

# Texas



Productor de ACS en condensación  
para grandes consumos

99 · 230

El productor de ACS Texas consigue grandes prestaciones y altos rendimientos gracias al exclusivo diseño de su intercambiador de calor. Construido en acero inoxidable Dúplex y compuesto por su haz pirotubular helicoidal Helical Fire Tube, garantiza una transferencia de calor eficiente y alarga la vida útil del equipo. Al funcionar siempre en condensación, optimiza la eficiencia térmica manteniendo la uniformidad de temperatura y la seguridad a través de una bomba de circulación integrada. El Texas ofrece una solución fiable y sostenible para el suministro de agua caliente sanitaria en aplicaciones industriales y comerciales.

# Texas

Productor de ACS en condensación  
para grandes consumos

99 · 230

**6.989** l/h

Producción ACS en  
continuo  $\Delta T^\circ 30$

**6:1**

Amplio ratio de  
modulación hasta

**1** m<sup>2</sup>

Huella reducida

El productor de agua caliente sanitaria Texas es un equipo de condensación disponible en potencias de 99 y 230 kW. Su intercambiador de calor cuenta con un diseño único, formado por un gran número de conductos de humos helicoidales totalmente sumergidos en agua, lo que garantiza un rendimiento excepcional en la producción de ACS. Este método de transferencia de calor reduce el estrés mecánico del equipo y aumenta la vida útil del mismo.

Fabricado en acero inoxidable Dúplex, y gracias a su gran superficie de intercambio, maximiza la transferencia térmica con una mínima caída de presión, mejorando su eficiencia y fiabilidad.

## Principales características

---

Intercambiador de calor pirotubular helicoidal de acero inoxidable Dúplex

---

Alta producción de ACS en punta y en continuo

---

Grandes prestaciones sin acumulación de ACS

---

Resistencia a la corrosión

---

ACS en condensación

---

Anti-legionela

---

Dimensiones compactas

---



# Intercambiador pirotubular helicoidal

El productor de ACS Texas destaca por un diseño excepcional meticulosamente creado para ofrecer un elevado suministro de agua caliente sanitaria.

En el núcleo de este sistema se encuentra el intercambiador Helical Fire Tube. Este intercambiador, característico por su diseño, se compone de un gran número de conductos pirotubulares helicoidales completamente sumergidos en agua, lo que garantiza un rendimiento excepcional en la producción de agua caliente sanitaria. Además, este diseño minimiza la tensión mecánica, lo que prolonga la vida útil del equipo.

Agua caliente sanitaria siempre en condensación: El Texas asegura un estado constante de condensación para la producción de agua caliente sanitaria. Este logro es posible gracias a la geometría específica del intercambiador de calor pirotubular helicoidal, que permite enfriar los gases de combustión por debajo de la temperatura de rocío, al recibir el agua fría de red en la parte inferior del equipo. El agua asciende en contracorriente al flujo de los gases de combustión, lo que mejora significativamente la transferencia de calor, la eficiencia térmica y el rendimiento general.



Para mejorar aún más el rendimiento del sistema, se utiliza una bomba de circulación integrada, que facilita la uniformidad de la temperatura dentro del cuerpo del equipo. Esta bomba desempeña un papel crucial en la reducción del riesgo de legionela, una bacteria perjudicial comúnmente asociada con los sistemas de agua sanitaria.

## Ventajas

Resistencia a la corrosión y a la oxidación

Conductos de humos autolimpiables

Minimiza el riesgo de proliferación de legionela

Baja pérdida de carga

Mantenimiento reducido

## Caudales de ACS

		TX 99	TX 230
Caudal máximo a 40°C primeros 10 minutos	l/10'	1418	1749
Caudal máximo a 40°C primera hora	l/60'	3926	7573
Caudal en continuo a 40°C	l/h	3010	6989

