primera hora	l/60’	2.308	4.435
Caudal en continuo a 60°C	l/h	1.754	4.075

Dimensiones		TX 99	TX 230
Anchura de la caldera (A)	mm	880	880
Altura de la caldera (B)	mm	2.174	2.174
Profundidad de la caldera (C)	mm	1.233	1.233
Peso en vacío	kg	415	432,5

Conexiones

Entrada de agua fría (D)	pulg.	G 2	G 2
Suministro de ACS (E)	pulg.	G 2	G 2
Recirculación (F)	pulg.	G 1	G 1
Drenaje (G)	pulg.	G 2	G 2
Conexión de gas (H)	pulg.	G 3/4	G 1 1/4
Evacuación de condensados (I)	mm	26,7	26,7
Evacuación de humos (J)	mm	150	150
Entrada de aire (K)	mm	100	100



Silox

Depósito de ACS de doble pared

400 · 600 · 1000
400 S · 600 S · 1000 S

316L

Acero inoxidable AISI

712 litros

Volumen de ACS hasta

150 kW

Potencia absorbida hasta

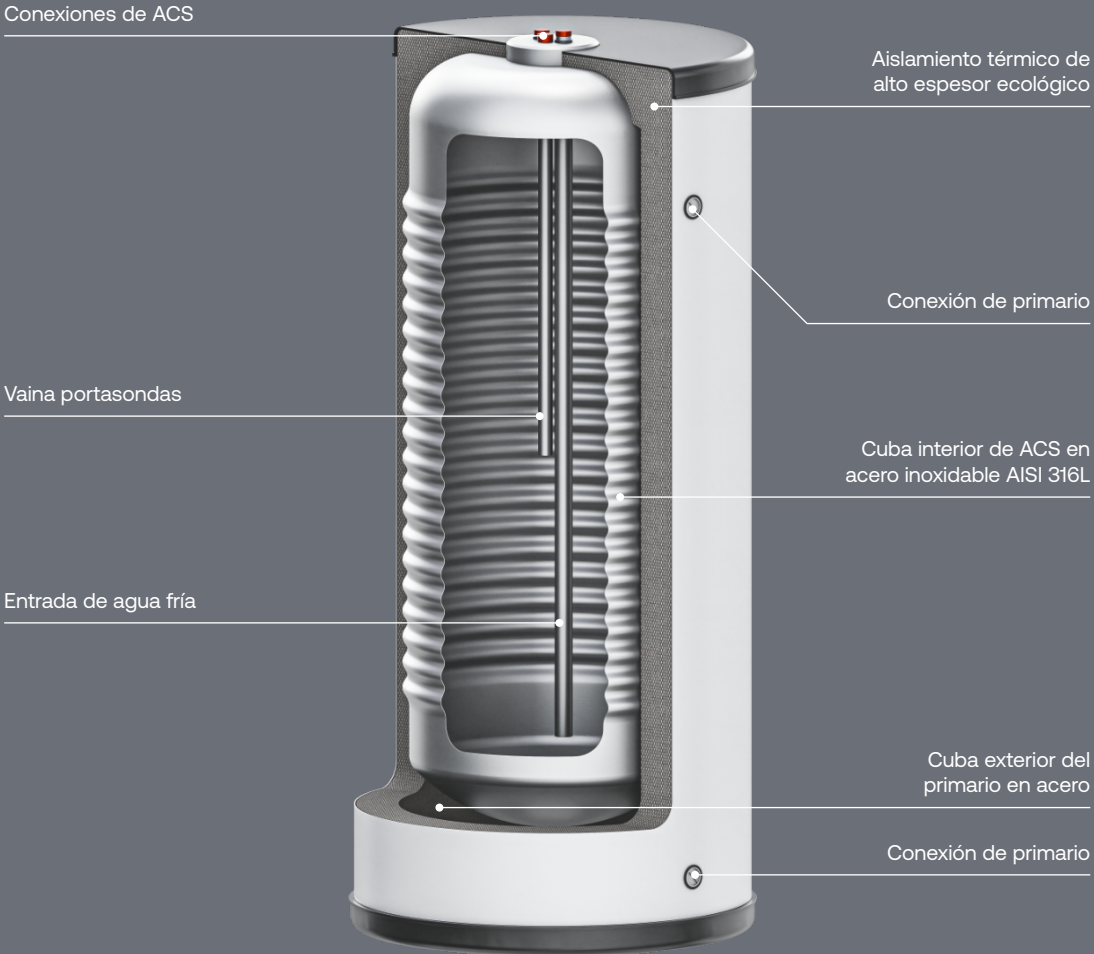
La gama de acumuladores de ACS en acero inoxidable de AIC cubre un amplio rango de capacidades, adecuadas para la mayoría de aplicaciones. Para optimizar el diseño del producto y su proceso de fabricación, se emplean exclusivamente materiales de la más alta calidad, garantizando un rendimiento y una eficiencia duraderos.

Gracias a la tecnología de doble pared (tank-in-tank), el acumulador Silox aprovecha al máximo la energía térmica generada en la envolvente primaria, transfiriéndola al depósito interior de ACS, lo que permite una rápida recuperación y una producción continua e ininterrumpida de agua caliente.

Principales características y ventajas
Alto rendimiento de intercambio térmico
Tiempos de recuperación rápidos
Función autodesincrustante
Temperatura uniforme (función antilegionela)
Brida de inspección del acumulador de ACS
Conexión para resistencia eléctrica opcional (modelo Silox)
Panel de control completo (modelo Silox)
Aislamiento de espuma de poliuretano ecológico de alto espesor, libre de CFC y HCFC



Características constructivas



La imagen representa el modelo Silox

Especificaciones técnicas

General		Sx 400	Sx 600	Sx 1000
Capacidad total	l	355	574	955
Superficie de intercambio	m²	2,2	2,8	4
Pérdidas térmicas en reposo	W	99	103	113
Clase de eficiencia energética	F → A+	C	-	-

Circuito primario

Capacidad	l	90	141	243
Temperatura máxima	°C	110	110	110
Temperatura de trabajo	°C	85	85	85
Presión máxima de trabajo	bar	3	3	3

Circuito secundario (ACS)

Capacidad	l	265	433	712
Temperatura máxima	°C	90	90	90
Presión máxima de trabajo	bar	8	8	8

Rendimiento en ACS ⁽¹⁾

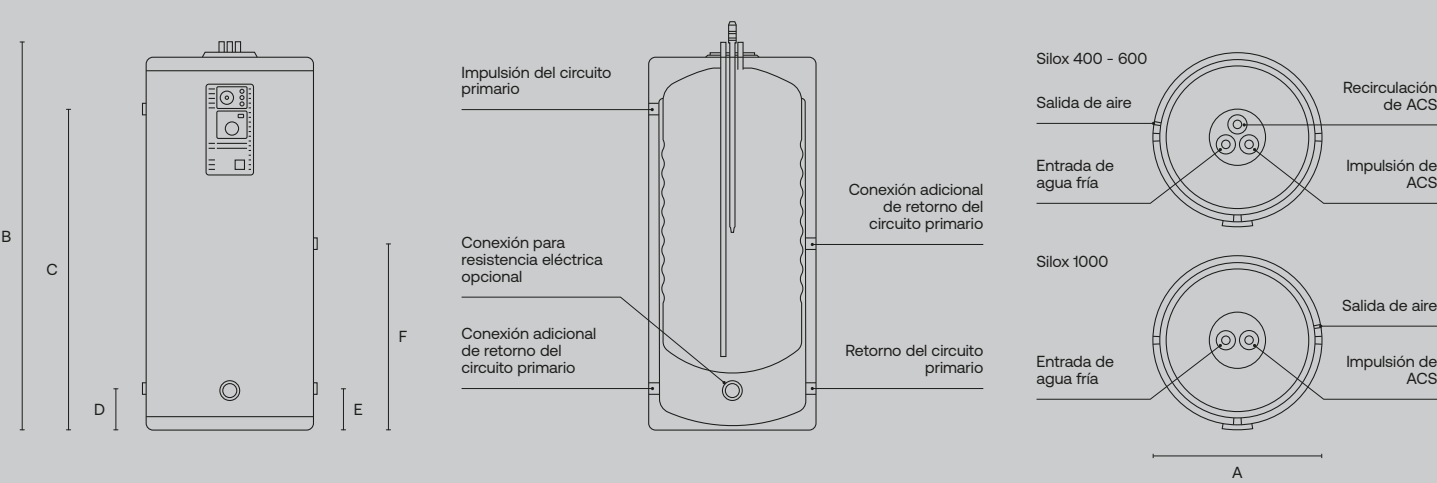
Caudal punta a 40 °C (primeros 10 minutos)	l/10'	1.148	1.658	2.752
Caudal punta a 45 °C (primeros 10 minutos)	l/10'	847	1.229	2.040
Caudal punta a 60 °C (primeros 10 minutos)	l/10'	536	791	1.314
Caudal punta a 40 °C (primera hora)	l/60'	3.366	4.159	6.808
Caudal punta a 45 °C (primera hora)	l/60'	2.411	2.994	4.902
Caudal punta a 60 °C (primera hora)	l/60'	1.368	1.731	2.837
Caudal continuo a 40 °C	l/h	2.208	2.650	4.297
Caudal continuo a 45 °C	l/h	1.793	2.161	3.490
Caudal continuo a 60 °C	l/h	1.041	1.283	2.070
Tiempo de recuperación (de 10 a 60 °C)	min	23	32	36
Caudal del circuito primario	m³/h	6,3	7,6	12,2
Potencia máxima absorbida	kW	77	92	150

(1) Condiciones de funcionamiento: Primario T = 85 °C, Entrada de agua fría T = 10 °C.

Dimensiones		Sx 400	Sx 600	Sx 1000
Diámetro exterior (A)	mm	620	770	950
Altura total (B)	mm	1.722	1.728	2.250
Cota (C)	mm	1.510	1.491	1.926
Cota (D)	mm	180	190	336
Cota (E)	mm	180	190	336
Cota (F)	mm	845	835	-
Peso en vacío	kg	90	133	239

Conexiones

Entrada de agua fría	pulg.	G 1	G 1	G 1 1/4
Impulsión de ACS	pulg.	G 1	G 1	G 1 1/4
Recirculación de ACS	pulg.	G 1	G 1	-
Salida de aire	pulg.	G 1/8	G 1/8	G 1/2
Impulsión del circuito primario	pulg.	G 1 1/2	G 1 1/2	G 1 1/2
Retorno del circuito primario	pulg.	G 1 1/2	G 1 1/2	G 1 1/2
Conexión para resistencia eléctrica opcional	pulg.	G 2	G 2	G 2
Conexión adicional de retorno del circuito primario (inferior)	pulg.	G 1 1/2	G 1 1/2	G 1 1/2
Conexión adicional de retorno del circuito primario (intermedia)	pulg.	G 1 1/2	G 1 1/2	-



Especificaciones técnicas

General		Sx 400 S	Sx 600 S	Sx 1000 S
Capacidad total	l	321	570	955
Superficie de intercambio	m²	2,4	3,1	4,0
Pérdidas térmicas en reposo	W	99	103	113
Clase de eficiencia energética	F → A+	C	-	-

Circuito primario

Capacidad	l	65	108	243
Temperatura máxima	°C	110	110	110
Temperatura de trabajo	°C	85	85	85
Presión máxima de trabajo	bar	3	3	3

Circuito secundario (ACS)

Capacidad	l	256	462	712
Temperatura máxima	°C	90	90	90
Presión máxima de trabajo	bar	8	8	8

Rendimiento en ACS ⁽¹⁾

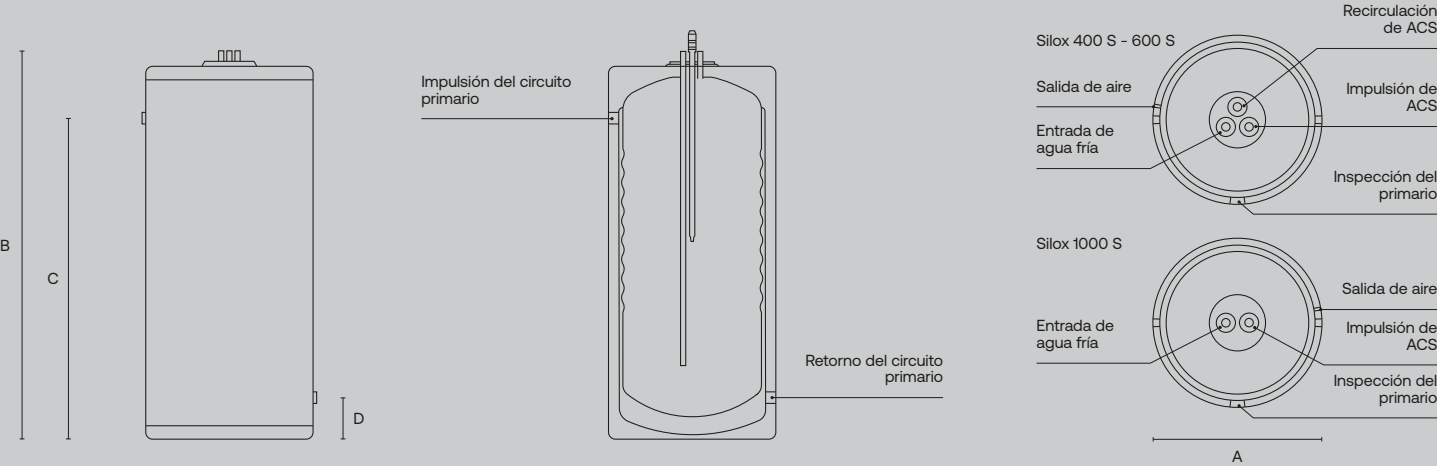
Caudal punta a 40 °C (primeros 10 minutos)	l/10'	1.096	1.653	2.752
Caudal punta a 45 °C (primeros 10 minutos)	l/10'	810	1.226	2.040
Caudal punta a 60 °C (primeros 10 minutos)	l/10'	516	789	1.314
Caudal punta a 40 °C (primera hora)	l/60'	3.335	4.078	6.808
Caudal punta a 45 °C (primera hora)	l/60'	2.369	2.936	4.902
Caudal punta a 60 °C (primera hora)	l/60'	1.357	1.700	2.837
Caudal continuo a 40 °C	l/h	1.875	2.225	4.297
Caudal continuo a 45 °C	l/h	1.769	2.085	3.490
Caudal continuo a 60 °C	l/h	1.028	1.241	2.070
Tiempo de recuperación (de 10 a 60 °C)	min	23	32	36
Caudal del circuito primario	m³/h	6,2	7,3	12,2
Potencia máxima absorbida	kW	76	90	150

(1) Condiciones de funcionamiento: Primario T = 85 °C, Entrada de agua fría T = 10 °C.