Presión máxima de funcionamiento

10 bar

Perfil de carga

4XL

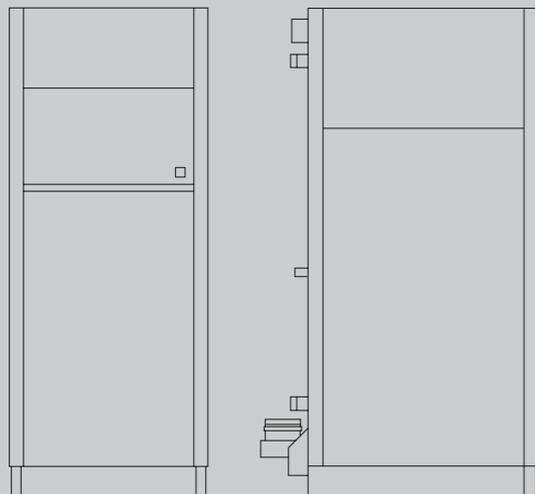
Anti-legionela



# Diseño

Al diseñar el Texas, se tuvo en cuenta la necesidad de ofrecer un producto de huella reducida y que pudiera instalarse fácilmente en salas con limitaciones de espacio. Los modelos de la gama Texas tienen una anchura que permite un fácil acceso a través de una puerta estándar de 90 cm de ancho y necesitan tan solo 1 m<sup>2</sup> de superficie una vez instalados.

El Texas es muy silencioso, gracias a la calidad de sus materiales y aislantes, lo que garantiza un ambiente tranquilo. Su diseño minimalista, con líneas depuradas, se integra perfectamente en cualquier interior. Cada detalle ha sido meticulosamente pensado, desde la selección de materiales hasta su ingeniería de precisión, asegurando una larga vida útil y un rendimiento fiable. Además, su compromiso con la sostenibilidad es una prioridad gracias al uso de acero inoxidable reciclable, en línea con prácticas ecológicas y respetuosas con el medio ambiente.



## Características

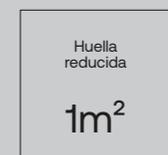
Huella reducida

Ideal para instalaciones con gran consumo punta de ACS

Diseño elegante

Alta calidad de sus materiales

Dimensiones compactas



\*Sujeto a condiciones

# Aplicaciones

El Texas, por su facilidad de instalación y sus altas prestaciones, ofrece una solución práctica para satisfacer la creciente demanda de agua caliente sanitaria de las instalaciones industriales y colectivas, donde la fiabilidad y el confort son la máxima prioridad.

Con su tecnología de condensación y su gran rendimiento, es ideal para una amplia gama de usos industriales y comerciales. Además, el uso de acero inoxidable Dúplex garantiza durabilidad y resistencia a la corrosión.

## 99-230 kW

Hoteles

Hospitales

Residencias de ancianos

Polideportivos

Centros educativos y universidades

Restaurantes

SPAs

Vestuarios industriales

Aplicaciones industriales

Aplicaciones de procesamiento de alimentos



# Acero Dúplex



El principal material utilizado para fabricar el Texas es el acero inoxidable Dúplex. Este tipo de acero es especialmente recomendable en las instalaciones donde la higiene y la seguridad de la salud pública son primordiales para cualquier instalación.

La elección del acero inoxidable Dúplex por parte de AIC garantiza una excelente resistencia a la corrosión y una elevada durabilidad. Con una resistencia mecánica superior a la de otros aceros austeníticos, este material ofrece un rendimiento fiable incluso en entornos exigentes. Además, su alta calidad elimina la necesidad de un ánodo de magnesio, reduciendo así los requisitos de mantenimiento. Gracias a estas características, el equipo es ideal para centros deportivos, piscinas, campings, hoteles y spas, donde la continuidad del suministro y la seguridad son totalmente prioritarias.

## Características

---

Leanduplex 32101 y Duplex LDX 2101

---

Muy alta resistencia mecánica

---

Resistencia a la corrosión

---

Larga vida útil

---

Reducción de las necesidades de mantenimiento

---

## Bomba interna integrada

Para lograr una mayor estabilidad y uniformidad de la temperatura dentro del equipo, el Texas está equipado con una bomba integrada de optimización que tiene la tarea de "forzar" la circulación del agua en sentido ascendente rodeando los conductos de humos helicoidales, brindando un alto rendimiento y eficiencia. La turbulencia creada dentro del intercambiador maximiza la transferencia de calor y minimiza el riesgo de legionela.