Dimensiones		Sx 400 S	Sx 600 S	Sx 1000 S
Diámetro exterior (A)	mm	620	770	950
Altura total (B)	mm	1.724	1.730	2.250
Cota (C)	mm	1.512	1.493	1.926
Cota (D)	mm	182	192	336
Peso en vacío	kg	106	151	239

Conexiones

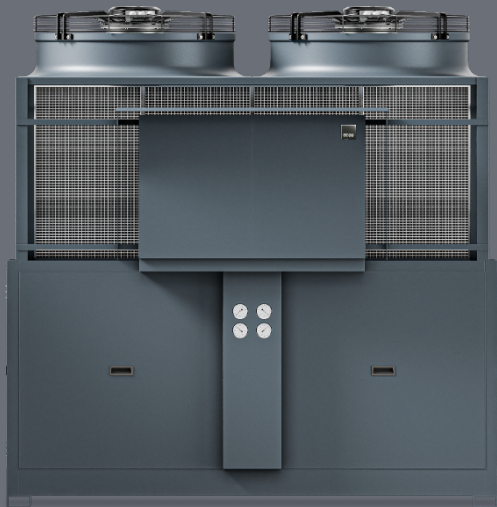
Entrada de agua fría	pulg.	1	1	1 1/4
Impulsión de ACS	pulg.	1	1	1 1/4
Recirculación de ACS	pulg.	1	1	-
Salida de aire	pulg.	G 1/8	G 1/8	G 1/2
Impulsión del circuito primario	pulg.	G 1	G 1 1/2	G 2
Retorno del circuito primario	pulg.	G 1	G 1 1/2	G 2
Inspección del primario		91 mm	91 mm	2"



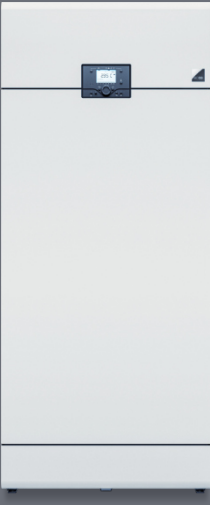
Una gama completa de bombas de calor aire-agua
y sistemas híbridos multienergía



Aurax Mini Ni



Aurax Eco / Aurax Eco i / Aurax Natural i



Hybridos



Dynamis Max

Gama de productos

Aurax Mini Ni	10–40 kW
Aurax Eco	25–710 kW
Aurax Eco i	29–290 kW
Aurax Natural i	29–370 kW
Hybridos	10–350 kW
Dynamis Max	450 l

Aurax Mini Ni

Bomba de calor aire-agua reversible con tecnología inverter, de alta eficiencia y ecológica

10 · 15 · 20 · 25 · 30 · 35 · 40

R290

Gas refrigerante
GWP = 3

70 °C

Impulsión de agua

2|4

Versiones 2 y 4 tubos

A+++

Clase energética

Utilizando el refrigerante natural R290, con un potencial de calentamiento global (GWP) de tan solo 3, esta bomba de calor ofrece una solución mucho más sostenible y con un impacto ambiental significativamente menor en comparación con equipos que emplean otros refrigerantes.

La Aurax Mini es una solución completa para calefacción, refrigeración y producción de agua caliente sanitaria. Optimizada para obtener la máxima eficiencia en modo calefacción, puede funcionar con temperaturas exteriores de hasta -15 °C y producir agua caliente hasta 70 °C. En modo refrigeración, puede alcanzar una temperatura de impulsión de agua de 5 °C, incluso con temperaturas exteriores de hasta 50 °C.

La nueva gama Aurax Mini incluye 4 configuraciones, en modelos de 2 y 4 tubos, con una potencia en calefacción de 10,13 a 40,69 kW y en refrigeración de 10,76 a 40,32 kW. El modelo Aurax Mini 15 también está disponible en versión trifásica (opcional). Para aplicaciones de mayor demanda, el sistema permite la instalación en cascada de hasta 6 unidades.

Principales características y ventajas

- Diseño optimizado con refrigerante natural R290 (GWP 3)
- Tecnología inverter que garantiza una mayor eficiencia
- Menor consumo energético y confort fiable
- Producto AIC fabricado en Europa
- Solución integral todo el año: calefacción, refrigeración y ACS
- Alta versatilidad y funcionamiento silencioso
- Cumple los requisitos para incentivos fiscales por mejora de la eficiencia energética

*Segunda generación en desarrollo



Versatilidad

Programación de prioridad de ACS

La Aurax Mini, además de poder funcionar en prioridad total de ACS según la demanda, permite definir un tiempo máximo de producción de agua caliente sanitaria. Una vez alcanzado este tiempo, la unidad retoma la producción para calefacción, evitando caídas excesivas de temperatura en los espacios climatizados y garantizando el confort del edificio.

Si durante la fase inicial no se alcanza la temperatura de consigna de ACS debido a la limitación impuesta por la programación de prioridad, la bomba de calor reanudará la producción de ACS tras un intervalo de tiempo predefinido. Es importante evitar un funcionamiento prolongado en modo ACS, ya que esto puede provocar un descenso de la temperatura en el circuito de calefacción.

Lógica de funcionamiento Aurax Mini 2T en ACS

El modelo de 2 tubos arranca en modo calefacción para mantener la temperatura del depósito de ACS en el valor de consigna establecido.

La producción de agua caliente se regula mediante una sonda de temperatura (incluida con el equipo) instalada en el acumulador de ACS. Para esta función es necesaria la instalación de una válvula de 3 vías (suministrada como opción).

Lógica de funcionamiento Aurax Mini 4T

La versión de 4 tubos permite separar los circuitos de calefacción/refrigeración del circuito de ACS, ofreciendo tres modos de funcionamiento:

Modo verano: Refrigeración + ACS
Ante una demanda simultánea de refrigeración y ACS, se activan las bombas, el ventilador se detiene y la unidad produce simultáneamente agua fría y ACS, con recuperación total de calor.

Modo invierno: Calefacción + ACS
Cuando la unidad está en modo calefacción y se produce una demanda de ACS, se activa la prioridad de ACS, aprovechando el calor generado para su producción. Una vez alcanzada la temperatura de consigna, la unidad retoma el funcionamiento en calefacción.

Modo ciclo único
La unidad opera en un único modo según la demanda: refrigeración, calefacción o producción de ACS.

Aurax Mini 4T

Bomba de calor aire-agua reversible de 4 tubos con refrigerante R290 y tecnología inverter, equipada con un circuito hidráulico dedicado que permite priorizar la producción de ACS durante todo el año, además de suministrar agua caliente para calefacción en invierno y agua fría para refrigeración en verano.

En modo verano, la unidad puede producir de forma simultánea agua fría y ACS con recuperación total, reduciendo significativamente el consumo energético al aprovechar el calor generado durante el proceso de refrigeración para la producción de agua caliente sanitaria.

Asimismo, puede producir exclusivamente ACS mediante una señal de control externo ON/OFF, incluso en ausencia de demanda de climatización.





Aplicaciones

Las propiedades termodinámicas del R290 como refrigerante permiten la producción de agua caliente a alta temperatura, adecuada para aplicaciones residenciales. Esta capacidad, junto con su potencial de calentamiento global extremadamente bajo (GWP 3), lo convierten en una excelente opción para la descarbonización de instalaciones existentes mediante soluciones híbridas.

También resulta especialmente interesante para gimnasios, hoteles, residencias y otras instalaciones colectivas.

10–40 kW

- Alojamientos y casas rurales
- Locales comerciales y tiendas
- Viviendas unifamiliares
- Residencias geriátricas
- Centros de estética y salones de belleza
- Oficinas
- Gimnasios

Especificaciones técnicas

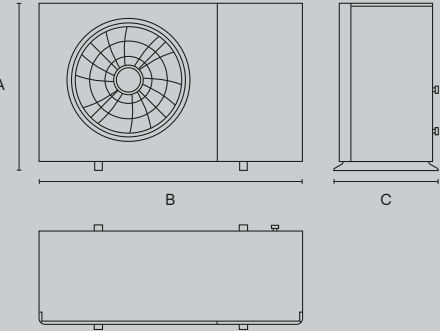
Datos técnicos		AM 10 Ni 2T	AM 10 Ni 4T	AM 15 Ni 2T	AM 15 Ni 4T	AM 15 Ni 2T	AM 15 Ni 4T
		Opción monofásica			Opción trifásica		
Potencia térmica (A7W35)	kW	5,01–10,13	5,01–10,13	5,14–15,81	5,14–15,81	5,14–15,81	5,14–15,81
Potencia absorbida nominal (A7W35)	kW	1,54	1,54	2,68	2,68	2,68	2,68
COP (A7W35)	W/W	4,96	4,96	4,37	4,37	4,37	4,37
Clase de eficiencia energética (W35, EN16147)	D → A+++	A+++	A+++	A++	A++	A++	A++
Potencia térmica (A7W55)	kW	4,6–9,57	4,6–9,57	4,73–15,03	4,73–15,03	4,73–15,03	4,73–15,03
Potencia absorbida nominal (A7W55)	kW	2,08	2,08	3,54	3,54	3,54	3,54
COP (A7W55)	W/W	3,46	3,46	3,14	3,14	3,14	3,14
Clase de eficiencia energética (W55, EN16147)	D → A+++	A++	A++	A++	A++	A++	A++
Potencia frigorífica (A35W18)	kW	5,6–10,76	5,6–10,76	6,07–15,44	6,07–15,44	6,07–15,44	6,07–15,44
Potencia absorbida nominal (A35W18)	kW	2,06	2,06	3,5	3,5	3,5	3,5
EER (A35W18)	W/W	4,03	4,03	3,64	3,64	3,64	3,64
Nivel de potencia acústica (EN3744)	dB (A)	70	70	69	69	69	69
Nivel de presión acústica (En12102@10m)	dB (A)	42	42	41	41	41	41
Alimentación eléctrica	F/V/Hz	1F/230V/50Hz+PE			3F/400V/50Hz+PE		
Corriente nominal absorbida	A	7,44	7,44	12,95	12,95	4,55	4,55
Potencia absorbida nominal	kW	1,54	1,54	2,68	2,68	2,68	2,68
Corriente máxima de arranque	A	14	14	22	22	14	14
Potencia máxima absorbida	kW	3,9	3,9	5,9	5,9	5,7	5,7
Carga de refrigerante	kg	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
Potencial de calentamiento global (GWP)		3	3	3	3	3	3
Volumen mínimo del acumulador para ACS	l	133	133	205	205	205	205
Volumen mínimo del acumulador para calef./refrig.	l	140	140	220	220	220	220

Datos en ciclo combinado

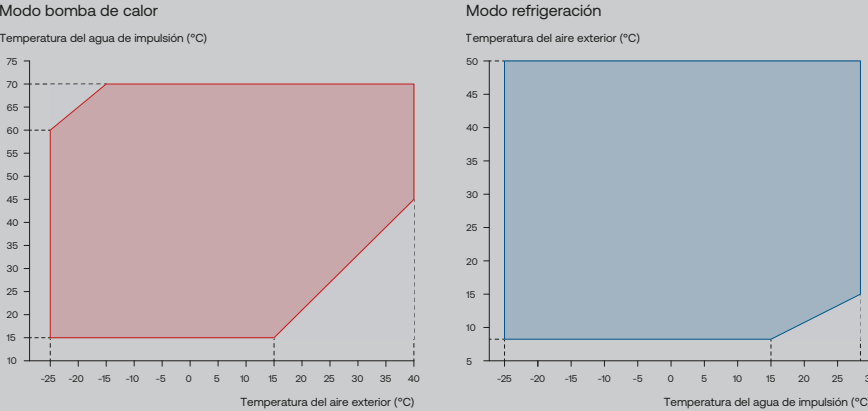
Capacidad de ACS en ciclo combinado (W7/W55)	kW	10,18	16,39	16,39
Capacidad de refrigeración en ciclo combinado (W7/W55)	kW	7,27	10,91	10,91
TER (W7/W55)	W/W	6,00	4,98	4,98
Capacidad de ACS en ciclo simple verano (A35W55)	kW	15,89	23,82	23,82
COP en ciclo simple verano (A35W55)	W/W	4,58	3,72	3,72

Datos técnicos		AM 10 Ni 2T	AM 10 Ni 4T	AM 15 Ni 2T	AM 15 Ni 4T	AM 15 Ni 2T	AM 15 Ni 4T
		Opción monofásica			Opción trifásica		
Circuito frigorífico / datos del compresor							
Número de circuitos frigoríficos		1	1	1	1	1	1
Número de compresores		1	1	1	1	1	1
Tipo de compresor		Compresor rotativo BLDC					
Tipo de refrigerante		R290					
Circuito hidráulico calefacción/refrigeración							
Caudal de agua nominal (ΔT = 5 K)	m³/h	1,68	1,68	2,61	2,61	2,61	2,61
Pérdida de carga (ΔT = 5 K)	kPa	11,09	11,09	24,65	24,65	24,65	24,65
Presión máxima de funcionamiento	bar	10	10	10	10	10	10
Conexiones de impulsión / retorno (rosca F)		G 1"	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"
Intercambiador para producción de ACS							
Caudal de agua en el circuito de ACS	m³/h		1,59		2,46		2,46
Pérdida de carga en el circuito de ACS	kPa		9,34		20,73		20,73
Presión máxima de funcionamiento	bar		10		10		10
Conexiones de impulsión / retorno (rosca F)			G 1"		G 1"		G 1"
Dimensiones							
Altura (A)	mm	995	995	995	995	995	995
Anchura (B)	mm	1265	1265	1565	1565	1565	1565
Profundidad (C)	mm	620	620	620	620	620	620
Peso	kg	161	173	178	190	181	190

Aurax Mini 10–15



Límites de funcionamiento



Nota: Condiciones de funcionamiento según EN14511

R290 no solo es un refrigerante sostenible, sino también de alto rendimiento, capaz de funcionar en cualquier condición climática.

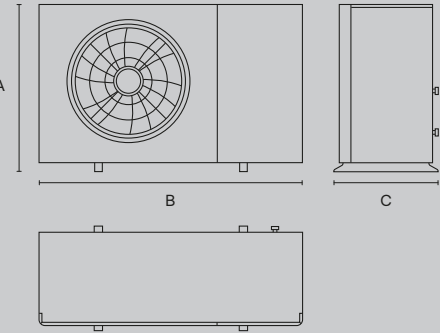
Especificaciones técnicas

Datos técnicos		AM 20	AM 20	AM 25	AM 25	AM 30	AM 30	AM 35	AM 35	AM 40	AM 40
		Ni 2T	Ni 4T	Ni 2T	Ni 4T	Ni 2T	Ni 4T	Ni 2T	Ni 4T	Ni 2T	Ni 4T
Opción trifásica											
Potencia térmica (A7W35)	kW	9,09–21,15		9,22–25,43		11,30–30,48		11,23–35,07		11,35–40,69	
Potencia absorbida nominal (A7W35)	kW	3,1		3,91		4,92		5,16		6,47	
COP (A7W35)	W/W	5,12		4,95		4,73		4,91		4,5	
Clase de eficiencia energética (W35, EN16147)	D → A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
Potencia térmica (A7W55)	kW	7,89–19,43		8,22–23,34		10,28–29,25		10,13–33,45		10,32–39,17	
Potencia absorbida nominal (A7W55)	kW	4,16		5,29		6,97		7,27		9,15	
COP (A7W55)	W/W	3,40		3,36		3,18		3,31		3,05	
Clase de eficiencia energética (W55, EN16147)	D → A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
Potencia frigorífica (A35W18)	kW	10,47–22,8		10,08–27,04		12,48–31,37		12,48–36,13		12,44–40,32	
Potencia absorbida nominal (A35W18)	kW	3,59		4,97		5,9		6,73		8,66	
EER (A35W18)	W/W	5,02		4,19		4,23		4,04		3,5	
Nivel de potencia acústica (EN3744)	dB (A)	74	74	74	74	74	74	75	75	75	75
Nivel de presión acústica (En12102@10m)	dB (A)	46	46	46	46	46	46	47	47	47	47
Alimentación eléctrica	F/V/Hz	3F/400V/50Hz+PE									
Corriente nominal absorbida	A	5,26		6,64		8,35		8,76		10,99	
Potencia absorbida nominal	kW	3,1		3,91		4,92		5,16		6,47	
Corriente máxima de arranque	A	16		18		22		26		30	
Potencia máxima absorbida	kW	8,9		9,6		12,2		13,2		14,2	
Carga de refrigerante	kg	3,1	3,1	3,1	3,1	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3
Potencial de calentamiento global (GWP)		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Volumen mínimo del acumulador para ACS	l	269	269	323	323	426	426	473	473	540	540
Volumen mínimo del acumulador para calef./refrig.	l	300	300	360	360	450	450	500	500	560	560
Datos en ciclo combinado											
Capacidad de ACS en ciclo combinado (W7/W55)	kW	19,39		23,99		30,92		34,43		40,71	
Capacidad de refrigeración en ciclo combinado (W7/W55)	kW	13,83		16,96		21,72		23,92		27,07	
TER (W7/W55)	W/W	5,95		5,82		5,72		5,56		4,96	
Capacidad de ACS en ciclo simple verano (A35W55)	kW	35,19		40,34		51,98		56,4		60,83	
COP en ciclo simple verano (A35W55)	W/W	5,19		4,38		4,75		4,27		3,78	

Nota: Condiciones de funcionamiento según EN14511

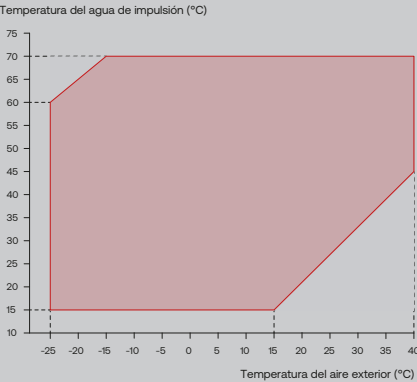
Datos técnicos		AM 20	AM 20	AM 25	AM 25	AM 30	AM 30	AM 35	AM 35	AM 40	AM 40
		Ni 2T	Ni 4T	Ni 2T	Ni 4T	Ni 2T	Ni 4T	Ni 2T	Ni 4T	Ni 2T	Ni 4T
Opción trifásica											
Circuito frigorífico / datos del compresor											
Número de circuitos frigoríficos		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Número de compresores		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Tipo de compresor		Compresor rotativo BLDC									
Tipo de refrigerante		R290	R290	R290	R290	R290	R290	R290	R290	R290	R290
Circuito hidráulico calefacción/refrigeración											
Caudal de agua nominal (ΔT = 5 K)	m³/h	3,52		4,25		5,32		5,9		6,73	
Pérdida de carga (ΔT = 5 K)	kPa	25,29		35,62		23,37		28,19		35,83	
Presión máxima de funcionamiento	bar	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Conexiones de impulsión / retorno (rosca F)		G 1 1/4"	G 1 1/4"	G 1 1/4"	G 1 1/4"	G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 1 1/2"
Intercambiador para producción de ACS											
Caudal de agua en el circuito de ACS	m³/h	3,23		3,88		5,11		5,67		6,48	
Pérdida de carga en el circuito de ACS	kPa	20,2		28,18		20,25		24,47		31,17	
Presión máx. de funcionamiento	bar	10		10		10		10		10	
Conexiones de impulsión / retorno (rosca F)		G 1 1/4"		G 1 1/4"		G 1 1/2"		G 1 1/2"		G 1 1/2"	
Dimensiones											
Altura (A)	mm	1293	1293	1293	1293	1353	1353	1353	1353	1353	1353
Anchura (B)	mm	1828	1828	1828	1828	2076	2076	2076	2076	2076	2076
Profundidad (C)	mm	660	660	660	660	712	712	712	712	712	712
Peso	kg	303	317	303	317	370	387	370	387	370	387

Aurax Mini 20–40

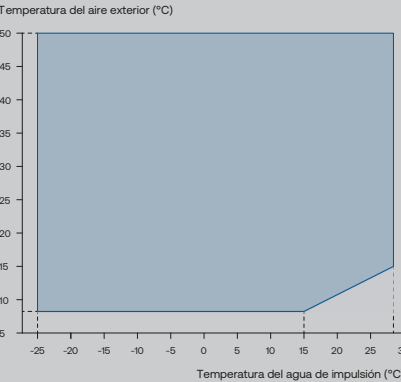


Límites de funcionamiento

Modo bomba de calor



Modo refrigeración



R290 no solo es un refrigerante sostenible, sino también de alto rendimiento, capaz de funcionar en cualquier condición climática.

Aurax Eco y Aurax Eco i

Bomba de calor aire-agua reversible de alta eficiencia y ecológica, en versión ON/OFF o inverter

Aurax Eco 25.1 ÷ 710.5
Aurax Eco i 29.1 ÷ 290.1

R454B

Gas refrigerante



Incentivos fiscales



Funcionamiento muy silencioso

A++

Clase energética

AIC presenta la nueva Aurax Eco, una innovadora bomba de calor aire-agua reversible tipo on/off, que utiliza el refrigerante ecológico R454B.

Optimizada para alcanzar la máxima eficiencia en modo calefacción, la Aurax Eco puede funcionar con temperaturas exteriores de hasta -15 °C y es capaz de producir agua caliente con una temperatura de impulsión de hasta 60 °C.

- Todos los modelos son reversibles, por lo que pueden producir agua fría. Además, incorporan un circuito de ACS que permite la producción prioritaria de agua caliente sanitaria durante todo el año mediante el uso de una válvula de 3 vías externa (no incluida).
- La opción 4 tubos está disponible bajo demanda (4 conexiones hidráulicas: 2 para climatización y 2 para ACS), ideal para aplicaciones en las que se requiere producción simultánea de agua fría y ACS.
- Equipada con electrónica avanzada que optimiza la eficiencia energética, gestiona el funcionamiento de la unidad y facilita la integración con sistemas de control y supervisión mediante protocolo Modbus.

La versión Aurax Eco i ofrece todas las ventajas de la Aurax Eco, incorporando además tecnología inverter, que garantiza una eficiencia energética muy elevada, reduciendo el consumo eléctrico sin comprometer el rendimiento.

Principales características y ventajas

Diseño optimizado con refrigerante ecológico R454B de bajo GWP

Producto AIC fabricado en Europa

Solución integral todo el año: calefacción en invierno, refrigeración en verano y producción de ACS

Gran versatilidad de aplicación

Cumple los requisitos para incentivos fiscales por mejora de la eficiencia energética



Características constructivas

Compresores Scroll

Preparados para refrigerantes de bajo GWP

Los equipos Aurax Eco incorporan compresores Scroll herméticos de tipo on/off trifásico, mientras que la versión Aurax Eco i equipa compresores Scroll de tipo inverter. Diseñados para los nuevos refrigerantes de bajo GWP de clase A2L, estos compresores ofrecen una alta capacidad frigorífica y una gran fiabilidad, junto con una eficiencia energética elevada y un bajo nivel sonoro. Además, permiten configuraciones flexibles en tándem y trío, posibilitando la modulación de la capacidad mediante la combinación de varios compresores, lo que garantiza una respuesta rápida y adaptativa a la demanda.

Intercambiador del circuito calefacción/refrigeración

De placas soldadas hasta 330 kW
De haz tubular a partir de 390 kW

Diseñados para trabajar con refrigerantes de nueva generación, aseguran un rendimiento óptimo tanto en calefacción como en refrigeración. El conjunto incluye aislamiento térmico completo.

Antivibradores

Bajo nivel de vibraciones

Para reducir la transmisión de vibraciones generadas por el equipo durante su funcionamiento, se dispone de amortiguadores de goma o tipo campana como accesorios opcionales, en función del modelo.

Batería

Con tratamiento hidrofílico

Batería con tubos de cobre y aletas de aluminio con tratamiento hidrofílico, que reduce la oxidación natural del aluminio y acelera los procesos de desescarche, permitiendo que la eliminación de la primera capa fina de hielo sea suficiente para su limpieza. Las baterías pueden instalarse en disposición vertical o inclinada, garantizando el máximo rendimiento en cualquier condición de funcionamiento y minimizando el espacio requerido.

Válvula de expansión electrónica

De serie

Favorece la laminación del refrigerante condensado, permitiendo una respuesta rápida ante variaciones de carga y mejorando el rendimiento en condiciones transitorias entre etapas.

Garantiza un ajuste preciso del caudal de refrigerante y evita el sobrecalentamiento, optimizando las condiciones de funcionamiento del sistema.

Accesorios y opciones

Configuración interna

La disposición interna de los componentes está diseñada para facilitar el acceso a las labores de mantenimiento y permitir la integración de una amplia gama de accesorios y opciones hidráulicas.

Ventiladores EC

Motores brushless con imanes permanentes

Nuestros ventiladores están equipados con motores brushless de 6 polos, de corriente continua y con imanes permanentes, controlados mediante tecnología inverter para aumentar la eficiencia y reducir el nivel sonoro, maximizando el rendimiento del equipo.

Incorporan protección eléctrica interna y regulación de velocidad integrada, con grado de protección IP54. Rejillas de protección incluidas de serie.

Cuadro eléctrico

Separado del compartimento del compresor

Cumple con las principales normas europeas de referencia: CEI EN 60204-1:2018, CEI EN 61439-1:2010-01 y CEI EN IEC 61439-2.

El cuadro eléctrico está separado del compartimento del compresor para evitar la entrada de refrigerante en caso de fuga.

Está equipado con un microprocesador con pantalla de gran tamaño e interfaz RS485, así como con un sistema de comunicación mediante protocolo Modbus RTU para su conexión a sistemas de supervisión y control remoto.

*Segunda generación en desarrollo



Especificaciones técnicas

Datos técnicos Aurax Eco		AE 25.1	AE 28.1	AE 30.1	AE 35.1	AE 38.1	AE 45.1	AE 55.1
Potencia térmica ⁽¹⁾	kW	24,7	28,3	30	34,9	37,9	44,7	55,5
Potencia absorbida ⁽¹⁾	kW	5,7	6,5	6,8	8	9,2	10,4	13,3
COP ⁽¹⁾	W/W	4,34	4,35	4,43	4,36	4,1	4,28	4,16
Clase de eficiencia energética (35 °C) ⁽¹⁾	D → A+++	A++	A++	A++	A++	A+	A+	A+
SCOP a baja temperatura (35 °C) ⁽¹⁾	kWh/kWh	3,78	3,75	3,79	3,76	3,53	3,63	3,52
SCOP a temperatura media (55 °C) ⁽²⁾	kWh/kWh	2,86	2,87	3,22	3,14	3,08	2,89	2,91
Potencia frigorífica ⁽³⁾	kW	18,9	22,3	25,6	27,6	32,1	36,3	49,4
Potencia absorbida ⁽³⁾	kW	7,1	7,8	8,2	10	11,4	13,1	16,2
EER ⁽³⁾	W/W	2,67	2,84	3,13	2,76	2,81	2,78	3,04
SEER a baja temperatura (7 °C) ⁽³⁾	kWh/kWh	4,14	4,32	4,41	4,12	4,21	4,25	4,23
Nivel de potencia acústica ⁽⁴⁾	dB (A)	74	74	74	75	76	78	75
Nivel de presión acústica ⁽⁵⁾	dB (A)	46	46	46	47	48	50	47
Tipo de refrigerante		R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B

Dimensiones		AE 25.1	AE 28.1	AE 30.1	AE 35.1	AE 38.1	AE 45.1	AE 55.1
Altura (A) ⁽⁶⁾	mm	2.067	2.067	2.067	2.067	2.067	2.067	2.067
Anchura (B)	mm	952	952	952	952	952	952	952
Profundidad (C)	mm	1.302	1.302	1.302	1.302	1.302	1.302	1.302
Peso	kg	450	450	450	450	453	455	460

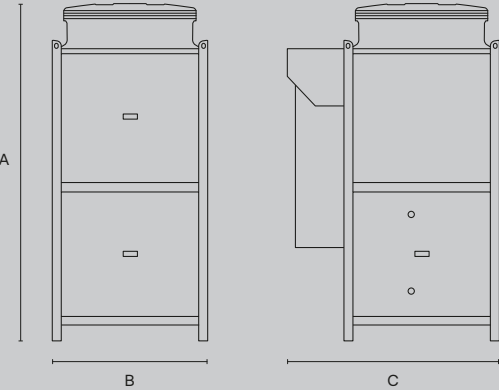
- (1) Condiciones de funcionamiento en calefacción (A 7/6 W 35):
Temperatura de aire exterior bulbo seco/húmedo = 7/6 °C, Temperatura de impulsión/retorno de agua = 35/30 °C (EN14511).