### Características

Mayor estabilidad y uniformidad de la temperatura

Turbulencia que favorece el intercambio térmico

Alto rendimiento y eficiencia

Alta durabilidad de los materiales

Fácil acceso para inspección

Condensación  
ACS



Anti-legionela



Impulsión ACS  
hasta

80°C

## ACS siempre en condensación con altos caudales de producción

El Texas garantiza la producción de ACS en condensación con unos altos caudales de producción. Debido a su tecnología, ofrece un rendimiento sobresaliente y satisface la demanda de cualquier instalación con la máxima eficiencia, ahorro energético y seguridad sanitaria gracias a la capacidad de producir agua a altas temperaturas (hasta 80°C).

Caudales de ACS		TX 99	TX 230
Caudal máximo a 40°C primeros 10 minutos	l/10'	1418	1749
Caudal máximo a 40°C primera hora	l/60'	3926	7573
Caudal continuo a 40°C	l/h	3010	6989
Caudal máximo a 60°C primeros 10 minutos	l/10'	846	1040
Caudal máximo a 60°C primera hora	l/60'	2308	4435
Caudal continuo a 60°C	l/h	1754	4075



# Características constructivas

Conjunto ventilador y quemador de premezcla

Control electrónico

Bomba de circulación interna

Acceso para inspección



Tubería de conexión de gas

Suministro de ACS

Intercambiador de calor pirotubular helicoidal en acero inoxidable Dúplex

Marco

Entrada de agua fría

Bandeja de condensados de acero inoxidable Dúplex