(2) Condiciones de funcionamiento en calefacción (A 7/6 W 55):
Temperatura de aire exterior bulbo seco/húmedo = 7/6 °C, Temperatura de impulsión/retorno de agua = 55/47 °C.

(3) Condiciones de funcionamiento en refrigeración (A 35 W 7):
Temperatura de aire exterior = 35 °C, Temperatura de impulsión/retorno de agua = 7/12 °C (EN14511).
- (4) Nivel de potencia acústica calculado conforme a ISO EN 3744, con la unidad funcionando a régimen nominal y sin accesorios.

(5) Nivel de presión acústica calculado conforme a ISO EN 3744. Valores obtenidos a partir del nivel de potencia sonora, referidos a una distancia de 10 m en campo libre, con factor de directividad Q = 2.
En relación con las emisiones acústicas, el fabricante garantiza su conformidad únicamente con los valores declarados de "nivel de potencia acústica calculado", sin que los valores de presión acústica sean vinculantes, ya que las condiciones del entorno, la instalación y el modo de funcionamiento pueden influir en las emisiones sonoras.

(6) Altura sin antivibradores.



Datos técnicos Aurax Eco		AE 61.2	AE 68.2	AE 74.2	AE 86.2	AE 106.2	AE 114.2
Potencia térmica ⁽¹⁾	kW	60,8	67,8	73,6	85,8	106,1	113,8
Potencia absorbida ⁽¹⁾	kW	14,4	16,1	17,7	20,5	23,7	27
COP ⁽¹⁾	W/W	4,20	4,20	4,20	4,20	4,50	4,20
Clase de eficiencia energética (35 °C) ⁽¹⁾	D → A+++	A+	A+	A+	A+	A++	A++
SCOP a baja temperatura (35 °C) ⁽¹⁾	kWh/kWh	3,59	3,6	3,56	3,6	3,86	3,62
SCOP a temperatura media (55 °C) ⁽²⁾	kWh/kWh	2,89	2,93	2,89	2,97	2,93	2,94
Potencia frigorífica ⁽³⁾	kW	52,2	58,7	62	73,4	83,4	94,3
Potencia absorbida ⁽³⁾	kW	17,3	19,5	22	25,2	29,7	33,8
EER ⁽³⁾	W/W	3,01	3,01	2,82	2,91	2,81	2,79
SEER a baja temperatura (7 °C) ⁽³⁾	kWh/kWh	4,13	4,43	4,37	4,31	4,16	4,13
Nivel de potencia acústica ⁽⁴⁾	dB (A)	77	77	79	81	80	80
Nivel de presión acústica ⁽⁵⁾	dB (A)	49	49	51	53	52	52
Tipo de refrigerante		R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B

Dimensiones		AE 61.2	AE 68.2	AE 74.2	AE 86.2	AE 106.2	AE 114.2
Altura (A) ⁽⁶⁾	mm	2.086	2.086	2.086	2.086	2.086	2.086
Anchura (B)	mm	952	952	952	952	952	952
Profundidad (C)	mm	2.473	2.473	2.473	2.473	2.473	2.473
Peso	kg	750	750	750	750	780	780

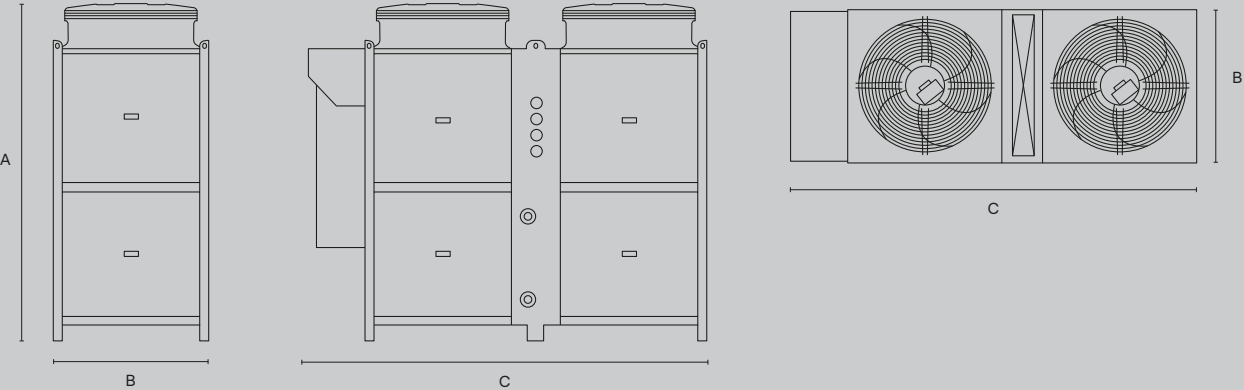
- (1) Condiciones de funcionamiento en calefacción (A 7/6 W 35):
Temperatura de aire exterior bulbo seco/húmedo = 7/6 °C, Temperatura de impulsión/retorno de agua = 35/30 °C (EN14511).

(2) Condiciones de funcionamiento en calefacción (A 7/6 W 55):
Temperatura de aire exterior bulbo seco/húmedo = 7/6 °C, Temperatura de impulsión/retorno de agua = 55/47 °C.

(3) Condiciones de funcionamiento en refrigeración (A 35 W 7):
Temperatura de aire exterior = 35 °C, Temperatura de impulsión/retorno de agua = 7/12 °C (EN14511).
- (4) Nivel de potencia acústica calculado conforme a ISO EN 3744, con la unidad funcionando a régimen nominal y sin accesorios.

(5) Nivel de presión acústica calculado conforme a ISO EN 3744. Valores obtenidos a partir del nivel de potencia sonora, referidos a una distancia de 10 m en campo libre, con factor de directividad Q = 2.
En relación con las emisiones acústicas, el fabricante garantiza su conformidad únicamente con los valores declarados de "nivel de potencia acústica calculado", sin que los valores de presión acústica sean vinculantes, ya que las condiciones del entorno, la instalación y el modo de funcionamiento pueden influir en las emisiones sonoras.

(6) Altura sin antivibradores.



Especificaciones técnicas

Datos técnicos Aurax Eco		AE 150.1	AE 170.1	AE 230.2	AE 290.2	AE 330.2
Potencia térmica ⁽¹⁾	kW	147,3	173,7	231,7	287,4	333,6
Potencia absorbida ⁽¹⁾	kW	33,7	39,3	56,7	68,9	77,8
COP ⁽¹⁾	W/W	4,40	4,40	4,10	4,20	4,30
Clase de eficiencia energética (35 °C) ⁽¹⁾	D → A+++	A+	A++	A+	A+	A+
SCOP a baja temperatura (35 °C) ⁽¹⁾	kWh/kWh	3,75	3,8	3,5	3,53	3,64
SCOP a temperatura media (55 °C) ⁽²⁾	kWh/kWh	3,02	3,04	2,84	2,86	2,93
Potencia frigorífica ⁽³⁾	kW	127,1	146,9	191	237,1	279,4
Potencia absorbida ⁽³⁾	kW	40,9	48,9	69,1	87,2	96,7
EER ⁽³⁾	W/W	3,11	3	2,77	2,72	2,89
SEER a baja temperatura (7 °C) ⁽³⁾	kWh/kWh	4,57	4,47	4,29	4,19	4,16
Nivel de potencia acústica ⁽⁴⁾	dB (A)	80	80	82	85	85
Nivel de presión acústica ⁽⁵⁾	dB (A)	52	52	54	57	57
Tipo de refrigerante		R454B	R454B	R454B	R454B	R454B

Dimensiones		AE 150.1	AE 170.1	AE 230.2	AE 290.2	AE 330.2
Altura (A) ⁽⁶⁾	mm	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
Anchura (B)	mm	2150	2150	2150	2150	2150
Profundidad (C)	mm	1.830	1.830	3.070	3.070	3.070
Peso	kg	1.350	1.350	2.000	2.050	2.050

- (1)

Condiciones de funcionamiento en calefacción (A 7/6 W 35):
Temperatura de aire exterior bulbo seco/húmedo = 7/6 °C, Temperatura de impulsión/retorno de agua = 35/30 °C (EN14511).
- (2)

Condiciones de funcionamiento en calefacción (A 7/6 W 55):
Temperatura de aire exterior bulbo seco/húmedo = 7/6 °C, Temperatura de impulsión/retorno de agua = 55/47 °C.
- (3)

Condiciones de funcionamiento en refrigeración (A 35 W 7):
Temperatura de aire exterior = 35 °C, Temperatura de impulsión/retorno de agua = 7/12 °C (EN14511).

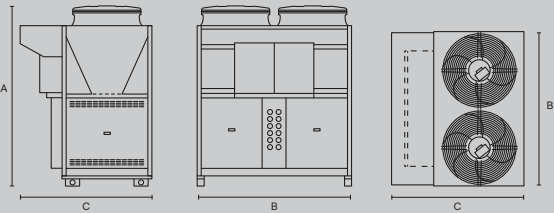
- (4)

Nivel de potencia acústica calculado conforme a ISO EN 3744, con la unidad funcionando a régimen nominal y sin accesorios.
- (5)

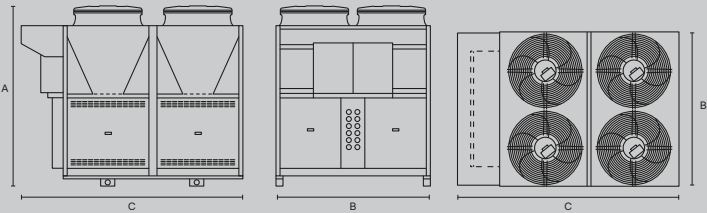
Nivel de presión acústica calculado conforme a ISO EN 3744. Valores obtenidos a partir del nivel de potencia sonora, referidos a una distancia de 10 m en campo libre, con factor de directividad Q = 2.
En relación con las emisiones acústicas, el fabricante garantiza su conformidad únicamente con los valores declarados de "nivel de potencia acústica calculado", sin que los valores de presión acústica sean vinculantes, ya que las condiciones del entorno, la instalación y el modo de funcionamiento pueden influir en las emisiones sonoras.
- (6)

Altura sin antivibradores.

Aurax Eco 150.1–170.1



Aurax Eco 230.2–290.2–330.2



Datos técnicos Aurax Eco		AE 390.3	AE 430.3	AE 470.3	AE 510.4	AE 580.4	AE 640.5	AE 710.5
Potencia térmica ⁽¹⁾	kW	390	430,5	469,7	511,9	583	640,7	708,6
Potencia absorbida ⁽¹⁾	kW	90,7	102,3	110,3	123,8	138,3	150	166,6
COP ⁽¹⁾	W/W	4,30	4,30	4,10	4,20	4,30	4,30	4,20
Clase de eficiencia energética (35 °C) ⁽¹⁾	D → A+++	A+	A++	A+	A+	A+	A+	A+
SCOP a baja temperatura (35 °C) ⁽¹⁾	kWh/kWh	3,65	3,58	3,62	3,52	3,58	3,63	3,62
SCOP a temperatura media (55 °C) ⁽²⁾	kWh/kWh	2,89	2,89	2,89	2,86	2,94	2,92	2,89
Potencia frigorífica ⁽³⁾	kW	334,1	360	396	433	492	532	602
Potencia absorbida ⁽³⁾	kW	110	125,1	134,2	152,3	168,5	184,6	205,8
EER ⁽³⁾	W/W	3,04	2,88	2,95	2,84	2,92	2,88	2,93
SEER a baja temperatura (7 °C) ⁽³⁾	kWh/kWh	4,71	4,6	4,62	4,58	4,56	4,56	4,58
Nivel de potencia acústica ⁽⁴⁾	dB (A)	86	87	87	89	89	90	90
Nivel de presión acústica ⁽⁵⁾	dB (A)	58	59	59	61	61	62	62
Tipo de refrigerante		R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B

Dimensiones		AE 390.3	AE 430.3	AE 470.3	AE 510.4	AE 580.4	AE 640.5	AE 710.5
Altura (A) ⁽⁶⁾	mm	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
Anchura (B)	mm	2150	2150	2150	2150	2150	2150	2150
Profundidad (C)	mm	4.320	4.320	4.320	5.565	5.565	6.810	6.810
Peso	kg	2.900	2.900	2.900	3.400	3.400	3.900	3.900

- (1)

Condiciones de funcionamiento en calefacción (A 7/6 W 35):
Temperatura de aire exterior bulbo seco/húmedo = 7/6 °C, Temperatura de impulsión/retorno de agua = 35/30 °C (EN14511).
- (2)

Condiciones de funcionamiento en calefacción (A 7/6 W 55):
Temperatura de aire exterior bulbo seco/húmedo = 7/6 °C, Temperatura de impulsión/retorno de agua = 55/47 °C.
- (3)

Condiciones de funcionamiento en refrigeración (A 35 W 7):
Temperatura de aire exterior = 35 °C, Temperatura de impulsión/retorno de agua = 7/12 °C (EN14511).

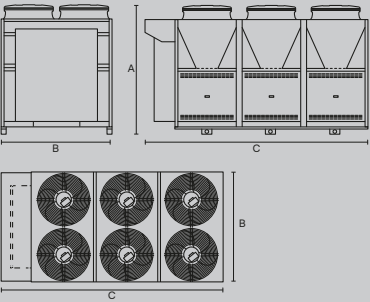
- (4)

Nivel de potencia acústica calculado conforme a ISO EN 3744, con la unidad funcionando a régimen nominal y sin accesorios.
- (5)

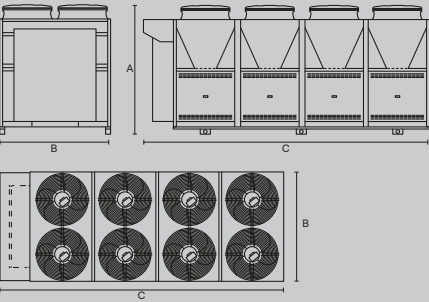
Nivel de presión acústica calculado conforme a ISO EN 3744. Valores obtenidos a partir del nivel de potencia sonora, referidos a una distancia de 10 m en campo libre, con factor de directividad Q = 2.
En relación con las emisiones acústicas, el fabricante garantiza su conformidad únicamente con los valores declarados de "nivel de potencia acústica calculado", sin que los valores de presión acústica sean vinculantes, ya que las condiciones del entorno, la instalación y el modo de funcionamiento pueden influir en las emisiones sonoras.
- (6)

Altura sin antivibradores.