Conjunto ventilador y quemador de premezcla

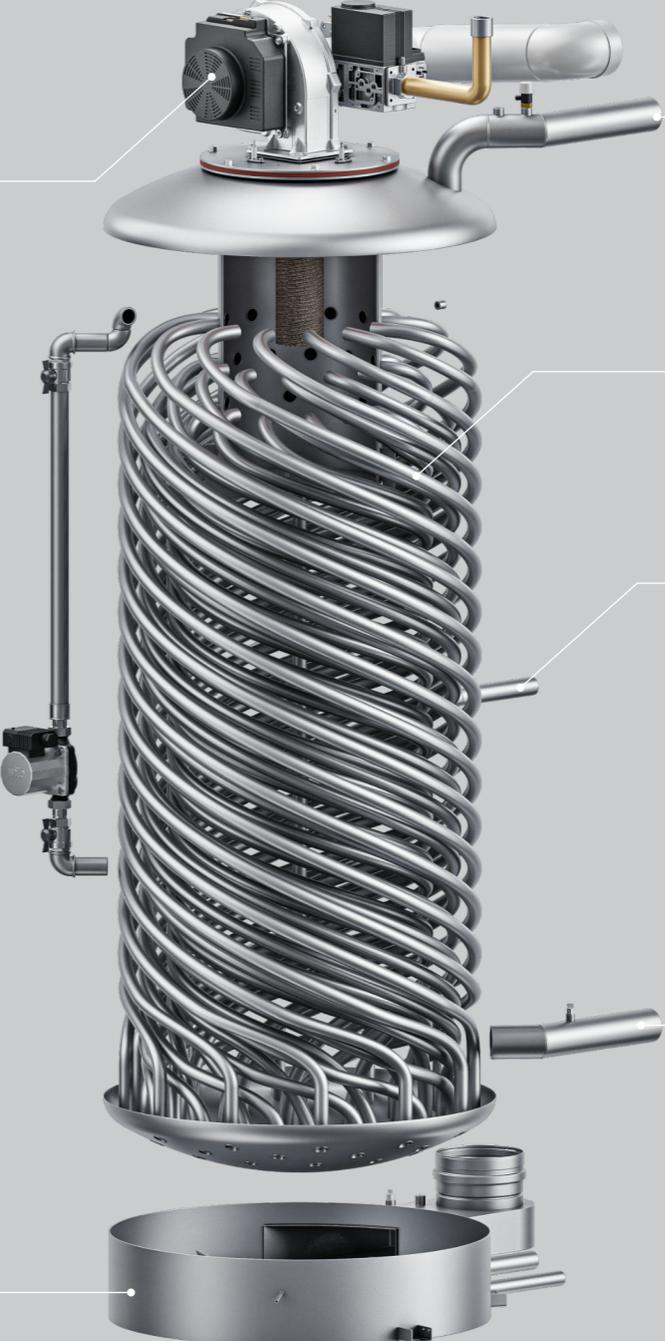
Suministro de ACS

Intercambiador de calor pirotubular helicoidal en acero inoxidable Dúplex

Toma de recirculación

Entrada de agua fría

Bandeja de condensados de acero inoxidable Dúplex



# Especificaciones técnicas

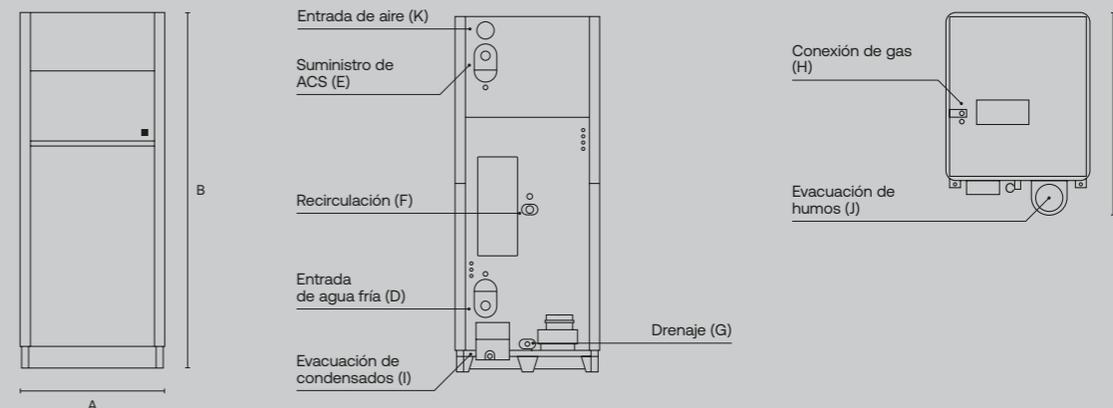
Rendimiento y eficiencia			TX 99	TX 230
Potencia térmica nominal (Q)	G20	kW	18,3-99	37-230
Potencia térmica nominal (Q)	G31	kW	24-99	54,4-230
Potencia térmica útil (P)	G20	kW	105,1	246,8
Potencia térmica útil (P)	G31	kW	105,2	239,5
Rendimiento en continuo a dT constante ( $\eta_u$ )	G20	%	106,2	107,3
Rendimiento en continuo a dT constante ( $\eta_u$ )	G31	%	106,3	104,2

General				
Consumo de energía		W	169	290
Tensión de alimentación / Frecuencia / Corriente		V/Hz/A	230/50/6	230/50/6
Contenido de agua (V)		l	500	500
Presión mínima de funcionamiento		bar	0,8	0,8
Presión máxima de funcionamiento		bar	10,0	10,0
Temperatura máxima de ACS		°C	80	80
Tipo(s) de gas	G20-G25-G25.1-G25.3-G31			
Categorías de gas	I2E(S), I2E, I2H, I2ELL, I2HS, I2N, I2EK, I3P, I2E(R), II2E3P, II2E(S)3P, II2EK3P, II2H3P, II2L3P, II2E+3P, II2E(R)3P, II2Esi3P, II2Er3P			
Emisión de CO	G20	mg/kWh	4,3	9,67
Emisión de CO	G31	mg/kWh	10,74	20
Nivel de NOx			37,6	37,5
Caudal másico de gases de combustión		g/s	8-42	16-96
Temperatura máxima de los gases de combustión		°C	60	71