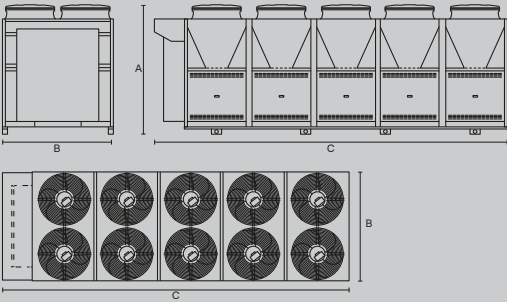
Aurax Eco 390.3–430.3–470.3



Aurax Eco 510.4–580.4



Aurax Eco 640.5–710.5



Especificaciones técnicas

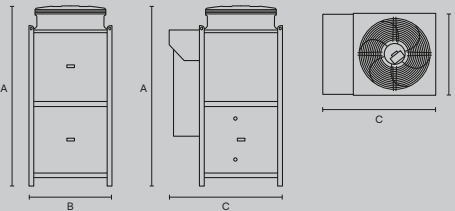
Datos técnicos Aurax Eco i ⁽¹⁾		AE i 29.1	AE i 38.1	AE i 44.1	AE i 60.2	AE i 74.2	AE i 89.2	AE i 100.2
Rango de potencia térmica (30 Hz = mín. – 60 Hz = máx.) ⁽²⁾	kW	11,6–29,1	15,3–38,2	17,6–44,1	23,9–59,7	29,6–74,1	35,6–88,9	40,4–101,1
Potencia térmica ⁽²⁾	kW	29,1	38,2	44,1	59,7	74,1	88,9	101,1
Potencia absorbida ⁽²⁾	kW	6,6	9,2	10,3	14,5	18,2	21,1	23,9
COP ⁽²⁾	W/W	4,41	4,17	4,27	4,12	4,06	4,20	4,20
Clase de eficiencia energética (35 °C) ⁽²⁾	D → A+++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++
SCOP a baja temperatura (35 °C) ⁽²⁾	kWh/kWh	4,18	3,96	4,05	3,91	3,86	3,99	3,99
SCOP a temperatura media (55 °C) ⁽³⁾	kWh/kWh	3,12	3,15	3,17	3,04	3,02	3	3,02
Rango de potencia frigorífica (30 Hz = mín. – 60 Hz = máx.) ⁽⁴⁾	kW	9,8–24,6	13,6–34	15,3–38,3	20,3–50,7	25,9–64,7	30,2–75,5	34,8–86,9
Potencia frigorífica ⁽⁴⁾	kW	24,6	34	38,3	50,7	64,7	75,5	86,9
Potencia absorbida ⁽⁴⁾	kW	8,2	11,4	12,7	16,1	21	24,6	28,5
EER ⁽⁴⁾	W/W	3,01	2,99	3,01	3,15	3,08	3,07	3,05
SEER a baja temperatura (7 °C) ⁽³⁾	kWh/kWh	4,58	4,54	4,61	4,81	4,77	4,72	4,61
Nivel de potencia acústica ⁽⁵⁾	dB (A)	74	76	78	77	78	81	80
Nivel de presión acústica ⁽⁶⁾	dB (A)	46	48	50	49	50	53	52
Tipo de refrigerante		R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B

Dimensiones		AE i 29.1	AE i 38.1	AE i 44.1	AE i 60.2	AE i 74.2	AE i 89.2	AE i 100.2
Altura (A) ⁽⁷⁾	mm	2.086	2.086	2.086	2.086	2.086	2.086	2.086
Anchura (B)	mm	952	952	952	952	952	952	952
Profundidad (C)	mm	1.302	1.302	1.302	2.480	2.480	2.480	2.480
Peso	kg	450	453	455	750	750	780	780

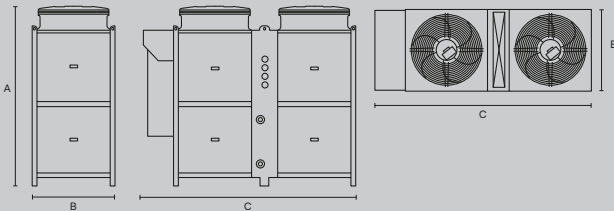
- (1) Todos los datos indicados en la tabla en condiciones nominales se refieren al funcionamiento del compresor a una frecuencia del inverter de 60 Hz.
- (2) Condiciones de funcionamiento en calefacción (A 7/6 W 35):
Temperatura de aire exterior seco/húmedo = 7/6 °C, Temperatura de impulsión/retorno de agua = 35/30 °C (EN14511).
- (3) Condiciones de funcionamiento en calefacción (A 7/6 W 55):
Temperatura de aire exterior seco/húmedo = 7/6 °C, Temperatura de impulsión/retorno de agua = 55/47 °C.
- (4) Condiciones de funcionamiento en refrigeración (A 35 W 7):
Temperatura de aire exterior = 35 °C, Temperatura de impulsión/retorno de agua = 7/12 °C (EN14511).

- (5) Nivel de potencia acústica calculado conforme a ISO EN 3744, con la unidad funcionando a velocidad nominal y sin accesorios.
- (6) Nivel de presión acústica calculado conforme a ISO EN 3744. Valores obtenidos a partir del nivel de potencia acústica, referidos a una distancia de 10 m de la unidad en campo libre, con un factor de directividad Q = 2.
En relación con las emisiones acústicas, el fabricante garantiza su conformidad únicamente con los valores declarados de "nivel de potencia acústica calculado", sin que los valores de presión acústica sean vinculantes, ya que las condiciones del entorno, la instalación y el modo de funcionamiento pueden influir en las emisiones sonoras.
- (7) Altura sin antivibradores.

Aurax Eco i 29.1–38.1–44.1



Aurax Eco i 60.2–74.2–89.2–100.2

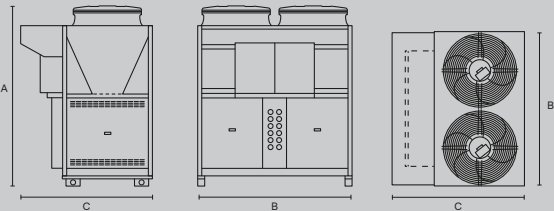


Datos técnicos Aurax Eco i ⁽¹⁾		AE i 140.1	AE i 180.1	AE i 230.2	AE i 290.2
Rango de potencia térmica (30 Hz = mín. – 60 Hz = máx.) ⁽²⁾	kW	44,6–144,8	55,2–183,3	58,7–230,3	74–288,8
Potencia térmica ⁽²⁾	kW	144,8	183,3	230,3	288,8
Potencia absorbida ⁽²⁾	kW	33,5	44,5	58,7	72,2
COP ⁽²⁾	W/W	4,08	4,12	3,92	4
Clase de eficiencia energética (35 °C) ⁽²⁾	D → A+++	A+	A++	A+	A++
SCOP a baja temperatura (35 °C) ⁽²⁾	kWh/kWh	3,88	3,92	3,73	3,8
SCOP a temperatura media (55 °C) ⁽³⁾	kWh/kWh	3,05	3,05	3,02	3,01
Rango de potencia frigorífica (30 Hz = mín. – 60 Hz = máx.) ⁽⁴⁾	kW	37,5–126,1	60,4–163,9	59,1–199,4	62,6–249,3
Potencia frigorífica ⁽⁴⁾	kW	126,1	163,9	199,4	249,3
Potencia absorbida ⁽⁴⁾	kW	41,4	52,2	65,9	84,7
EER ⁽⁴⁾	W/W	3,05	3,14	3,03	2,94
SEER a baja temperatura (7 °C) ⁽³⁾	kWh/kWh	4,54	4,68	4,51	4,5
Nivel de potencia acústica ⁽⁵⁾	dB (A)	79	80	83	85
Nivel de presión acústica ⁽⁶⁾	dB (A)	51	52	55	57
Tipo de refrigerante		R454B	R454B	R454B	R454B

Dimensiones		AE i 140.1	AE i 180.1	AE i 230.2	AE i 290.2
Altura (A) ⁽⁷⁾	mm	2.500	2.500	2.500	2.500
Anchura (B)	mm	2.150	2.150	2.150	2.150
Profundidad (C)	mm	1.830	1.830	3.075	3.075
Peso	kg	1.500	2.010	2.170	2.180

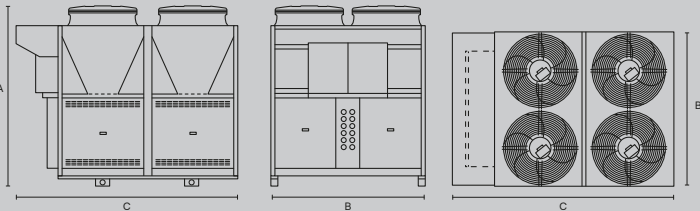
- (1) Todos los datos indicados en la tabla en condiciones nominales se refieren al funcionamiento del compresor a una frecuencia del inverter de 60 Hz.
- (2) Condiciones de funcionamiento en calefacción (A 7/6 W 35):
Temperatura de aire exterior seco/húmedo = 7/6 °C, Temperatura de impulsión/retorno de agua = 35/30 °C (EN14511).
- (3) Condiciones de funcionamiento en calefacción (A 7/6 W 55):
Temperatura de aire exterior seco/húmedo = 7/6 °C, Temperatura de impulsión/retorno de agua = 55/47 °C.
- (4) Condiciones de funcionamiento en refrigeración (A 35 W 7):
Temperatura de aire exterior = 35 °C, Temperatura de impulsión/retorno de agua = 7/12 °C (EN14511).

Aurax Eco i 140.1–180.1



- (5) Nivel de potencia acústica calculado conforme a ISO EN 3744, con la unidad funcionando a velocidad nominal y sin accesorios.
- (6) Nivel de presión acústica calculado conforme a ISO EN 3744. Valores obtenidos a partir del nivel de potencia acústica, referidos a una distancia de 10 m de la unidad en campo libre, con un factor de directividad Q = 2.
En relación con las emisiones acústicas, el fabricante garantiza su conformidad únicamente con los valores declarados de "nivel de potencia acústica calculado", sin que los valores de presión acústica sean vinculantes, ya que las condiciones del entorno, la instalación y el modo de funcionamiento pueden influir en las emisiones sonoras.
- (7) Altura sin antivibradores.

Aurax Eco i 230.2–290.2



Aurax Natural i

Bomba de calor aire-agua inverter reversible de alta eficiencia y ecológica

Aurax Natural i 29.1 ÷ 370.3

R290

Gas refrigerante



Incentivos fiscales



Funcionamiento muy silencioso

A++

Clase energética

AIC presenta la nueva Aurax Natural i, una bomba de calor aire-agua reversible con tecnología inverter, ideal para grandes instalaciones comerciales, industriales o residenciales centralizadas.

La Aurax Natural i utiliza el refrigerante R290, un gas natural con un potencial de calentamiento global (GWP) muy bajo de tan solo 3. Esta bomba de calor ofrece un impacto ambiental significativamente menor en comparación con otros equipos del mercado que emplean refrigerantes diferentes.

La gama constituye una solución completa para calefacción, refrigeración y producción de agua caliente sanitaria (ACS). Optimizada para lograr la máxima eficiencia en modo calefacción, puede operar con temperaturas exteriores de hasta -30 °C y producir agua caliente con una temperatura de impulsión de hasta 60 °C. En modo refrigeración, puede alcanzar una temperatura de salida de agua de hasta 5 °C, incluso con temperaturas exteriores de hasta 50 °C.

La nueva gama AIC Aurax Natural i está disponible en 11 modelos, con un rango de potencia en calefacción de 29,4 a 367,3 kW y en refrigeración de 23,4 a 312,3 kW. Además, las unidades son totalmente configurables mediante diversas opciones y pueden instalarse en cascada de hasta 6 unidades.

Principales características y ventajas

Diseño optimizado con refrigerante natural R290 (GWP 3)

Tecnología inverter que garantiza una mayor eficiencia, menor consumo energético y confort fiable

Producto AIC fabricado en Europa

Solución integral todo el año: calefacción en invierno, refrigeración en verano y producción de ACS

Gran versatilidad de aplicación

Cumple los requisitos para incentivos fiscales por mejora de la eficiencia energética



Características constructivas

*Segunda generación en desarrollo

Compresores ATEX

Certificación ATEX categoría 3G

Compresores de pistón semiherméticos, con certificación ATEX categoría 3G, adecuados para su uso con propano en configuraciones individuales de alta eficiencia. Controlados mediante tecnología inverter, permiten adaptar la capacidad de los compresores a la demanda de calefacción o refrigeración.

Intercambiador del circuito de calefacción/refrigeración

De placas, soldado

Diseñado para trabajar con refrigerantes modernos, garantiza un funcionamiento óptimo tanto en calefacción como en refrigeración. Incluye aislamiento térmico.

Detector de fugas de refrigerante

Apto para ATEX categoría 3G

Detector electrónico de fugas de refrigerante con sensor semiconductor, instalado en el compartimento del compresor. El sensor está calibrado con dos niveles de intervención en función de la concentración de refrigerante detectada, activando dos niveles de alarma.

Batería

Con tratamiento hidrofílico

Batería con tubos de cobre y aletas de aluminio con tratamiento hidrofílico, diseñada para reducir la oxidación natural del aluminio y acelerar el proceso de desescarche, facilitando la eliminación de la primera capa de hielo adherida a las aletas. Las baterías pueden disponerse en configuración vertical o inclinada, garantizando la máxima eficiencia en todas las condiciones de funcionamiento y optimizando el espacio de instalación.

Válvula de expansión electrónica

De serie

Favorece la laminación del refrigerante condensado, proporcionando una respuesta rápida ante variaciones de carga y mejorando el rendimiento en condiciones transitorias. Garantiza un ajuste preciso del caudal de refrigerante y evita el sobrecalentamiento, optimizando las condiciones de funcionamiento del sistema.

Ventilador de extracción

Certificación ATEX

Cuando el sensor de gas detecta la presencia de una concentración mínima de refrigerante en el compartimento del compresor, se activa el ventilador de extracción. En caso de que la concentración aumente, se interrumpe la alimentación eléctrica para eliminar posibles fuentes de ignición, manteniendo en funcionamiento el ventilador de extracción.expulsion fan turned on.

Ventiladores EC

Motores brushless con imanes permanentes

Nuestros ventiladores están equipados con motores brushless de 6 polos, de corriente continua y con imanes permanentes, controlados mediante tecnología inverter para aumentar la eficiencia y reducir el nivel sonoro, maximizando el rendimiento del equipo. Incorporan protección eléctrica interna y regulación de velocidad integrada, con grado de protección IP54. Rejillas de protección incluidas de serie.

Cuadro eléctrico

Separado del compartimento del compresor

Cumple con las principales normas europeas de referencia: CEI EN 60204-1:2018, CEI EN 61439-1:2010-01 y CEI EN IEC 61439-2. El cuadro eléctrico está separado del compartimento del compresor para evitar la entrada de refrigerante en caso de fuga. Está equipado con un microprocesador con pantalla de gran tamaño e interfaz RS485, así como con comunicación mediante protocolo Modbus RTU, lo que permite su integración en sistemas de supervisión y control remoto.

Accesorios y opciones

Configuración interna

La disposición interna de los componentes está diseñada para facilitar el acceso a las labores de mantenimiento y permitir la integración de una amplia gama de accesorios y opciones hidráulicas.



Especificaciones técnicas

Datos técnicos Aurax Natural i ⁽¹⁾		AN i 29.1	AN i 41.1	AN i 56.1	AN i 72.2	AN i 93.2
Rango de potencia térmica (30 Hz = mín. – 60 Hz = máx.) ⁽²⁾	kW	13,0–29,4	19,2–40,7	26,7–56,4	34,2–72,1	22,7–93,5
Potencia térmica ⁽²⁾	kW	29,4	40,7	56,4	72,1	93,5
Potencia absorbida ⁽²⁾	kW	6,4	9,0	12,8	17,5	21,0
COP ⁽²⁾	W/W	4,60	4,54	4,40	4,10	4,40
Clase de eficiencia energética (35 °C) ⁽²⁾	D → A+++	A++	A++	A++	A++	A++
SCOP a baja temperatura (35 °C) ⁽²⁾	kWh/kWh	4,33	4,32	4,20	3,90	4,22
SCOP a temperatura media (55 °C) ⁽³⁾	kWh/kWh	3,30	3,47	3,32	3,13	3,31
Rango de potencia frigorífica (30 Hz = mín. – 60 Hz = máx.) ⁽⁴⁾	kW	11,5–23,4	14,1–34,2	22,8–47,0	28,6–57,0	18,3–78,2
Potencia frigorífica ⁽⁴⁾	kW	23,4	34,2	47	57	78,2
Potencia absorbida ⁽⁴⁾	kW	7,7	10,9	15,5	20,5	25,7
EER ⁽⁴⁾	W/W	3,10	3,10	3,00	2,80	3,00
SEER a baja temperatura (7 °C) ⁽³⁾	kWh/kWh	4,64	4,78	4,60	4,23	4,62
Nivel de potencia acústica ⁽⁵⁾	dB (A)	74	77	79	82	82
Nivel de presión acústica ⁽⁶⁾	dB (A)	46	49	51	54	54
Tipo de refrigerante		R290	R290	R290	R290	R290

Dimensiones		AN i 29.1	AN i 41.1	AN i 56.1	AN i 72.2	AN i 93.2
Altura (A) ⁽⁷⁾	mm	2.085	2.085	2.085	2.085	2.085
Anchura (B)	mm	950	950	950	950	950
Profundidad (C)	mm	1.300	1.300	1.300	2.475	2.475
Peso	kg	520	525	530	830	840

- (1) Todos los datos indicados en la tabla en condiciones nominales se refieren al funcionamiento del compresor a una frecuencia del inverter de 60 Hz.

(2) Condiciones de funcionamiento en calefacción (A 7/6 W 35):
Temperatura de aire exterior seco/húmedo = 7/6 °C, Temperatura de impulsión/retorno de agua = 35/30 °C (EN14511).

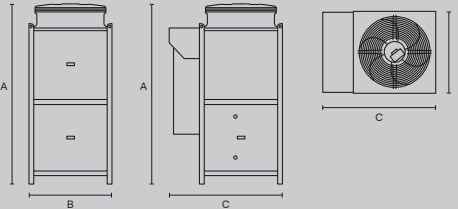
(3) Condiciones de funcionamiento en calefacción (A 7/6 W 55):
Temperatura de aire exterior seco/húmedo = 7/6 °C, Temperatura de impulsión/retorno de agua = 55/47 °C.

(4) Condiciones de funcionamiento en refrigeración (A 35 W 7):
Temperatura de aire exterior = 35 °C, Temperatura de impulsión/retorno de agua = 7/12 °C (EN14511).
- (5) Nivel de potencia acústica calculado conforme a ISO EN 3744, con la unidad funcionando a velocidad nominal y sin accesorios.

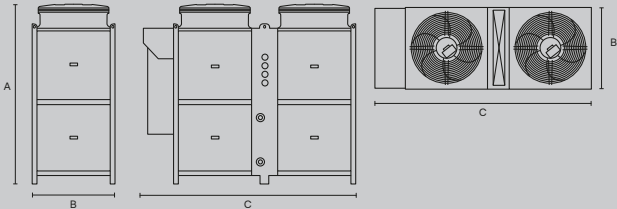
(6) Nivel de presión acústica calculado conforme a ISO EN 3744. Valores obtenidos a partir del nivel de potencia acústica, referidos a una distancia de 10 m de la unidad en campo libre, con un factor de directividad Q = 2.
En relación con las emisiones acústicas, el fabricante garantiza su conformidad únicamente con los valores declarados de “nivel de potencia acústica calculado”, sin que los valores de presión acústica sean vinculantes, ya que las condiciones del entorno, la instalación y el modo de funcionamiento pueden influir en las emisiones sonoras.

(7) Altura sin antivibradores.

Aurax Natural i 29.1–41.1–56.1



Aurax Natural i 72.2–93.2



Datos técnicos Aurax Natural i ⁽¹⁾		AN i 120.1	AN i 150.1	AN i 190.2	AN i 230.2	AN i 290.2	AN i 370.3
Rango de potencia térmica (30 Hz = mín. – 60 Hz = máx.) ⁽²⁾	kW	27,6–117,7	39,9–145,2	46,5–188,6	60,4–227,4	76,4–287,4	99,0–367,3
Potencia térmica ⁽²⁾	kW	117,7	145,2	188,6	227,4	287,4	367,3
Potencia absorbida ⁽²⁾	kW	27,5	35,2	44,5	54,8	65,3	85,0
COP ⁽²⁾	W/W	4,28	4,12	4,24	4,15	4,40	4,32
Clase de eficiencia energética (35 °C) ⁽²⁾	D → A+++	A++	A++	A++	A++	A++	A++
SCOP a baja temperatura (35 °C) ⁽²⁾	kWh/kWh	4,07	3,92	4,03	3,95	4,18	4,11
SCOP a temperatura media (55 °C) ⁽³⁾	kWh/kWh	3,16	3,18	3,29	3,12	3,39	3,32
Rango de potencia frigorífica (30 Hz = mín. – 60 Hz = máx.) ⁽⁴⁾	kW	22,9–95,0	33,8–125,6	36,8–153,1	48,0–187,5	63,4–250	79,7–312,3
Potencia frigorífica ⁽⁴⁾	kW	95,0	125,6	153,1	187,5	250,0	312,3
Potencia absorbida ⁽⁴⁾	kW	32,5	41,6	51,5	67	81,3	104,2
EER ⁽⁴⁾	W/W	2,92	3,02	2,97	2,80	3,07	3,00
SEER a baja temperatura (7 °C) ⁽³⁾	kWh/kWh	4,44	4,59	4,52	4,26	4,67	4,56
Nivel de potencia acústica ⁽⁵⁾	dB (A)	80	82	84	85	87	89
Nivel de presión acústica ⁽⁶⁾	dB (A)	52	54	56	57	59	61
Tipo de refrigerante		R290	R290	R290	R290	R290	R290

Dimensiones		AN i 120.1	AN i 150.1	AN i 190.2	AN i 230.2	AN i 290.2	AN i 370.3
Altura (A) ⁽⁷⁾	mm	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
Anchura (B)	mm	2.150	2.150	2.150	2.150	2.150	2.150
Profundidad (C)	mm	1.830	1.830	3.070	3.070	3.070	4.320
Peso	kg	1.200	1.250	1.950	1.950	1.950	2.950

- (1) Todos los datos indicados en la tabla en condiciones nominales se refieren al funcionamiento del compresor a una frecuencia del inverter de 60 Hz.

(2) Condiciones de funcionamiento en calefacción (A 7/6 W 35):
Temperatura de aire exterior seco/húmedo = 7/6 °C, Temperatura de impulsión/retorno de agua = 35/30 °C (EN14511).

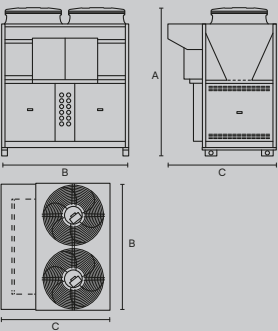
(3) Condiciones de funcionamiento en calefacción (A 7/6 W 55):
Temperatura de aire exterior seco/húmedo = 7/6 °C, Temperatura de impulsión/retorno de agua = 55/47 °C.

(4) Condiciones de funcionamiento en refrigeración (A 35 W 7):
Temperatura de aire exterior = 35 °C, Temperatura de impulsión/retorno de agua = 7/12 °C (EN14511).
- (5) Nivel de potencia acústica calculado conforme a ISO EN 3744, con la unidad funcionando a velocidad nominal y sin accesorios.

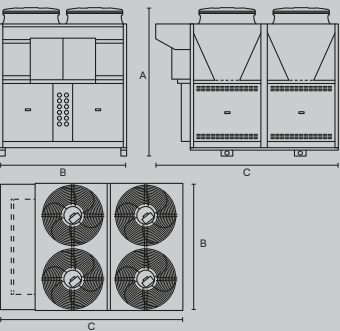
(6) Nivel de presión acústica calculado conforme a ISO EN 3744. Valores obtenidos a partir del nivel de potencia acústica, referidos a una distancia de 10 m de la unidad en campo libre, con un factor de directividad Q = 2.
En relación con las emisiones acústicas, el fabricante garantiza su conformidad únicamente con los valores declarados de “nivel de potencia acústica calculado”, sin que los valores de presión acústica sean vinculantes, ya que las condiciones del entorno, la instalación y el modo de funcionamiento pueden influir en las emisiones sonoras.

(7) Altura sin antivibradores.

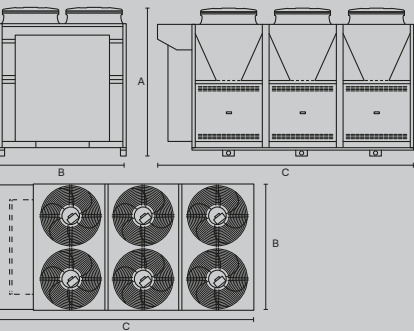
Aurax Natural i 120.1–150.1



Aurax Natural i 190.2–230.2–290.2



Aurax Natural i 370.3



Hybridos

Sistema híbrido multienergía de alta potencia



Incentivos
fiscales

ECO

Bajo impacto
ambiental

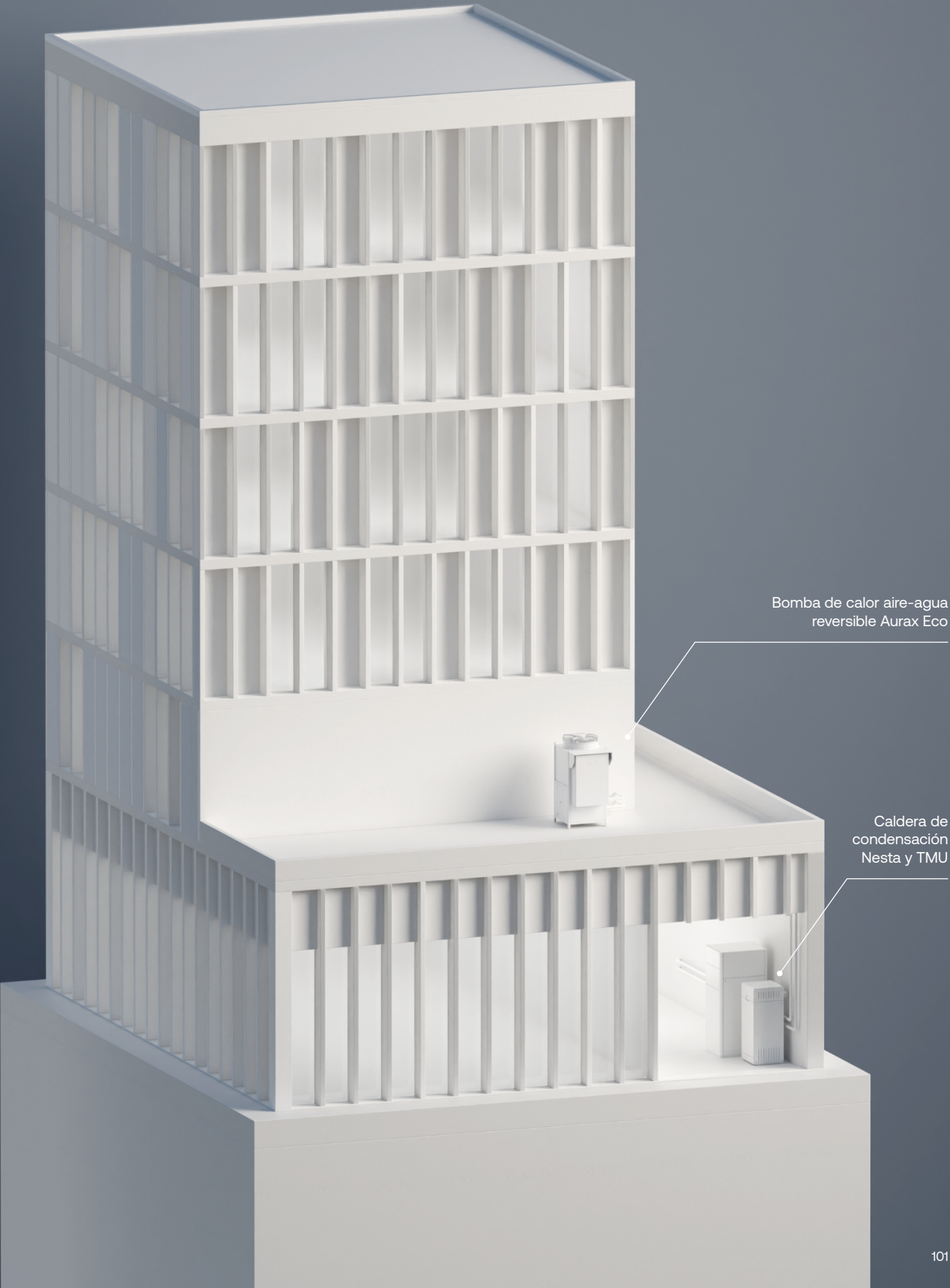
En Europa existen más de 120 millones de sistemas de calefacción, de los cuales el 60 % se sitúan en clases energéticas C y D (fuente: EHI). La hibridación de sistemas representa una solución eficaz para la evolución de las instalaciones térmicas existentes hacia configuraciones más eficientes, capaces de cubrir calefacción, refrigeración estacional y producción de ACS.