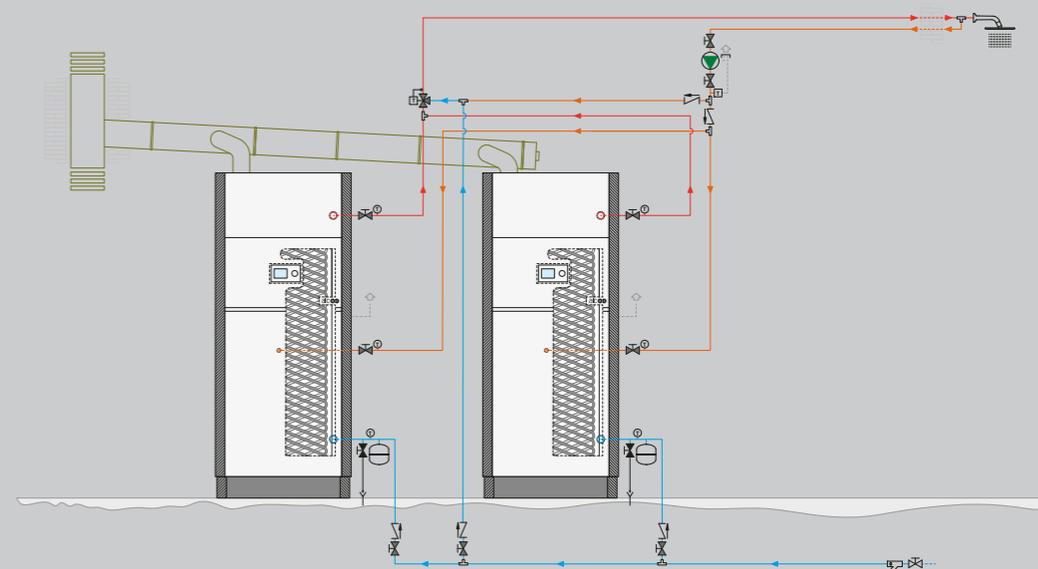
Caudales de ACS				
Caudal máximo a 40°C primeros 10 minutos		l/10'	1418	1749
Caudal máximo a 40°C primera hora		l/60'	3926	7573
Caudal continuo a 40°C		l/h	3010	6989
Caudal máximo a 60°C primeros 10 minutos		l/10'	846	1040
Caudal máximo a 60°C primera hora		l/60'	2308	4435
Caudal continuo a 60°C		l/h	1754	4075

Dimensiones		TX 99	TX 230
Ancho (A)	mm	880	880
Alto (B)	mm	2.174	2.174
Profundidad (C)	mm	1.233	1.233
Peso en vacío	kg	415	432,5

Conexiones			
Entrada de agua fría (D)	pulg.	G 2	G 2
Suministro de ACS (E)	pulg.	G 2	G 2
Recirculación (F)	pulg.	G 1	G 1
Drenaje (G)	pulg.	G 2	G 2
Conexión de gas (H)	pulg.	G 3/4	G 1 1/4
Evacuación de condensados (I)	pulg.	26,7	26,7
Evacuación de humos (J)	mm	150	150
Entrada de aire (K)	mm	100	100



2 Texas conectados en paralelo para la producción autónoma de ACS en condensación



# Advanced Industrial Components

AIC, fundada en 2001, es una empresa especializada en el diseño y fabricación de intercambiadores de calor de acero inoxidable y titanio. Con productos de alta calidad y procesos de producción avanzados, AIC está a la vanguardia en los proyectos de transferencia de calor más complejos y tecnológicamente más exigentes. AIC Europe, establecida en 2018, propone al mercado una amplia gama de equipos con tecnología de condensación y bombas de calor aerotérmicas para climatización y producción de agua caliente sanitaria. Los productos y propuestas tecnológicas AIC son el resultado de una inversión continua en investigación encaminada a alcanzar nuestro objetivo de obtener la máxima reducción de emisiones contaminantes junto con un gran ahorro energético, garantía de elevadas prestaciones y el máximo confort para el usuario.

**1000** Empleados

35% Ingeniería y gestión  
65% Producción y logística

**40.000** m<sup>2</sup>

Centros de producción  
en Polonia e Italia

**8**

Sedes comerciales en Europa

Texas 99-230 | edición 2024  
Copyright © 2023 AIC Europe B.V. Todos los derechos reservados

Todas las imágenes, descripciones, ilustraciones e información técnica proporcionadas en este documento han sido cuidadosamente preparados; sin embargo, nos reservamos el derecho de realizar alteraciones y mejoras en nuestros productos que puedan afectar al contenido de este documento. AIC Europe B.V. no acepta ninguna responsabilidad por errores u omisiones, y se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas y componentes sin previo aviso.

AIC Calefacción Ibérica, S.L.

Oficinas centrales

Calle Primavera, 47, P.I. Las Monjas  
28850 Torrejón de Ardoz  
Madrid

Tfno: +34 910 658 869  
comercial@myaic.es  
www.myaic.es

Oficinas Vigo

Avenida de Madrid, 18, 7ºB  
36204 Vigo  
Pontevedra