El término “híbrido” se refiere a un equipo o instalación que combina al menos dos fuentes de energía diferentes y cuyo funcionamiento está gestionado por un único sistema de control. La configuración más habitual es la que combina una bomba de calor con una caldera de condensación.

La posibilidad de integrar distintas tecnologías hace que los sistemas híbridos sean altamente eficientes. La instalación adapta continuamente la generación térmica a la demanda, priorizando en cada momento la fuente de energía más eficiente. De este modo, la bomba de calor cubre la mayor parte del funcionamiento en condiciones favorables, mientras que la caldera de condensación interviene en situaciones de alta demanda o bajas temperaturas, garantizando el máximo confort.

Principales características y ventajas

- Contribuye a mejorar la clase de eficiencia energética del edificio
- Reducción de emisiones contaminantes
- Máximo ahorro energético
- Cumple los requisitos para incentivos fiscales por mejora de la eficiencia energética
- Continuidad de servicio
- Amplio rango de potencias y soluciones





La solución híbrida desarrollada específicamente por AIC para la rehabilitación de edificios residenciales, comerciales e industriales con instalaciones centralizadas. Diseñada para alcanzar altas prestaciones y la máxima eficiencia, tanto en calefacción como en la producción de agua caliente sanitaria.

El sistema está compuesto por

una bomba de calor de la gama Aurax

combinada con calderas de condensación de alta potencia (Nesta Chrome – Nesta – Nesta Plus)

gestionado por una Unidad de Gestión Térmica (TMU), que controla el sistema y la secuenciación de equipos

TMU

Unidad de gestión térmica

500 · 800

100 %

Acero inoxidable



Función de estratificación



Función de gestión energética

Unidad de Gestión Térmica (TMU), elemento central del sistema híbrido de AIC, con acumulación y estratificación integradas, compuesta por:

Regulador de gestión energética

Permite utilizar en todo momento la fuente de energía más eficiente y gestionar hasta 3 circuitos de calefacción directos o de mezcla y un circuito de ACS.

Acumulador estratificado en acero inoxidable

Diseñado para el funcionamiento simultáneo de dos fuentes de energía, incorpora un diafragma de separación que maximiza la aportación de la bomba de calor.

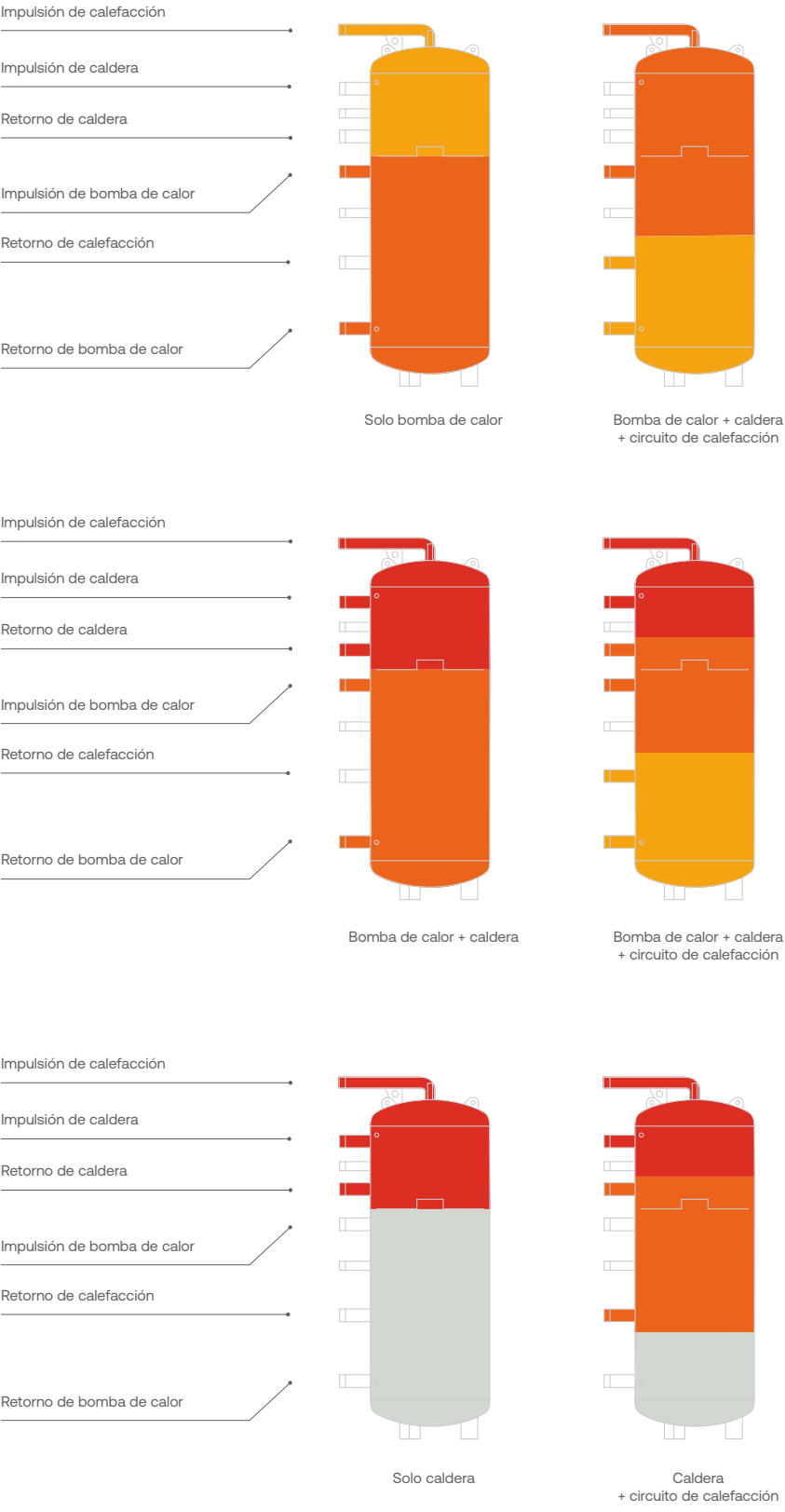
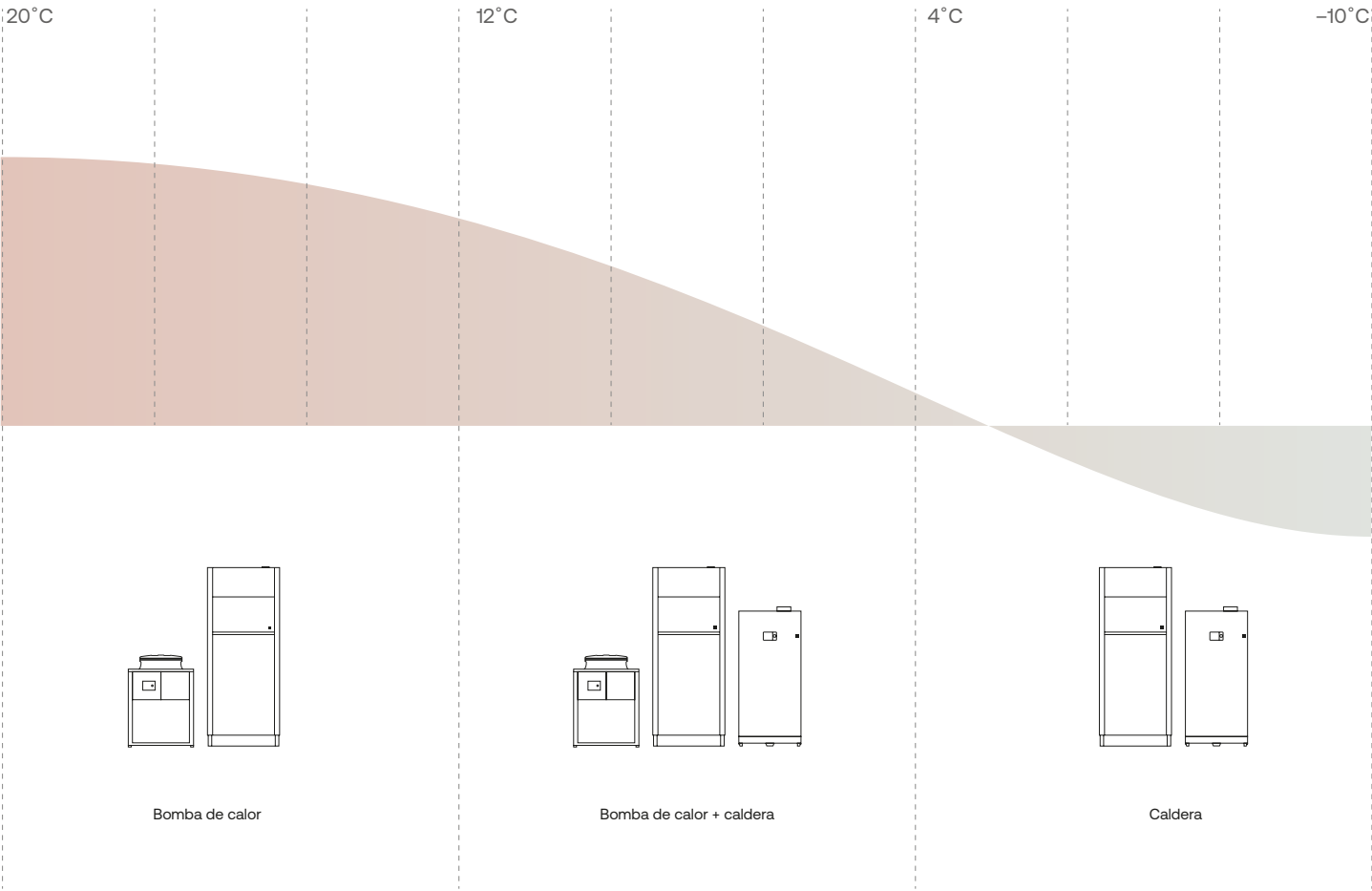
Principales características y ventajas

- Acumulador estratificado en acero inoxidable
- Disponibile en capacidades de 500 y 800 litros
- Multienergía
- Diafragma de separación específico entre la zona de caldera y la de bomba de calor
- Aislamiento Neodul® en espuma de poliestireno con nanopartículas de grafito
- Envolvente elegante en chapa con acabado al horno
- Conexiones de impulsión y retorno para caldera
- Conexiones de impulsión y retorno para bomba de calor
- Conexiones de impulsión y retorno en el lado instalación
- Conexiones de impulsión y retorno para producción de ACS



Función de gestión energética

Gracias al TMU, el sistema Hybridos de AIC puede operar en dos modos: Funcionamiento alterno o en paralelo.



Funcionamiento alterno Modo bomba de calor

La bomba de calor actúa en la parte inferior del TMU. El agua caliente se estratifica hacia la zona superior del acumulador, desde donde alimenta la instalación.

Funcionamiento en paralelo Modo bomba de calor + caldera

La bomba de calor actúa en la parte inferior del TMU, maximizando la aportación de energía renovable. La caldera eleva la temperatura cuando es necesario, calentando la zona superior del TMU, próxima a la impulsión hacia la instalación.

De este modo, cada generador se utiliza de forma óptima, aprovechando al máximo sus características.

Funcionamiento alterno Modo caldera

La caldera actúa en la parte superior del TMU, calentando el volumen mínimo de agua a alta temperatura para alimentar la instalación.

Configuraciones Hybridos AIC

Ejemplos de sistemas híbridos configurables

Configuraciones híbridas	Modelo de sistema híbrido	Modelo de caldera	Potencia kW	Modelo de bomba de calor	Potencia kW	Modelo de TMU	Capacidad Litros
Hybridos NC con caldera de condensación mural Nesta Chrome y bomba de calor Aurax Eco	Hybridos NC60.25	NC 60 WH	57,5	Aurax Eco 25.1	24,7	TMU 500	500
	Hybridos NC80.38	NC 80 WH	80	Aurax Eco 38.1	37,9	TMU 500	500
	Hybridos NC100.25	NC 100 WH	99	Aurax Eco 25.1	24,7	TMU 500	500
	Hybridos NC100.45	NC 100 WH	99	Aurax Eco 45.1	44,7	TMU 500	500
	Hybridos NC120.55	NC 120 WH	120	Aurax Eco 55.1	55,5	TMU 500	500
	Hybridos NC150.68	NC 150 WH	145	Aurax Eco 68.2	67,8	TMU 500	500
Hybridos NCD con dos calderas de condensación murales Nesta Chrome en cascada en línea y bomba de calor Aurax Eco	Hybridos NC120D.55	2 x NC 60 WH	115	Aurax Eco 55.1	55,5	TMU 500	500
	Hybridos NC160D.74	2 x NC 80 WH	160	Aurax Eco 74.2	73,6	TMU 500	500
	Hybridos NC200D.86	2 x NC 100 WH	198	Aurax Eco 86.2	85,8	TMU 800	800
	Hybridos NC240D.68	2 x NC 120 WH	240	Aurax Eco 68.2	67,8	TMU 800	800
	Hybridos NC240D.106	2 x NC 120 WH	240	Aurax Eco 106.2	106,1	TMU 800	800
	Hybridos NC300D.114	2 x NC 150 WH	290	Aurax Eco 114.2	113,8	TMU 800	800
Hybridos N con caldera de condensación de pie Nesta y bomba de calor Aurax Eco	Hybridos N120.55	N 120 FS	115,5	Aurax Eco 55.1	55,5	TMU 500	500
	Hybridos N160.68	N 160 FS	150	Aurax Eco 68.2	67,8	TMU 500	500
	Hybridos N200.55	N 200 FS	190	Aurax Eco 55.1	55,5	TMU 500	500
	Hybridos N200.86	N 200 FS	190	Aurax Eco 86.2	85,8	TMU 800	800
	Hybridos N250.106	N 250 FS	232	Aurax Eco 106.2	106,1	TMU 800	800
	Hybridos N300.114	N 300 FS	280	Aurax Eco 114.2	113,8	TMU 800	800

Bomba de calor Aurax

- Bomba de calor aire-agua reversible de alta eficiencia, de 2 tubos, con uno o dos compresores, optimizada para el máximo rendimiento en modo calefacción
- Modelos desde 10,13 a 113,8 kW

Caldera de condensación

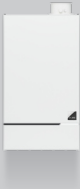
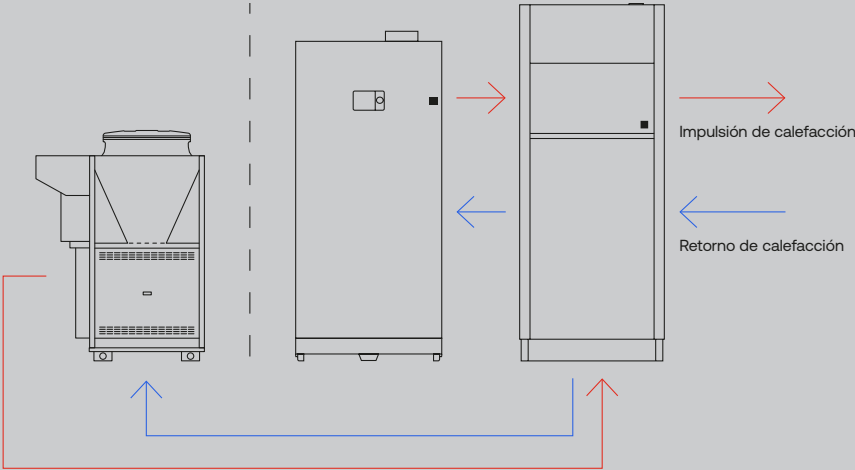
En función de la configuración, el sistema Hybridos AIC es compatible con los siguientes modelos de caldera:

- Nesta Chrome – caldera mural individual o en cascada
- Nesta / Nesta Plus – caldera de condensación de pie
- Modelos desde 57,5 a 325 kW

Unidad de gestión térmica – TMU

Unidad de control del sistema híbrido con acumulación estratificada integrada, con doble función:

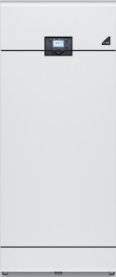
- Regulador de gestión energética
- Acumulador estratificado en acero inoxidable
- Modelos desde 500 a 800 litros



Hybridos NC con caldera de condensación mural individual Nesta Chrome y bomba de calor Aurax



Hybridos NCD con dos calderas de condensación murales Nesta Chrome en cascada y bomba de calor Aurax



Hybridos N con caldera de condensación de pie Nesta/Nesta Plus y bomba de calor Aurax

Dynamis Max

Productor de ACS a bomba de calor de alta capacidad

450

A+

Clase de eficiencia energética

450 litros

Volumen de ACS

3,9

COP

XXL

Perfil de carga

Productor de ACS a bomba de calor capaz de trabajar tanto con aire interior como exterior, con 450 litros de capacidad. Incorpora un depósito de acero con tratamiento vitrificado anticorrosión de doble capa y un serpentín integrado para la conexión a una fuente de calor auxiliar.

Una solución renovable para la producción de ACS, ideal tanto para obra nueva como para la sustitución de equipos de combustión en proyectos de rehabilitación.

Principales características y ventajas

Potencia de bomba de calor: 3,83 kW

Serpentín integrado para conexión a una fuente de calor adicional

Control electrónico con pantalla LCD multifunción

Función multienergía: posibilidad de gestionar una segunda fuente de energía

Función boost: arranque rápido

Aspiración/expulsión de aire en el local de instalación o canalizable

Resistencias eléctricas auxiliares de serie

Posibilidad de conexión de varias unidades en paralelo

Refrigerante R134a



Características constructivas



Especificaciones técnicas

Eficiencia		DM 450
Potencia térmica nominal	W	7.830 ⁽¹⁾ (3.830 ⁽²⁾ + 2 x 2.000)
Potencia térmica de la bomba de calor	W	3.830 ⁽²⁾
COP		3,9 (A20 W 10-55) - 3,2 (A7 W 10-55)
Perfil de carga ACS		XXL
Pérdidas térmicas en reposo	W	35 (A20 W 10–55) – 39 (A7 W 10–55)
Temperatura de consigna del acumulador	°C	52,7 (A20 W 10–55) – 52,9 (A7 W 10–55)
Producción de ACS a 40 °C (vaciado)	l	578 (A20 W 10-55) - 582,5 (A7 W 10-55)
Clase de eficiencia energética	F → A+	A+

Datos eléctricos

Alimentación eléctrica	V/Ph/Hz/A	230 / 1 / 50 / 16 230 / 1 / 50 / 25 400 / 3 + N / 50 / 16
Potencia nominal absorbida de la bomba de calor	W	980
Potencia eléctrica máxima absorbida	W	1.506 + (2 x 2.000)
Grado de protección		IPX1

Datos de gas

Tipo y carga de refrigerante	g	R134a / 1.800
Presión máxima del refrigerante (bomba de calor)	bar	23

Nivel de ruido

Potencia acústica (Lw – según ISO 3744)	dB (A)	60
Presión acústica (Lp – según ISO 3744)	dB (A)	49

Régimen de funcionamiento

Temperatura del agua (mín./máx.)	°C	10 / 65 (75 ⁽³⁾)
Temperatura del aire (mín./máx.)	°C	-7 / 35

Caudal nominal

Aire	m³/h	800
------	------	-----

(1) 2 resistencias eléctricas de 2 x 2 kW.
(2) Potencia térmica y potencia absorbida determinadas en las siguientes condiciones: temperatura ambiente T = 20 °C, Temperatura de entrada de agua fría T = 10 °C, Temperatura de consigna del acumulador T = 55 °C.
(3) Con resistencias eléctricas.

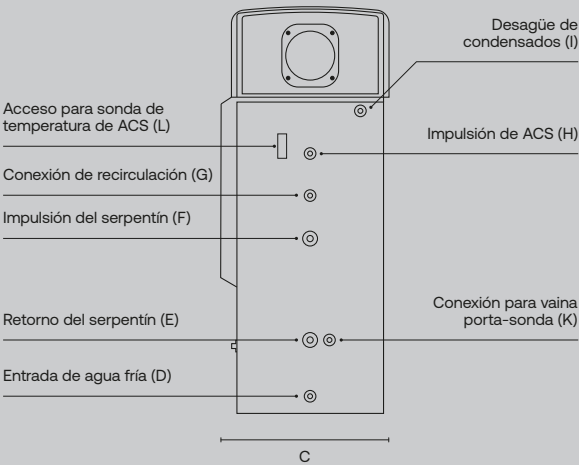
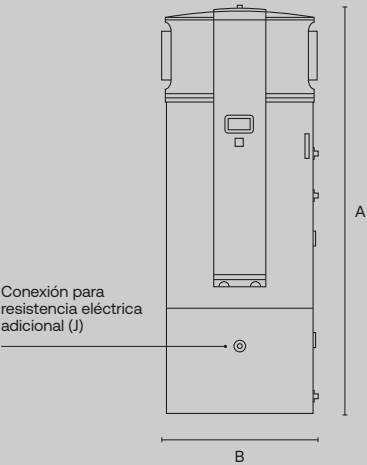
Datos del acumulador ACS		DM 450
Capacidad	l	450
Presión máxima de trabajo	bar	10
Volumen del serpentín auxiliar	l	11
Presión máxima de trabajo del serpentín auxiliar	bar	10
Superficie de intercambio del serpentín auxiliar	m²	1,76

Dimensiones

Altura (A)	mm	2.070
Largo (B)	mm	792
Fondo (C)	mm	856
Peso en vacío	kg	240

Conexiones

Entrada de agua fría (D)	pulgadas	1
Retorno del serpentín (E)	pulgadas	1
Impulsión del serpentín (F)	pulgadas	1
Conexión de recirculación (G)	pulgadas	3/4
Impulsión de ACS (H)	pulgadas	1
Desagüe de condensados (I)	pulgadas	16
Conexión para resistencia eléctrica adicional (J)	pulgadas	1 1/2
Conexión para vaina porta-sonda (K)	pulgadas	1/2
Acceso para sonda de temperatura de ACS (L)		-



AIC Training Room

Programa de formación técnica para la red de SATs e instaladores

Para AIC, la formación es un aspecto fundamental, por lo que invierte continuamente recursos y esfuerzo en mantener actualizada tanto su red de Servicios Técnicos Autorizados como a sus clientes instaladores. Con este objetivo, se ha desarrollado un completo programa formativo que combina formación teórica y práctica, impartido en el Training Room de nuestras oficinas centrales.



aicON

La app de AIC para profesionales

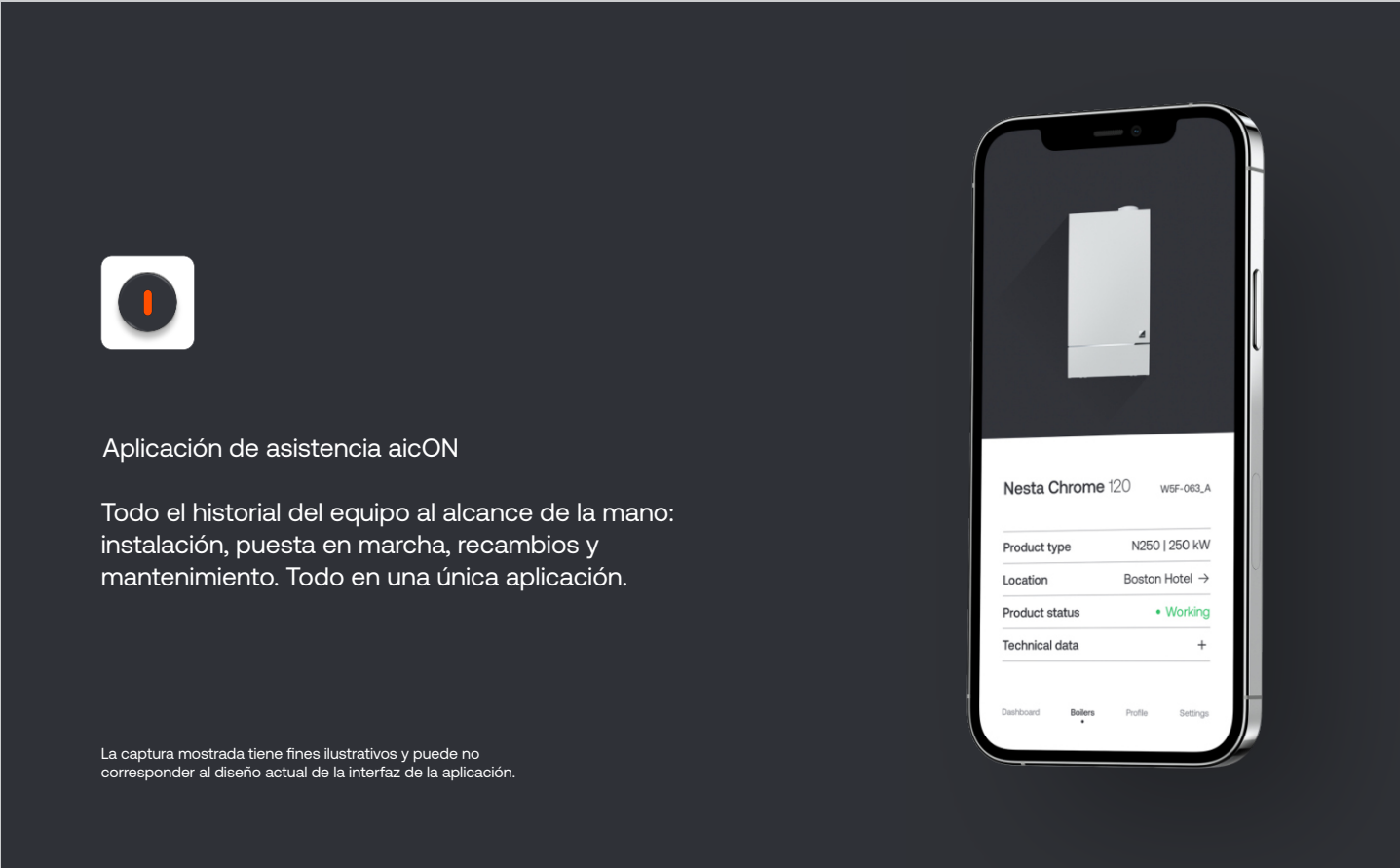
La aplicación para instaladores, servicios técnicos y usuarios, diseñada para facilitar el seguimiento de la instalación y el mantenimiento de los equipos AIC. Permite disponer del historial completo del equipo desde su instalación y puesta en marcha, incluyendo todas las operaciones de mantenimiento anual y las sustituciones de componentes, todo en una única aplicación.

Los diferentes niveles de acceso permiten disponer de funciones adicionales reservadas a profesionales, disponibles en todo momento:

Documentación y manuales

Informes de puesta en marcha

Vistas explosionadas y recambios



Aplicación de asistencia aicON

Todo el historial del equipo al alcance de la mano: instalación, puesta en marcha, recambios y mantenimiento. Todo en una única aplicación.

La captura mostrada tiene fines ilustrativos y puede no corresponder al diseño actual de la interfaz de la aplicación.

